

CM 9

BASE

Standardni lepak za unutrašnje radove

Tankoslojni lepak za keramičke obloge



KARAKTERISTIKE

- ▶ Maksimalna dužina najduže stranice pločice je 30cm
- ▶ Za debljinu između 5 i 10 mm
- ▶ Za upijajuće unutrašnje keramičke pločice
- ▶ Ekonomičan



OBLAST PRIMENE

- ▶ Za keramiku ili prirodni kamen, koji nije osetljiv na promenu boje.
- ▶ Za vezivanje upijajućih keramičkih pločica, stepena BIIa, BIIb, BIII, u zatvorenom, na bilo koju podlogu korišćenjem cementa kao vezivnog elementa.

PRIPREMA PODLOGE

Ceresit CM 9 prijanja na sve čvrste, čiste, suve površine, bez ikakvih supstanci koje smanjuju prijanjanje (masti, bitumen, prašina). Slojevi slabe mehaničke čvrstoće moraju se ukloniti. Nepravilnosti do dubine od 1 cm mogu se popraviti pomoću Ceresit CM 9 lepka dan pre oblaganja.

Osnovno premazivanje podloge je neophodno za:

- ▶ Cementni malter, kreč (minimalna starost 28 dana);
- ▶ Cementne košuljice (minimalna starost 28 dana, vlažnost $\leq 2\%$);
- ▶ Beton (minimalna starost 6 meseci);
- ▶ Čelijski beton (B.C.A.);
- ▶ Gipsane pločice (vlažnost $\leq 2\%$).



NAČIN UPOTREBE

Sadržaj ambalaže sipa se u izmerenu količinu čiste, hladne vode i meša se pomoću električne mešalice dok se ne dobije jednolična masa, bez grudvica. Ostaviti 5 minuta, a zatim nastaviti mešanje, a dodavanjem vode može se prilagoditi konzistencija materijala. Lepak se nanosi na podlogu nazubljenom gletericom. Veličina ovih zubaca bira se u zavisnosti od veličine pločice. Ako su i veličina zubaca gleterice i konzistencija lepka pravilno izabrani, keramička pločica pritisnuta na lepak ne bi trebalo da se pomera sa vertikalne površine i lepak treba da pokrije najmanje 65% poleđine pločice. Metod kontaktnog lepljenja se preporučuje za podne pločice (mora se naneti sloj lepka na zadnjoj strani pločice) čime se postiže kontaktna površina veća od 95%. Postavljaju se na lepak u određenom otvorenom vremenu (15-20 min). Pločice se ne smeju postavljati gusto. Spoj između njih mora biti 2 - 15 mm, u zavisnosti od veličine pločice i uslova rada. Spojeve treba fugovati nakon najmanje 24 sata, koristeći Ceresit fug mase. Višak svežeg maltera isprati vodom, a očvrnuti mehaničkim putem.

NAPOMENA

Radove treba izvoditi u suvim uslovima, sa temperaturama vazduha i podloge između +5°C i +30°C. Svi ovde dati podaci i informacije dobijeni su na temperaturi od +23°C i relativnoj vlažnosti vazduha od 50%. U ostalim uslovima parametara mogu se javiti izvesne promene u odnosu na period vezivanja. Sadržaj rastvorljivog Cr(VI) u proizvodu je manji od 0,0002%, u okviru roka i uslova skladištenja koje propisuje proizvođač. Sadrži cement. Sa vlagom reaguje jako alkalno, zaštititi kožu i oči. Nakon kontakta odmah isprati velikom količinom vode. U slučaju kontakta sa očima potražiti pomoć lekara.

ROK TRAJANJA/SKLADIŠTENJE

Čuvati na suvom i hladnom mestu. Rok trajanja 12 meseci od datuma proizvodnje utisnutog na džaku.

PAKOVANJE

Džak od 25kg.

SAVET O ODLAGANJU OTPADA

Reciklirati samo potpuno ispražnjenu ambalažu. Ukloniti ostatke stvrdnutog proizvoda kao industrijski otpad slično kućnom otpadu ili u kontejner za komercijalni/građevinski otpad. Neočvrсле ostatke proizvoda odložiti kao opasan otpad. Indeksni broj otpada: 170106.

OSTALI PODACI

Ako su vam potrebni podrška ili savet, obratite se našoj tehničkoj službi.

Pored ovde datih navedenih, takođe je važno poštovati relevantne smernice, propise i zajedničke standarde različitih organizacija i trgovinskih udruženja. Gore navedene karakteristike zasnivaju se na praktičnom iskustvu i primenjenom ispitivanju. Garantovana svojstva i moguća upotreba koja prevazilazi one garantovane u ovom informativnom listu zahtevaju našu pisanu potvrdu. Svi navedeni podaci dobijeni su na temperaturi okoline i materijala od +23°C i 50% relativne vlažnosti vazduha, osim ako nije drugačije naznačeno. Imajte u vidu da se u drugim klimatskim uslovima stvrdnjavanje može ubrzati ili odložiti i da sam proizvod podleže lokalnim uslovima kao što su količina vode i stvrdnjavanje. Proizvod sa drugog mesta proizvodnje može se razlikovati.

Informacije sadržane u ovom dokumentu, naročito preporuke za rukovanje i upotrebu naših proizvoda, zasnivaju se na našem profesionalnom iskustvu. Budući da materijali i uslovi mogu varirati zavisno od planirane upotrebe i na taj način su izvan naše sfere uticaja, toplo preporučujemo da se u svakom slučaju sprovede dovoljno ispitivanja kako bi se proverila podobnost naših proizvoda za njihovu planiranu upotrebu. Zakonska odgovornost se ne može prihvatiti na osnovu sadržine ovog podatkovnog lista ili verbalnih saveta, osim ako sa naše strane ne postoji slučaj namerne prevare ili velike nepažnje ili u slučaju lične povrede ili smrti ili slučaju odgovornost prema Zakonu o odgovornosti za proizvod.

Ovaj tehnički list zamenjuje sva prethodna izdanja relevantna za ovaj proizvod. Imajte na umu da se ovaj tehnički list odnosi samo na proizvod proizveden na određenom relevantnom mestu proizvodnje.


TEHNIČKI PODACI

Sastav:	Cement, kvarcni pesak, mineralni punioci, polimeri u praškastom stanju i ostali aditivi.
Odnos mešanja:	6 ± 0,25l na 25kg
Temperatura ugradnje:	od +5°C do +25°C
Vreme obrade:	do 90 min
Prohodnost:	posle 24 sata
Puno opterećenje:	nakon 7 dana
Temperatura postojanosti:	od -30°C do +70°C.

	Standard	Test method
Klasifikacija C1	EN12004-1:2017	
Reakcija na vatru A1	EN 13501-1	
Početna čvrstoća prijanjanja ≥ 0,5 N/mm ²	EN12004-1:2017	EN12004-2:2017
Čvrstoća prijanjanja nakon potapanja u vodu ≥ 0,5 N/mm ²	EN12004-1:2017	EN12004-2:2017
Otvoreno vreme: čvrstoća prijanjanja (posle ne manje od 20 minuta) ≥ 0,5 N/mm ²	EN12004-1:2017	EN12004-2:2017
Tehničke karakteristike na t = (23 ± 2)°C i R.V. = (50 ± 5)%		

POTROŠNJA

Veličina pločice/ zuba gleterice (mm)	Potrošnja CM 9 [kg/m ²]
15 x 15/6	2.1
20 x 20/8	3
30 x 30/10	4.3
≥30 x 30/15	6

	
03	
Henkel Srbija d.o.o. Bulevar Oslobođenja 383 11000 Beograd, Srbija	
Ceresit CM 9	
00309	
EN 12004-1:2017	
1950	
Za postavljanje keramičkih pločica unutar objekata	
Reakcija na vatru	A1
Jačina veze, kao:	
Inicijalna zatezna jačina adhezije	≥0,5 N/mm ²
Otpornost na:	
Zatezna jačina adhezije nakon potapanja u vodu	≥0,5 N/mm ²
Otpuštanje opasnih supstanci	Videti bezbednosni list
Dokument dostupan na: www.henkel-dop.com	



Henkel Srbija d.o.o.
Bulevar oslobođenja 383, 11 000 Beograd
Telefon: 011/207 22 00 • Fax: 011/207 22 55
www.ceresit.rs

VERZIJA: CERESIT_CM9_TDS_12_2018

Kvalitet za profesionalce