

CM 9 STANDARD



Standardni lepak za unutrašnje radove

Tankoslojni i srednjeslojni lepak za podne i zidne keramičke pločice

KARAKTERISTIKE

- ▶ Maksimalna dužina najduže stranice pločice je 30 cm
- ▶ Za debljinu nanosa do 15 mm
- ▶ Za upijajuće unutrašnje keramičke pločice
- ▶ Ekonomičan



OBLAST PRIMENE

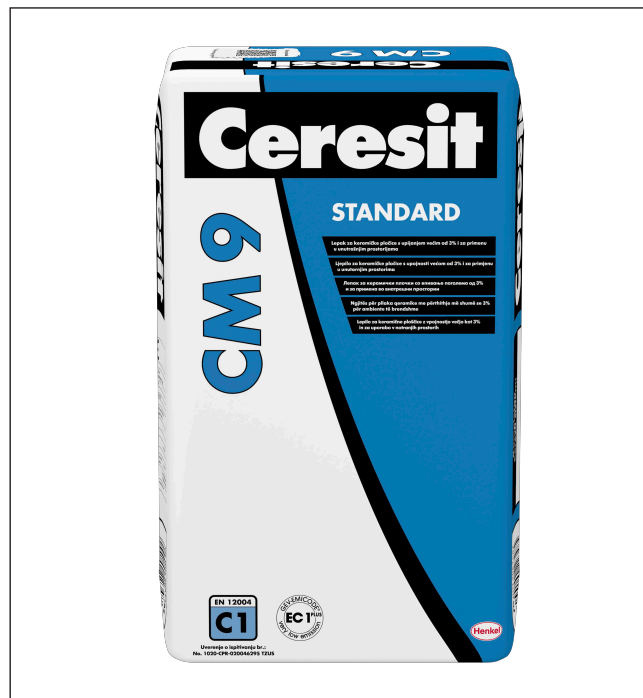
- ▶ Za keramiku ili prirodni kamen koji nije osetljiv na promenu boje.
- ▶ Za vezivanje upijajućih keramičkih pločica, stepena BIIa, BIIb, BIII, u zatvorenom, na bilo koju podlogu korišćenjem cementa kao vezivnog elementa.

PRIPREMA PODLOGE

Ceresit CM 9 prijanja na sve čvrste, čiste, suve površine, bez ikakvih supstanci koje smanjuju prijanjanje (masti, bitumen, prašina). Slojevi slabe mehaničke čvrstoće moraju se ukloniti. Nepravilnosti do dubine od 1 cm mogu se popraviti pomoću Ceresit CM 9 lepka dan pre oblaganja.

Osnovno premazivanje podloge je neophodno za:

- ▶ Cementni malter, kreč (minimalna starost 28 dana);
- ▶ Cementne košuljice (minimalna starost 28 dana, vlažnost ≤ 2%);
- ▶ Beton (minimalna starost 6 meseci);
- ▶ Čelijski beton (B.C.A.);
- ▶ Gipsane pločice (vlažnost ≤ 2%).



NAČIN UPOTREBE

Sipajte sadržaj pakovanja u posudu sa precizno izmerenom količinom čiste i hladne vode i mešati korišćenjem bušilice ili miksera dok se ne dobije homogena masa bez grudvica. Ostaviti 5 minuta, a zatim nastaviti mešanje, a dodavanjem vode može se prilagoditi konzistencija materijala. Nanesite lepak sa odgovarajućom nazubljenom gletericom. Veličina zubaca bira se u zavisnosti od veličine pločice. Ako su i veličina zubaca gleterice i konzistencija lepka pravilno izabrani, keramička pločica pritisnuta na lepak ne bi trebalo da se pomera sa vertikalne površine i lepak treba da pokrije najmanje 65% poleđine pločice. Metod kontaktnog lepljenja se preporučuje za podne pločice (mora se naneti sloj lepka na zadnjoj strani pločice) čime se postiže kontaktna površina veća od 95%. Postavljati pločice samo u periodu otvorenog vremena za lepljenje (15 - 20 min). Pločice se ne smeju postavljati gusto. Ne postavljati pločice bez spojnica! Poštovati širinu spojnica u zavisnosti od veličine pločica, uslova korišćenja i preporuke proizvođača pločica. Fugovanje se izvodi kada je lepak potpuno suv i koriste se Ceresit materijali iz CE grupe. Svež višak lepka se može ukloniti sa vodom. Očvršli materijal se može ukloniti samo mehanički. Dilatacije, spojnice u uglovima, zid - pod, zid - zid i oko sanitarija treba popuniti sa Ceresit trajno elastičnim zaptivnim masama.

NAPOMENA

Radove treba izvoditi u suvim uslovima, so temperaturama vazduha i podloge između +5°C i +30°C. Svi ovde dati podaci i informacije dobijeni su no temperaturi od +23°C i relativnoj vlažnosti vazduha od 50%. U ostalim uslovima parametara mogu se javiti izvesne promene u odnosu no period vezivanja. Sadržaj rastvorljivog Cr(VI) u proizvodu je manji od 0,0002%, u okviru roka i uslova skladištenja koje propisuje proizvođač. Sadrzi cement. Sa vlagom reaguje jako alkalno, zaštititi kožu i oči. Nakon kontakta odmah isprati velikom količinom vode. U slučaju kontakta sa očima potražiti pomoć lekara.

ROK TRAJANJA/SKLADIŠTENJE

Čuvati no suvom i hladnom mestu. Rok trajanja 12 meseci od datuma proizvodnje utisnutog no džaku.

PAKOVANJE

Džak od 25 kg.

SAVET O ODLAGANJU OTPADA

Reciklirati samo potpuno ispraznjenu ambalažu. Ukloniti ostatke stvrdnutog proizvoda kao industrijski otpad slično kućnom otpadu ili u kontejner za komercijalni/građevinski otpad. Neočvrste ostatke proizvoda odložiti kao opasan otpad. Indeksni broj otpada: 17 01 06.

Pored ovde datih navedenih, takođe je važno postaviti relevantne smernice, propise i zajedničke standarde različitih organizacija i trgovinskih udruženja. Gore navedene karakteristike zasnivaju se na praktičnom iskustvu i primenjenom ispitivanju. Garantovana svojstva i moguća upotreba koja prevazilazi one garantovane u ovom informativnom listu zahtevaju našu pisanu potvrdu. Svi navedeni podaci dobijeni su na temperaturi okoline i materijala od +23°C i 50% relativne vlažnosti vazduha, osim ako nije drugačije naznačeno. Imajte u vidu do se u drugim klimatskim uslovima stvrdnjavanje može ubrzati ili odložiti i da sam proizvod podleže lokalnim uslovima kao što su količina vode i stvrdnjavanje. Proizvod so drugog mesta proizvodnje može se razlikovati.

Informacije sadržane u ovom dokumentu, naročito preporuke za rukovanje i upotrebu naših proizvoda, zasnivaju se no našem profesionalnom iskustvu. Budući da materijali i uslovi mogu varirati zavisno od planirane upotrebe i no taj način su izvan naše sfere uticaja, toplo preporučujemo da se u svakom slučaju sprovede dovoljno ispitivanja kako bi se proverila podobnost naših proizvoda za njihovu planiranu upotrebu. Zakonska odgovornost se ne može prihvatiti no osnovu sadržine ovog podatkovnog lista ili verbalnih saveta, osim ako sa naše strane ne postoji slučaj namerne prevare ili velike nepažnje ili u slučaju lične povrede ili smrti ili slučaju odgovornost prema Zakonu o odgovornosti za proizvod.

Ovaj tehnički list zamenjuje sva prethodna izdanja relevantna za ovaj proizvod. Imajte na umu da se ovaj tehnički list odnosi samo na proizvod proizveden na određenom relevantnom mestu proizvodnje.


TEHNIČKI PODACI

| | |
|---------------------------|---|
| Sastav : | Cement, kvarcni pesak, mineralni punioci, polimeri u praškastom stanju i ostali aditivi |
| Odnos mešanja: | 6,25 ± 0,25 l na 25 kg |
| Temperatura ugradnje: | od +5°C do + 30°C |
| Vreme obrade: | do 90 min |
| Prohodnost: | posle 24 sata |
| Puno opterećenje: | nakon 7 dana |
| Temperatura postojanosti: | od -30°C do + 70°C |

| | Standard | Test metod |
|---|----------------|----------------|
| Klasifikacija C1 | EN12004-1:2017 | |
| Reakcija na vatru A1 | EN 13501-1 | |
| Početna čvrstoća prijanjanja ≥ 0,5 N/mm ² | EN12004-1:2017 | EN12004-2:2017 |
| Čvrstoća prijanjanja nakon potapanja u vodu ≥ 0,5 N/mm ² | EN12004-1:2017 | EN12004-2:2017 |
| Otvoreno vreme: čvrstoća prijanjanja (posle ne manje od 20 min uta) ≥ 0,5 N/mm ² | EN12004-1:2017 | EN12004-2:2017 |
| Tehničke karakteristike na t = (23 ± 2)°C i R.V. = (50 ± 5)% | | |

POTROŠNJA

| Veličina pločice / zuba gleterice (mm) | Prosečna potrošnja (kg/m ²) |
|--|---|
| 15 x 15/6 | 2,1 |
| 20 x 20 /8 | 3 |
| 30 x 30/10 | 4,3 |
| ≥ 30 x 30/15 | 6 |

| | |
|---|-------------------------|
|  | |
| 03 | |
| Henkel Srbija d.o.o. Bulevar Oslobođenja 383 11 000 Beograd, Srbija | |
| Ceresit CM 9 | |
| 00309 | |
| EN 12004-1:2017 | |
| 1950 | |
| Za polaganje keramičkih pločica unutar objekata | |
| Reakcija na vatru | A1 |
| Jačina veze, kao: | |
| Inicijalna zatezna jačina adhezije | ≥ 0,5 N/mm ² |
| Otpornost na: | |
| Zatezna jačina adhezije nakon potapanja u vodu | ≥ 0,5 N/mm ² |
| Otpuštanje opasnih supstanci | Videti bezbednosni list |
| Dokument dostupan na: www.henkel-dop.com | |



Henkel Srbija d.o.o.
Bulevar oslobođenja 383, 11 000 Beograd
Telefon: 011/207 22 00 • Fax: 011/207 22 55
www.ceresit.rs

VERZIJA: CERESIT_CM9_TDS_04_2025