



# FICHE TECHNIQUE



**Henkel Canada Corporation**  
Professional and Consumer Adhesives  
Mississauga, ON L5N 6C3  
Téléphone 1-800-624-7767  
Télécopieur (440) 250-9661  
[www.henkel.com](http://www.henkel.com) [www.lepage.com](http://www.lepage.com)

## DESCRIPTION

LePage® Express Colle à bois à séchage rapide est spécialement formulée pour la menuiserie et l'ébénisterie. Une fois sèche, elle forme un lien puissant, à hautes performances et résistant à l'humidité. Son temps de séchage rapide de 10 minutes à peine est idéal pour les assemblages de bois complexes composés de plusieurs pièces.

La bouteille à 400 ml LePage® Express est offerte dans une bouteille à écoulement facile, de format pratique, pourvue d'une buse allongée pour assurer une application précise et une régulation de l'écoulement. La buse de forme fuselée est parfaite pour les applications de joints à lamelles. La bouteille est dotée d'un capuchon hermétique pouvant être réutilisé et un porte-embout intégré ainsi qu'un col large facilitant le remplissage. La bouteille est facile à presser grâce à son côté plat et sa prise sans glissement. Elle comprend un filetage supplémentaire pour ajouter une buse très longue.

## RECOMMANDÉ:

Le travail de qualité en ébénisterie, menuiserie, fabrication de meubles et le collage du bois en général. Colle les substrats poreux tels que le bois, les compositions de bois, les placages, le carton, le cuir et le liège. Pour un adhésif résistant à l'eau, utiliser la colle à bois pour l'extérieur de LePage®.

## NON RECOMMANDÉ:

- Joints épais
- Substrats non poreux (e.g. le plastique ou le métal)
- Applications où l'adhésif est en contact direct avec l'eau, à moins que les pièces ne soient scellées et recouvertes d'un enduit imperméable avant tout contact
- Applications structurales (comme les pièces portantes dans la construction de bâtiment)
- Entreposage dans des contenants métalliques

## CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

Caractéristique	Avantages
Sèche en 10 minutes.....	Colle à bois à séchage rapide
Résistance d'adhésion élevée.....	Les forces jusqu'à 3500 psi
Blanche et translucide lorsque sèche.....	Lignes de colle invisibles
Peut être poncée.....	S'enlève facilement une fois durcie
Peut être peinte.....	Résiste aux finis



N° d'article	Emballage	Format
1536418	Bouteille ovale	150 mL
1536417	Bouteille à écoulement facile	400 mL

## RENDEMENT

Environ 3,9 m<sup>2</sup>/L (159 pi<sup>2</sup>/gallon) par surface avec l'épaisseur d'une pellicule mouillée de 10 mils.

## MODE D'EMPLOI

### Outils typiquement requis :

Pincés à bois, chiffon humide et papier de verre.

### Consignes de sécurité :

Se laver les mains après l'utilisation.

### Préparation :

Appliquer et laisser durcir l'adhésif lorsque les matériaux, l'environnement de travail et la colle sont à une température de mise en œuvre supérieure à 3 °C (37 °F). Les surfaces de bois à coller doivent être propres, sèches et poncées afin d'être bien ajustées et sans espaces. Utiliser du bois dont la teneur en humidité se situe entre 8 % et 12 %. Le bois extrêmement sec absorbera l'eau contenue dans l'adhésif avant que le processus de durcissement puisse se produire. Une teneur en humidité élevée prolongera le temps de prise. Les bois huileux tels que le teck et le bois de rose doivent être fraîchement poncés et dégraissés à l'aide d'acétone. Ne pas diluer l'adhésif.

### Application :

Étendre LePage® Express Colle à bois à séchage rapide de manière uniforme sur les deux surfaces. Le temps ouvert doit être limité à 8 minutes. Joindre les pièces et serrer les pinces avec une pression modérée 50 to 150 psi, (3,5 à 10,5 kg/cm<sup>2</sup>), jusqu'à obtenir un ajustement serré (c.-à-d., sans espaces) pendant au moins 10 minutes. Utiliser une plage de pression plus élevée pour les bois durs. Éviter la pression excessive, ce qui donnerait des joints de colle appauvris. Éliminer toute colle excédentaire à l'aide d'un grattoir ou en essuyant à l'aide d'un chiffon propre et humide. Après avoir posé les pinces, veiller à ce que les sections collées soient laissées sans être dérangées toute une nuit avant de procéder à une finition ultérieure. Éliminer la colle séchée des surfaces en ponçant avant de les teindre ou de les vernir. Omettre cette étape donnera une tache blanche lorsque des teintures ou des enduits lustrés sont utilisés.

### Nettoyage :

Essuyer l'excédent de colle immédiatement à l'aide d'un chiffon humide. Se laver les mains immédiatement avec du savon et de l'eau tiède. L'adhésif durci peut être enlevé avec soin à l'aide d'un outil tranchant ou poncé. Frotter avec de l'eau chaude savonneuse ou appliquer de la vapeur aidera l'élimination. Les décapants pour peinture permettent aussi d'éliminer la colle séchée.

## ENTREPOSAGE ET ÉLIMINATION

**CRAINT LE GEL.** Stocker le produit dans des contenants hermétiques à une température de stockage de 5 °C (41 °F) à 40 °C (104 °F). Ne pas stocker le produit dans des contenants de métal. Pour jeter le produit une fois que vous en avez terminé, laisser sécher et jeter aux ordures.

## MESURES DE SÉCURITÉ

**Se reporter à la fiche signalétique (FS) pour de plus amples renseignements.**

## AVIS DE NON-REONSABILITÉ

L'information et les recommandations consignées dans la présente reposent sur notre recherche et sont estimées exactes, mais aucune garantie, expresse ou tacite, n'est donnée ni ne devrait être inférée. Les acheteurs devraient tester les produits pour déterminer si la qualité et l'appropriation sont acceptables pour l'usage qu'ils veulent en faire. Aucun élément de la présente ne devrait être interprété d'une manière qui permette de présumer l'inexistence de tout brevet pertinent ou qui constitue une permission, une incitation ou une recommandation de mettre en œuvre une quelconque invention couverte par un brevet donné, sans l'autorisation du titulaire du brevet.

## DONNÉES TECHNIQUES

Propriétés physiques types à l'état non durci		Propriétés types de l'application	
<u>Couleur :</u>	Jaune	<u>Température d'application :</u>	Appliquer à une température supérieure à 3 °C (37 °F)
<u>Apparence :</u>	Liquide fluide	<u>Odeur :</u>	Douce
<u>Base :</u>	Acétate de polyvinyle	<u>Temps ouvert :</u>	Maximum 8 minutes à 20 °C*
<u>Solvant :</u>	Eau	<u>Temps de pressage :</u>	10 minutes
<u>Densité :</u>	1,10	<u>Temps de séchage :</u>	12 à 24 heures*
<u>pH :</u>	7,0		
<u>Contenu en COV :</u>	0.135% en poids (20 g/L)		
<u>Durée utile:</u>	12 mois après la date de fabrication (non ouvert)		<i>*Le séchage dépend de la température ambiante, l'humidité dans l'air, la teneur en humidité du bois et l'épaisseur de l'adhésif appliqué</i>
<u>Explication du code de lot :</u>	<b>LLNNN – AAJJJ – NNNN</b>		
(Le code de lot est imprimé sur le goulot de la bouteille)	AA = Les deux derniers chiffres de l'année de fabrication JJJ = Le jour de fabrication sur 365 jours dans une année  Par exemple : AE020-11178-6089  11178 = 178 <sup>e</sup> jour de 2011 = 27 juin 2011		

## Propriétés de performance types à l'état durci

<u>Couleur :</u>	Jaune translucide
<u>Forme durcie :</u>	Solide dur et souple
<u>Résistance à l'eau :</u>	Résistant aux effets de l'eau pour une durée limitée. Conforme à la norme DIN EN 204, les groupes D1 et D2
<u>Peut être poncé et peint :</u>	Oui, une fois complètement sec

### Résistance au cisaillement en compression : (ASTM D 905, ASTM D 3417)

#### Conditions d'essai :

- Érable argenté dur
- étalement-échantillon de 10 mm sur les deux surfaces
- 23 °C, HR de 50 %
- Taux de cisaillement : 0,5 po / minute

Temps de pressage de 60 min + temps de séchage de 24 heures	19.8 ± 1.8 N/mm <sup>2</sup> (2869 ± 259 psi)
Temps de pressage de 60 min + temps de séchage de 7 jours	25.5 ± 1.3 N/mm <sup>2</sup> (3696 ± 190 psi)

### Résistance d'adhésion :

#### Poids de 1 kg, temps de pressage = 16 heures :

Contre-plaqué de sapin de Douglas contre marbre (non poli) :	6.9 ± 0.4 N/mm <sup>2</sup> (996 ± 62 psi)
Contre-plaqué de sapin de Douglas contre marbre (poli) :	4.4 ± 1.0 N/mm <sup>2</sup> (640 ± 144 psi)
Contre-plaqué de sapin de Douglas contre granite (non poli) :	6.6 ± 0.4 N/mm <sup>2</sup> (962 ± 60 psi)
Pin blanc sur verre flotté :	11.9 ± 3.1 N/mm <sup>2</sup> (1728 ± 456 psi)

#### Pince à ressort, temps de pressage = 24 heures :

Érable contre aluminium 6061 T6 SB :	20.9 ± 2.7 N/mm <sup>2</sup> (3025 ± 394 psi)
Pin contre stratifié de plastique (face arrière) :	7.4 ± 0.1 N/mm <sup>2</sup> (1067 ± 19 psi)