FESTER EPOXINE 500 PRIMER

Primario epóxico para superficies húmedas

Es un primario epóxico amínico pigmentado 100% sólidos (no contiene solventes) para imprimación del concreto antes de aplicar el recubrimiento epóxico Fester Epoxine 500.

USOS

Para imprimar y sellar la superficie antes de la aplicación del recubrimiento Fester Epoxine 500.

VENTAJAS

Forma parte del sistema epóxico para mejorar las condiciones de limpieza, apariencia, sanidad y resistencia ante el contacto continuo de líquidos como el agua, donde la alta resistencia química no sea prioridad.

- Producto 100% sólidos libre de solventes por lo que puede aplicarse en lugares con poca ventilación.
- Facilidad de aplicación. Puede ser aplicado manualmente mediante jalador de hule, rodillo de felpa “rasurado”, cepillo de pelo y brocha.
- Alto rendimiento.
- Alta penetración en el concreto para lograr la adherencia.
- Curado rápido
- Puede ser aplicado en superficies húmedas (no mojadas)
- Genera alta adherencia para los sistemas de recubrimientos.
- Favorece la calidad del acabado del recubrimiento.
- Adherencia a la mayoría de los materiales porosos usados en la construcción.
- Al aplicarse a superficies que vayan a estar expuestas hasta 70°C., no pierde sus propiedades.
- Alta durabilidad.

INSTRUCCIONES DE APLICACIÓN

Preparación de superficie.

El concreto debe estar completamente fraguado y libre de membranas de curado o cualquier otro contaminante como aceites, grasas, desmoldantes de cimbra, ceras, lama, etc.

Se debe abrir poro, eliminando la costra superficial del sangrado del cemento, mediante tratamiento químico con ácido muriático diluyendo 1 parte en 3 partes de agua, o con tratamiento mecánico como sand - blast o algún otro.

El concreto debe estar firme, limpio, libre de polvo Deberán eliminarse todas las falsas adherencias y recubrimientos

anteriores con medios mecánicos.

Las superficies deberán estar libres de falsas adherencias, limpias y lo mas secas posible para asegurar el desempeño del producto.

Nota: Si la preparación se hace químicamente, sature previamente, la superficie a tratar, con agua limpia, elimine el exceso con escoba. Aplique la dilución vertiendo de manera uniforme distribuyendo en corto con una escoba suave, deje reposar de 10 a 15 minutos y mediante cepillo de raíz restriegue firmemente en toda la superficie para ayudar a abrir el poro, posteriormente enjuagar con abundante agua para eliminar los lodos y residuos de ácido. Dejar secar totalmente.

Obligadamente deberá usarse el equipo de protección personal como guantes de hule, botas de hule, careta, mascarillas para polvo y vapores orgánicos, gogles y peto.

No usar Acido en recintos cerrados o mal ventilados.

No usar ácidos en la industria metal-mecánica para evitar generar ambientes corrosivos.

No manejar ácido en envases metálicos.

Relleno y reparación

Cuando se requiera rellenar huecos o resanar el concreto, será necesario reparar previamente con plaste epóxico Festerplast.

Cuando la extensión de daño sea en un área continua grande, se recomienda llevar a cabo la reparación con un mortero cementoso de rápido fraguado (ver hojas técnicas de los morteros Fester CM), o para secciones grandes, con concreto de fraguado rápido usando el adhesivo epóxico para unir concreto nuevo a viejo Fester Epoxine 200 y seguir las instrucciones para preparar la superficie, como si fuera concreto nuevo. (Consultar la hoja técnica correspondiente).

Mezclado.

Las unidades están envasadas respetando la relación de mezcla de las partes “A+B”, de tal manera que se logre un curado completo del producto una vez mezclado y aplicado, por lo que no deberá alterarse en ningún caso esta relación al mezclar cantidades parciales de sus componentes.

Preparación partes “A” y “B”

La parte “A” contiene la resina epóxica y la parte “B” el endurecedor. Antes de mezclarse entre sí mezclar la parte “A” durante 30 segundos para homogeneizarla. Posteriormente se vaciará la parte “B” completamente al recipiente que contiene la parte “A” y se mezclarán ambas partes por tiempo de 1 minuto. Para lograr una mezcla homogénea, preferentemente se llevar a cabo la mezcla con la ayuda de un taladro con agitador de aspas y a una velocidad controlada, de tal manera que no se incluya demasiado aire en la mezcla; con la ayuda de una espátula arrastrar e incorporar el material de las paredes y el fondo del recipiente.

Asegurarse que la mezcla sea totalmente homogénea, si es necesario se extenderá el tiempo de agitación teniendo cuidado de no exceder de 2 minutos para evitar el curado prematuro del material ya mezclado. Es importante que las partes "A" y "B" correspondan al mismo No. de lote.

Aplicación.

Terminada la mezcla de las dos partes, será necesario proceder de inmediato a la aplicación del producto, tomando en cuenta que la reacción química de curado ya comenzó. Deberá tenerse presente que la reacción está directamente influenciada por la temperatura ambiente, en la medida que hace mas calor, más rápido reaccionará el producto (observar dato de pot–life.)

La aplicación se comienza haciendolo por los muros o por la tapa losa sí así se requiere, aplicando mediante brocha, cepillo o rodillo de felpa rasurado. Por último se aplica el piso con las mismas herramientas vertiendo el producto a lo ancho de la superficie a aplicar y distribuyéndolo a espesor constante mediante jalador de hule y dando el terminado con el rodillo.

Dejar curar totalmente el Fester Epoxine 500 Primer (aprox. 6 – 8 horas, varia según temperatura ambiente) antes de proceder con la aplicación del recubrimiento de acabado Fester Epoxine 500.

Una vez seco el primer, siempre es necesario lijar para lograr la adherencia del recubrimiento de acabado y corregir detalles o imperfecciones y retirar cualquier cosa ajena que se hubiera depositado durante el proceso de catalización o secado de las áreas imprimadas.

El primario viene listo para usarse y nunca deberá diluirse con solventes.

Para lograr adherencia eficiente entre las capas del recubrimiento de acabado, se debe tomar en cuenta el secado al tacto (cuando el Fester Epoxine 500 pueda ser tocado con la yema de los dedos sin mancharse), es el momento indicado para aplicar una segunda o tercera capa logrando total adherencia. (Para mayor información sobre Fester Epoxine 500, ver hoja la técnica)

En el caso de que el primario o recubrimiento hayan secado totalmente, proceder a abrir poro con lija de agua, para promover la adherencia, limpie con un trapo húmedo, deje secar y proceda a aplicar la siguiente capa.

Herramientas y salpicaduras deben limpiarse inmediatamente con thinner comercial.

Es importante que las partes "A" y "B" correspondan al mismo número de lote.

No diluir con solventes.

No exceda el tiempo de agitación de la mezcla en más de 2 minutos

RENDIMIENTO

Rendimiento promedio 4.5 m2/L variando según la porosidad y rugosidad de la superficie. Dejando un espesor promedio de 9 mils.

La aplicación de primario es indispensable para superficies húmedas.

La aplicación del primer epóxico deberá ser en el mismo color que el acabado.

No aplique en superficies mojadas.

No se recomienda su uso en superficies donde no se haya hecho la adecuada preparación de superficie.

No aplique en superficies altamente contaminadas que dificulten su limpieza y que pongan en riesgo la adherencia del sistema, en cuyo caso habrá de hacerse prueba para evaluar la adhesión.

Fester Epoxine 500 Primer requiere mano de obra y supervisión especializada.

Utilice el equipo de protección personal recomendado, ver hoja de seguridad

Nunca exponga los envases con el producto a los rayos directos del sol.

PRECAUCIONES

No use ácido en recintos cerrados o mal ventilados.
No maneje ácido en envases metálicos.
Evite el contacto con la piel y ojos.
No se deje al alcance de los niños.
Fester Epoxine 500 primer contribuye a incrementar la demanda de materiales y productos de construcción que se extraen y se fabrican en la región, apoyando la reducción del impacto ambiental del transporte.
Fester Epoxine 500 primer contribuye a mejorar la calidad del ambiente al reducir la cantidad de contaminantes que tienen mal olor, son irritantes y dañinos para el bienestar de los trabajadores y ocupantes ya que el contenido de VOC es 2 g/L

PROPIEDADES ECOLÓGICAS

ENVASE Y EMBALAJE

PRESENTACIÓN	Unidad 4L Parte “A”: Bote 4L Parte “B”: Bote 4L
COLORES	Blanco Azul cielo
ALMACENAJE	Consérvese en un lugar fresco, seco y protegido de los rayos del sol a una temperatura de entre 15 °C y 30 °C
CADUCIDAD	24 meses
ESTIBA MÁXIMA	5 piezas superpuestas 5 camas

PROPIEDADES FÍSICAS

PRUEBA	MÉTODO	VALOR TÍPICO
Densidad a 25°C (A + B)	ASTM D1475	1.13 g / ml
Viscosidad a 25°C (A + B)	ASTM D2196	600 cPs
Pot life a 25°C (A + B) 100 g de muestra	ASTM D2471	45 minutos

Henkel Capital S.A. de C.V.,
Boulevard Magnocentro No 8, Piso 2, Col. Centro Urbano Interlomas, Huixquilucan, Estado de México, CP 52760
Atención al consumidor: 01800-FESTER7 web.fester@henkel.com **www.fester.com.mx**

La información anterior, en particular las recomendaciones para el manejo y uso de nuestros productos, se basa en nuestros conocimientos y experiencia profesionales. Como los materiales y las condiciones pueden variar con cada aplicación y por lo tanto están más allá de nuestra esfera de influencia, se recomienda realizar pruebas suficientes para comprobar la idoneidad de nuestros productos para el método de aplicación previsto y el uso. Responsabilidad legal no puede ser aceptada sobre la base de los contenidos de esta ficha técnica o algún consejo verbal dado a menos que haya evidencia de dolo o negligencia grave de nuestra parte. Esta hoja de información técnica reemplaza todas las ediciones previas pertinentes para este producto y se complementa con la información contenida en la hoja de seguridad correspondiente, se recomienda su consulta previo a la aplicación de este producto.

This document was created and digitally signed by tdx.henkel.com at 2025-11-27T20:16:29.278Z