FESTER EPOXINE 500 RECUBRIMIENTO

Recubrimiento epóxico de acabado vidriado

Recubrimiento epóxico poliamínico termofijo de dos componentes 100% sólidos libre de solventes de media viscosidad, este producto está conformado por dos componentes y presenta buenas propiedades de adherencia, alta resistencia al desgaste por abrasión y buena resistencia química.

USOS

- Para recubrir y lograr acabado liso brillante en pisos, muros y losa de cisternas para agua potable, albercas, espejos de agua, depósitos de distribución de agua, silos para granos, depósitos de concreto en general, pisos, muros en áreas sépticas, tuberías o ductos de concreto y mas.
- Para recubrir superficies de concreto expuestas a inmersión constante de agua, sustancias químicas diluidas en el agua o donde se requiera almacenar granos.
- Mejora la apariencia, sanidad, resistencia mecánica y química de los concretos, puede ser aplicado tanto en superficies de concreto nuevo como existentes.
- Puede ser aplicado sin primario siempre y cuando la superficie esté totalmente seca y considerando la aplicación al menos de dos manos.
- Donde se requiera recubrir los depósitos de agua para mejorar las condiciones de apariencia, sanidad y resistencia ante el contacto continuo de líquidos como el agua con alguicidas, desinfectantes o algunas otras sustancias químicas diluidas . Ver tabla de resistencias químicas.

VENTAJAS

- Producto libre de solventes.
- Rápida catalización.
- Producto de viscosidad media.
- Evita el desprendimiento de polvo en el concreto.
- Adherencia a la mayoría de los materiales usados en la construcción.
- Una vez aplicado y endurecido, puede tener contacto con agua y alimentos.
- Alta resistencia a la abrasión y alta durabilidad.
- Mejora notablemente la apariencia y resistencia de las superficies donde se aplica.
- Evita la pronta formación de musgo en el concreto sometido a inmersión en agua.
- Facilita notablemente la limpieza de las superficies donde se aplica.

- Buena resistencia a los aceites, grasas y la mayoría de los productos químicos diluidos con corrosión moderada.
- Protege los elementos contra el deterioro ocasionado por la humedad y ambiente salino.
- No pierde sus propiedades en superficies expuestas hasta 70 °C.
- Una vez aplicado y endurecido, puede ser utilizado en contacto con agua potable y alimentos (cumple pruebas de laboratorio)

INSTRUCCIONES DE APLICACIÓN

Preparación de la superficie.

El concreto debe estar completamente fraguado y libre de membranas de curado o cualquier otro contaminante como aceites, grasas, desmoldantes de cimbra, ceras, lama, etc.

Se debe abrir poro, eliminando la costra superficial del sangrado del cemento, mediante tratamiento químico con ácido muriático diluyendo 1 parte en 3 partes de agua, o con tratamiento mecánico como sand - blast o algún otro.

El concreto debe estar firme, limpio, libre de polvo Deberán eliminarse todas las falsas adherencias y recubrimientos anteriores con medios mecánicos.

Las superficies deberán estar libres de falsas adherencias, limpias y lo mas secas posible para asegurar el desempeño del

producto.

Nota: Si la preparación se hace químicamente, sature previamente, la superficie a tratar, con agua limpia, elimine el exceso con escoba. Aplique la dilución vertiendo de manera uniforme distribuyendo en corto con una escoba suave, deje reposar de 10 a 15 minutos y mediante cepillo de raíz restriegue firmemente en toda la superficie para ayudar a abrir el poro, posteriormente enjuagar con abundante agua para eliminar los lodos y residuos de ácido. Dejar secar totalmente.

Obligadamente deberá usarse el equipo de protección personal como guantes de hule, botas de hule, careta, mascarillas para polvo y vapores orgánicos, gogles y peto.

No usar Acido en recintos cerrados o mal ventilados.

No usar ácidos en la industria metal-mecánica para evitar generar ambientes corrosivos.

No manejar ácido en envases metálicos.

Relleno y reparación

Cuando se requiera rellenar huecos o resanar el concreto, será necesario reparar previamente con plaste epóxico Festerplast.

Cuando la extensión de daño sea en un área continua grande, se recomienda llevar a cabo la reparación con un mortero cementoso de rápido fraguado (ver hojas técnicas de los morteros Fester CM), o para secciones grandes, con concreto de fraguado rápido usando el adhesivo epóxico para unir concreto nuevo a viejo Fester Epoxine 200 y seguir las instrucciones para preparar la superficie, como si fuera concreto nuevo (Consultar la hoja técnica correspondiente).

Imprimación.

Imprime la superficie de acuerdo a las instrucciones de aplicación de Fester Epoxine 500 Primer, ver la hoja técnica respetando toda la información

Mezclado.

Antes de mezclar entre sí las 2 partes del Fester Epoxine 500 recubrimiento, deberá mezclarse por separado la parte “A” durante 30 segundos para homogeneizarla. Posteriormente se vaciará la parte “B” completamente al mismo recipiente que contiene la parte “A” y se mezclarán ambas partes por espacio de 2 minutos con una paleta de madera ó mejor aún con la ayuda de un taladro con agitador de aspas y a una velocidad controlada, de tal manera que no se incluya demasiado aire en la mezcla y con la ayuda de una espátula para arrastrar e incorporar el material de las paredes y el fondo del recipiente.

Asegurarse que la mezcla sea totalmente homogénea, si es necesario se extenderá el tiempo de agitación teniendo cuidado de no exceder de 3 minutos para evitar el curado prematuro del material ya mezclado.

El material tiene una vida útil de 30 minutos a 25°C., y puede variar dependiendo de la temperatura ambiente.

La vida útil se prolonga extendiendo el material en una charola para retardar el calentamiento.

Nota: Es importante que las partes "A" y "B" correspondan al mismo número de lote. Mezcle unidades completas

Aplicación.

Terminada la mezcla de las dos partes, será necesario proceder de inmediato a la aplicación del producto, tomando en cuenta que la reacción química de curado ya comenzó. Deberá tenerse presente que la reacción esta directamente influenciada por la temperatura ambiente, en la medida que hace mas calor, mas rápido reaccionará el producto (observar dato de pot – life).

La aplicación del Fester Epoxine 500 se lleva a cabo mediante rodillo de felpa corta, rasurado ó parcialmente “quemado” para evitar la pelusa, o brocha para las áreas de difícil acceso.

Será necesario identificar áreas contra consumo de producto de manera que se pueda controlar el rendimiento y el espesor.

Este producto está diseñado para aplicarse como vienen por lo que no deberán diluirse con solventes.

Recordar que siempre la aplicación del primer epóxico deberá ser en el mismo color que el del acabado. El primario es indispensable para superficies húmedas.

En aplicaciones sobre recubrimientos anteriores, revisar que estén bien adheridos y deben lijarse.

La superficie del primario, debe lijarse al igual que entre capas del recubrimiento para asegurar la adherencia.

En algunas superficies dada su irregularidad y porosidad, será necesario aplicar dos capas de acabado después del primer por lo que debe considerarse esto en los rendimientos del producto.

El recubrimiento aplicado endurece en 8 horas aproximadamente. Puede ponerse en operación después de 72 horas, cuando la temperatura ambiente promedio esta entre los 20 y 30 °C , si la temperatura es menor, habrá de darse mayor tiempo de espera. (13 a 18 °C 5 días aproximadamente).

Este sistema esta diseñado para que una vez endurecido, pueda estar en contacto con agua potable o lugares con procesos sanitarios por lo que debe estar completamente endurecido para evitar contaminaciones.

RENDIMIENTO

El rendimiento máximo recomendado es de 5 m²/L por mano dejando espesor del recubrimiento aproximado de 8 mils por mano.

Recordar que si se aplica sin primario en superficies bien secas deberán considerarse dos manos, donde la primara funge como primer

INFORMACIÓN IMPORTANTE

Dado que durante el tiempo de espera para que el producto aplicado endurezca completamente se tiene contacto con polvo u otros contaminantes, es necesario que una vez endurecido completamente, se lleve a cabo siempre un lavado al recubrimiento, con agua y un detergente frotando mediante una franela o cepillo de pelo suave, finalizando con un enjuague con agua caliente (a 50 °C). Para cumplir con los fines sanitarios.
Herramienta y salpicaduras deben limpiarse inmediatamente con thinner comercial.
Es importante que las partes "A" y "B" correspondan al mismo número de lote.
No diluir con solventes.
No exceda el tiempo de agitación de la mezcla en más de 3 minutos.
En algunas superficies será necesario aplicar dos capas de acabado después del primario.
No se recomienda su uso en superficies donde no se haya hecho la adecuada preparación de superficie para abrir poro y asegurar la adherencia.
No se recomienda cuando existan salpicaduras o derrames de productos químicos corrosivos.
En aplicaciones donde Fester Epoxine 500 esté expuesto al exterior, la película tiende a ponerse blanquizca y perder características estéticas (sufre caleo, afectando el brillo), sin perder sus propiedades de resistencia química y mecánica.
No se aplique sobre superficies húmedas, salvo previa imprimación con Fester Epoxine 500 Primer.
Tome en cuenta que en la medida en que la superficie esté seca, se tienen los mejores resultados de adherencia, previa preparación de la superficie para abrir poro.
Fester Epoxine 500 requiere mano de obra y supervisión especializada.

PRECAUCIONES

Durante la aplicación, utilice el equipo de protección personal recomendado como guantes industriales de hule, mascarilla para vapores y gogles , ver hoja de seguridad
Nunca exponga los envases con el producto a los rayos directos del sol
No se deje al alcance de los niños.

ENVASE Y EMBALAJE

PRESENTACIÓN	Unidad 4L Parte “A”: Bote 4L Parte “B”: Bote 4L
COLORES	Blanco Azul cielo
ALMACENAJE	Consérvese en un lugar fresco, seco y protegido de los rayos del sol a una temperatura de entre 15 °C y 30 °C
CADUCIDAD	24 meses
ESTIBA MÁXIMA	5 piezas superpuestas 5 camas

PROPIEDADES ECOLÓGICAS

Fester Epoxine 500 contribuye a incrementar la demanda de materiales y productos de construcción que se extraen y se fabrican en la región, apoyando la reducción del impacto ambiental del transporte.
Fester Epoxine 500 contribuye a mejorar la calidad del ambiente al reducir la cantidad de contaminantes que tienen mal olor, son irritantes y dañinos para el bienestar de los trabajadores y ocupantes ya que el contenido de VOC es 6 g/L

PROPIEDADES FÍSICAS

PRUEBA	MÉTODO	VALOR TÍPICO
Pot life (minutos) 100 g de mezcla	ASTM D2471	40 minutos
Densidad a 25°C (A + B)	ASTM D1475	1.13 g / mL
Viscosidad a 25°C (A + B)	ASTM D2196	1500 cPs
Abrasión taber (rueda cs-17, 1000 g de peso, 1000 rev.)	ASTM D 4060	50 mg
Dureza Shore D	ASTM 2240	83

Nota: Los datos incluidos fueron obtenidos en condiciones de laboratorio. Prueba a 15 días de edad.

Henkel Capital S.A. de C.V.,
Boulevard Magnocentro No 8, Piso 2, Col. Centro Urbano Interlomas, Huixquilucan, Estado de México, CP 52760
Atención al consumidor: 01800-FESTER7 web.fester@henkel.com **www.fester.com.mx**

La información anterior, en particular las recomendaciones para el manejo y uso de nuestros productos, se basa en nuestros conocimientos y experiencia profesionales. Como los materiales y las condiciones pueden variar con cada aplicación y por lo tanto están más allá de nuestra esfera de influencia, se recomienda realizar pruebas suficientes para comprobar la idoneidad de nuestros productos para el método de aplicación previsto y el uso. Responsabilidad legal no puede ser aceptada sobre la base de los contenidos de esta ficha técnica o algún consejo verbal dado a menos que haya evidencia de dolo o negligencia grave de nuestra parte. Esta hoja de información técnica reemplaza todas las ediciones previas pertinentes para este producto y se complementa con la información contenida en la hoja de seguridad correspondiente, se recomienda su consulta previo a la aplicación de este producto.

This document was created and digitally signed by tdx.henkel.com at 2025-11-27T20:16:34.724Z