



FICHE TECHNIQUE



Henkel Canada Corporation
 Professional and Consumer Adhesives
 Mississauga, ON L5N 6C3
 Téléphone 1-800-624-7767
 Télécopieur (440) 250-9661
www.henkel.com www.lepage.com



DESCRIPTION

L'adhésif ultra robuste en aérosol de LePage® est une formule de qualité supérieure qui crée des assemblages permanents très puissants et résistants à des températures élevées. Il devient transparent en séchant et ne jaunit pas. Il est idéal là où il est impossible d'utiliser de serre-joints. Il convient pour les applications légères ou exigeantes et les travaux à l'intérieur ou à l'extérieur.

RECOMMANDÉ

Le travail des stratifiés décoratifs et des boiseries, les applications maritimes, l'ouvrage de capitonnage, les transformations de fourgonnette et caravane motorisée, la fabrication résidentielle, les garde-pieds et les affiches. Il adhère au bois, au métal, au verre, au tapis et à certains plastiques (polypropylène, acrylique, PVC et plus). L'adhésif à pulvériser ultra robuste LePage peut aussi être utilisé pour renforcer les liens adhésifs pour les systèmes de cafeutrage des bâtiments (membranes pare-air et rubans de solins) pour les utilisations par temps froids.

NON RECOMMANDÉ

- Panneaux de mousse
- Tissus vinylisés non renforcés
- Certaines plastiques et substrats élastomères peuvent présenter une rupture d'adhérence à cause de la migration du plastifiant
- Une combinaison de température élevée et d'humidité peuvent présenter des problèmes d'adhérence.
- L'exposition au soleil ou rayons UV*
- Réparer ou installer des garnitures de toit d'automobile

CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

N° d'article	Emballage	Format
1726250	Contenant aérosol	467,8 g

Caractéristiques	Avantages
Devient transparent en séchant	Lien invisible
Permet l'application de plusieurs couches....	Augmente la force d'adhérence
Ne forme pas de bulles.....	Aucun remaniement requis
Résistant aux températures élevées.....	Utilisation possible à l'extérieur*

RENDEMENT

Estimation de la couverture par contenant par couche lors de la pulvérisation à un taux d'environ 3,5 secondes par 0,91 m (1 yard) à un distance de 20,3 cm (8 pouces) de la surface est 7,0 ± 0,3 m² (75 ± 4 ft²).

MODE D'EMPLOI

Outils généralement requis

Papier kraft ou autre matériau pour protéger l'espace environnant.

Mesures de sécurité

Espace bien aéré. Se laver les mains après usage.

Préparation

Pour obtenir les meilleurs résultats, l'adhésif et les substrats doivent être à une température variant entre 13 °C (56 °F) et 35 °C (95 °F). Bien agiter avant l'application (environ 10 à 12 fois). Les surfaces doivent être propres, sèches et exemptes de matières étrangères. Protéger les surfaces finies. Ajuster au préalable tous les matériaux. Il est recommandé de faire un essai de compatibilité sur les substrats. Une fois les matériaux en place, leur position ne peut être rectifiée. Tourner le chapeau de manière à ce que le point noir soit vis-à-vis la buse.

Application

Tenir le contenant métallique dans une position verticale. Diriger la valve vers la surface et vaporiser d'une distance de 20 à 25 cm (8 à 10 po). Appliquer l'adhésif en exerçant un mouvement continu de façon à créer une couche régulière et à éviter de former un dépôt sur la surface.

Commencer et arrêter la pulvérisation juste à l'extérieur de la surface de travail afin d'éviter la formation de gouttes et de coulures. Appliquer une couche moyenne uniforme sur les deux surfaces qui vont être coller et laisser sécher jusqu'à ce que le collant (environ 2 à 5 minutes) avant de coller. Exercer une pression ferme sur toute la surface. L'adhésif n'est plus collant environ 10 minutes après application. Appliquer de nouveau si ce temps a été dépassé. Les surfaces poreuses nécessiteront plus d'une couche.

En tant qu'apprêt d'adhésif pour les systèmes de calfeutrage des bâtiments (membranes pare-air et rubans de solins) : L'adhésif peut être stocké lors des utilisations par temps froid pendant jusqu'à 30 minutes à -18 °C (0 °F) avant d'être vaporisé. Appliquez une couche d'adhésif sur une surface (p. ex., OSB ou membrane pare-air) et appliquez immédiatement la surface adhésive du ruban à solin sur la surface apprêtée après environ 10 secondes et appliquez de la pression.

Nettoyage

Après l'utilisation, nettoyer la valve pour y enlever l'adhésif en plaçant le contenant métallique à l'envers et vaporiser pendant au moins deux secondes jusqu'à ce que le jet ne contienne plus d'adhésif afin de nettoyer la valve et le chapeau. Nettoyer la buse en utilisant de la térébenthine ou de l'essence minérale.

ENTREPOSAGE ET ÉLIMINATION

Entreposer à une température supérieure au point de congélation. Ne pas entreposer à une température supérieure à 50 °C (120 °F). Entreposer à température ambiante loin de la lumière directe du soleil. Pour la mise au rebut, utiliser une installation approuvée pour déchets dangereux.

MÉSURES DE SÉCURITÉ

DANGER. EXTRÊME. TRÈS INFLAMMABLE. CONTENU SOUS PRESSION. LE CONTENU PEUT S'ENFLAMMER CE CONTENANT PEUT EXPLOSER S'IL EST CHAUFFÉ. Ne pas fumer. Ne pas percer. Ne pas brûler. Éviter tout contact avec les yeux, la peau et les vêtements. Ne pas respirer les émanations. N'utiliser que dans un endroit bien aéré. Tenir loin des flammes, telle une flamme pilote, et de tout objet produisant des étincelles, tel un moteur électrique. Conserver loin des sources de chaleur. **TENIR HORS DE LA PORTÉE DES ENFANTS.**

Se reporter à la fiche signalétique (FS) pour de plus amples renseignements.

AVIS DE NON-RESPONSABILITÉ

L'information et les recommandations consignées dans la présente reposent sur notre recherche et sont estimées exactes, mais aucune garantie, expresse ou tacite, n'est donnée ni ne devrait être inférée. Les acheteurs devraient tester les produits pour déterminer si la qualité et l'appropriation sont acceptables pour l'usage qu'ils veulent en faire. Aucun élément de la présente ne devrait être interprété d'une manière qui permette de présumer l'inexistence de tout brevet pertinent ou qui constitue une permission, une incitation ou une recommandation de mettre en œuvre une quelconque invention couverte par un brevet donné, sans l'autorisation du titulaire du brevet.

DONNÉES TECHNIQUES

Propriétés physiques types à l'état humide		Propriétés types à l'application	
<u>Couleur</u> :	Liquide blanc	<u>Température d'application</u> :	Pour les meilleurs résultats, l'adhésif et les matériaux doivent être à une température variant entre 13°C (56°F) et 35°C (95°F)
<u>Base</u> :	Caoutchouc synthétique	<u>Colle au contact</u>	
<u>Contenu en COV</u> :	54,80% en poids	En tant qu'apprêt ou promoteur d'adhésion pour les systèmes de calfeutrage des bâtiments (membranes pare-air et rubans de solins)	L'adhésif peut être stocké pendant jusqu'à 30 minutes à -18 °C (0 °F) avant d'être appliqué.
<u>Poids spécifique</u> :	0,83-0,84		
<u>Durée utile</u> :	24 mois après la date de fabrication (fermé)		
<u>Explication du code de lot</u> :	Par exemple : 13 285 A11J1	<u>Temps ouvert</u> :	10 minutes
(Code de lot est imprimé sur le bas de contenant métallique)	13 = Dernier deux chiffres de l'année de fabrication (13=2013) 285 = Le jour de la fabrication basé sur 365 jours par année (285=285 jour de l'année =12 octobre) Alors, le date de fabrication = le 12 octobre, 2013	<u>Odeur</u> :	Solvant (utiliser dans un endroit bien aéré)

Propriétés de rendement à l'état sec

Résistance de cisaillement de traction :

(1 couche, 1 minute temps d'ouverture, 24 heures durci)

Pin	0.61 N/mm ² (88 psi)
Aluminium	0.41 N/mm ² (59 psi)
PVC	0.54 N/mm ² (78 psi)
Polypropylène	0.51 N/mm ² (74 psi)
Acrylique	0.88 N/mm ² (127 psi)
ABS	0.51 N/mm ² (74 psi)

Résistance de cisaillement de traction :

(2 couches, 2 minutes temps d'ouverture, 24 heures durci)

Pin	0.74 N/mm ² (108 psi)
-----	----------------------------------

180° test de résistance au pelage de toile:

(2 couches à la toile, 1 couche à l'autre substrat, 2 minutes temps d'ouverture, 7 jours durci)

Aluminium	0.63 N/mm (3.6 lb/in)
PVC – rigide	0.61 N/mm (3.5 lb/in)
ABS	0.68 N/mm (3.9 lb/in)
Acrylique	0.74 N/mm (3.9 lb/in)
Polycarbonate	0.74 N/mm (4.2 lb/in)

Test de résistance au pelage-T : Feutre sure Feutre :

(2 couches, 2 minutes temps d'ouverture, 7 jours durci)

1.40 N/mm (8.0 lb/in) (défaillance de substrat)

Test de résistance au pelage par cylindre rotatif (ASTM D1995):

(aluminium sur aluminium, 1 couche chacune, 10 minutes temps d'ouverture, 24 heures durci @ 23°C (73°F))

8.8 N/mm (5 lb/in)

Spécifications :

ASTM E84 : vaporisé sur substrat inerte (plaques de fibre-ciment)

L'indice de propagation de flamme : 5

L'indice de développement de fumée : 0

Apprêt/promoteur d'adhésion pour les rubans de solins

Méthode de test standard ASTM D3330 pour la résistance au pelage des rubans sensibles à la pression, méthode F à température ambiante

Solin sur vinyle, aluminium	Environ 1,3 N/mm (7,3 lb/po)
Panneaux structuraux orientés (OSB)	Environ 1,9 N/mm (10,7 lb/po)
Gypse extérieur	Environ 1,7 N/mm (9,5 lb/po)

Méthode de test volontaire AAMA 713-08 afin de déterminer la compatibilité chimique des scellants et des solins souples autoadhésive

Aucune perte d'adhésion ou incompatibilité après deux semaines avec les membranes pare-air, le polyuréthane et la mousse de polystyrène

Test de résistance fongique ASTM D3273

L'adhésif ne s'est pas avéré être un milieu propice aux moisissures

ASTM D5893 (ASTM C679) : Temps hors poisse

à -3,8 °C (25 °F)	5 minutes
à 21 °C (70 °F)	1 minute