

# CT 80

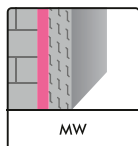


## Lepak i armaturni malter za mineralnu vunu

Lepak za lepljenje i rabriciranje kamene mineralne vune obogaćen vlaknima

### KARAKTERISTIKE

- ▶ fleksibilan
- ▶ otporan na oštećenja
- ▶ odlično prianja na mineralnu podlogu i vunu
- ▶ otporan na ogrebotine i pucanje
- ▶ paropropustan
- ▶ obogaćen vlaknima



### OBLAST PRIMENE

Ceresit CT 80 lepak je sastavni element ETICS sistema (spoljašnjih termoizolacionih sistema) gde se upotrebljavaju ploče i lamele od mineralne vune. CT 80 se takođe može koristiti kod lamelnih tabli za izolaciju plafona garaža. CT 80 lepak se koristi za lepljenje tabli fasadne mineralne vune i za izradu armaturnog sloja prilikom izolacije novih objekata i kod energetske sanacije postojećih objekata.

### PRIPREMA PODLOGE

#### 1. Lepljenje ploča od mineralne vune

CT 80 lepak odlikuje odlična prionjivost za noseće, čvrste i suve podloge, bez čestica koje umanjuju prionjivost (kao što su masnoća, bitumen, prašina). Prionjivost postojećih maltera, boja i premaza treba da bude proverena pre početka ugradnje. Nestabilan malter treba ukloniti. Sva udubljenja ili neravnine u podlozi prethodno treba da budu ispunjene uz upotrebu cementnih maltera. Sve nečistoće i supstance koje utiču na prionjivost, paronepropusni premazi i premazi koji su slabo vezani za podlogu treba da budu kompletno uklonjeni, npr. uz upotrebu kompresora pod pritiskom. U slučaju mikrobiološke kontaminacije gljivicama, algama ili mahovinom površinu pre nanosa očistiti nakon čega izvršiti nanos sredstva za uklanjanje mikroorganizama CT 99. Stari, neomalterisani zidovi, jako vezani malteri i boje treba da se otpraše, operu vodom pod pritiskom i ostave da se u potpunosti osuše. Na podloge koje imaju jako veliku vodoupojnost npr. zidovi napravljeni od gasbetonskih blokova pre početka radova naneti osnovni premaz CT 17 i ostaviti da se osuši minimum 2 sata.



#### 2. Aplikacija armaturnog sloja

Podlogu sačinjenu od ploča koje su prethodno učvršćene sa mehaničkim ankerima/tiplovima treba prethodno četkom očistiti od ostataka mineralnih vlakana.

### NAČIN UPOTREBE

CT 80 sipati u odmerenu količinu čiste i hladne vode. Promešati uz upotrebu električnog miksera do pojave homogene smeše bez grudvica, nakon toga sačekati 5 minuta i promešati još jednom.

#### 1. Lepljenje ploča od mineralne vune

Pre nanosa lepka na ploče potrebno je izvršiti nanos tankog sloja lepka na mesta gde će biti izvršen nanos lepka. Tako pripremljen malter/lepak je potrebno naneti uz pomoć mistrice, špahtle po ivicama table formirajući traku širine 3-4 cm i par tačaka po sredini sa prečnikom oko 8 cm. Nakon toga odmah ploču pritisnuti na površinu i proveriti ravnoću uz pomoć velike letve/ravnjače. Adekvatno nanet lepak nakon pritiska ploče treba da ostvari minimum 40% kontakta sa površinom. U slučaju ravnih, glatkih površina lepak treba naneti uz pomoć nazubljene gleterice (promer zuba 10-12 mm). Ploče treba da budu prislonjene tesno uz druge gde se svaki naredni vertikalni red pomera u sistemu "ciglenih veza". Kada se CT 80 osuši (posle približno 3 dana), ploče se mogu obrusiti uz upotrebu odgovarajućeg alata i dodatno učvrstiti uz upotrebu mehaničkih ankera sa čeličnom iglom.

## 2. Aplikacija armaturnog sloja

Pre aplikacije lepka potrebno je izvesti takozvano "prajmerisanje" ploča sa CT 80 nanosom u tankom sloju približno 1 mm na celokupnu površinu vune. Nakon sušenja sloja, u trajanju od približno 24 sata, možemo početi sa izradom armaturnog sloja.

Pripremljen lepak treba naneti na celokupnu površinu ploča uz upotrebu nazubljene gleterice sa zubima 10-12 mm. Mrežica od staklenih vlakana CT 325 treba da se utopi u sveže nanet lepak (sa 10 cm preklopa), i da se zagladi tako da se staklena mrežica više ne vidi. Ukupna debljina armaturnog sloja treba da bude 5-6 mm. Moguć je i mašinski nanos lepka. Sveže mrlje od lepka se mogu ukloniti vodom, a očvrslu deo samo mehaničkim putem.

### VAŽNE INFORMACIJE

Armirani sloj ne treba nanositi na jako osunčane površine, a naneti sloj treba zaštititi od kiše. Preporučuje se upotreba zaštitne mreže za skele. Nanošenje treba obavljati u suvim uslovima pri temperaturi podloge i okoline od +5°C do +25°C.

CT 80 sadrži cement. U kontaktu sa vodom reaguje jako alkalno, zbog toga treba zaštititi kožu i oči. U slučaju kontakta sa očima, treba ih isprati vodom i konsultovati lekara opšte prakse. Sadržaj rastvorljivog heksavalentnog hroma Cr(VI) u proizvodu je manji od 2 ppm, u okviru roka i uslova skladištenja koje propisuje proizvođač. Obavezno obratiti pažnju na datum proizvodnje i rok trajanja proizvoda. Nakon isteka roka trajanja proizvoda može postojati opasnost od alergijske reakcije usled povećanog udela rastvorljivog heksavalentnog hroma Cr(VI) u proizvodu.

Pogledati bezbednosni list proizvoda za detaljne bezbednosne savete i uputstva za odlaganje.

Tehničke karakteristike su date u tekstu Deklaracije o performansama. Prethodno izdati tehnički listovi postaju nevažeći sa izdavanjem ovog tehničkog lista.

Preporučeno je korišćenje za ploče od mineralne vune koje ispunjavaju uslove spoljašnjih termoizolacionih sistema (ETICS) u odnosu na EN 13162.

### ROK TRAJANJA / SKLADIŠTENJE

Do 12 meseci od datuma proizvodnje u slučaju skladištenja u originalnom neoštećenom pakovanju u suvim uslovima.

### PAKOVANJE

Džak od 25 kg.

## TEHNIČKI PODACI

Sastav:	Mešavina cementa sa mineralnim punilima i aditivima
Gustina pripremljene smeše:	1,42 ± 10% kg/dm <sup>3</sup>
Razmera smeše:	5,0 – 5,5 l vode na 25 kg
Radna temperatura:	od +5°C do +25°C
Vreme obrade:	približno 1,5 sati
Prionjivost u saglasnosti sa ETAG 004:	
- Za beton	≥ 0,25 MPa
- Za mineralnu vunu	≥ 0,08 MPa
Otpornost na vatru u skladu sa EN 13501-1:	
A2-s1, d0 u:	
Ceresit Ceretherm Wool Classic, Ceresit Ceretherm Wool Premium	
Prosečna potrošnja koja zavisi od hrapavosti i upojnosti podloge:	
Lepljenje ploča:	približno 5,0 kg/m <sup>2</sup>
Prajmirajući sloj:	približno 1,0 kg/m <sup>2</sup>
Armiranje:	približno 5,0 kg/m <sup>2</sup>
Zaglađivanje:	približno 1,0 kg/m <sup>2</sup>

Ovaj proizvod poseduje sledeća dokumenta :

- European Technical Approval (ETA) u sistemima:

Ceresit Ceretherm System	Universal EPS	Universal XPS	Universal MW	Impactum
ETA	13/0535	13/0807	14/0127	13/0086
Certificate	1488-CPR-0457/Z	1488-CPR-0456/Z	1488-CPR-0362/Z	1488-CPR-0407/Z
DoP	00433	00434	00435	00436

Osim informacija datih u ovom tehničkom listu važno je pridržavati se odgovarajućih smernica i pravila različitih organizacija i privrednih društava, kao i važećih domaćih standarda. Navedene karakteristike se zasnivaju na našim stručnim saznanjima i iskustvima. Odgovarajuća svojstva i upotrebe koje nisu navedene u ovom listu zahtevaju našu pisanu potvrdu. Sve informacije su date u odnosu na temperature vazduha i materijala od +20°C i 60% relativne vlažnosti vazduha ukoliko nisu posebno specificirane. Obratiti pažnju da u slučaju drugačijih klimatskih uslova učvršćavanje može biti ubrzano ili usporeno.

Navedene informacije, posebno preporuke za rukovanje našim proizvodima i njihovu primenu zasnivaju se na našim stručnim saznanjima i iskustvima. Budući da se materijali i uslovi mogu razlikovati kod svake nameravane primene i da stoga nemamo uticaj na njih, svesrdno preporučujemo da se u svakom slučaju prethodno sprovedu odgovarajuće probe kako bi se proverila podesnost naših proizvoda za nameravani način nanošenja i upotrebe. Ne može se prihvatiti zakonska odgovornost po osnovu sadržaja ovog tehničkog lista ili usmenog saveta, osim u slučaju da postoji dokaz o našoj nameri ili teškom nemaru. Ovaj tehnički list zamenjuje sve prethodne verzije.



Henkel Srbija d.o.o.  
Bulevar oslobođenja 383, 11 000 Beograd  
Telefon: 011/207 22 00 • Fax: 011/207 22 55  
www.ceresit.rs

VERZIJA: CERESIT C\_CT80\_TDS\_1\_0423

**Kvalitet za profesionalce**