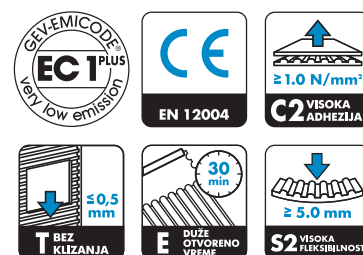


CM 49

»WHITE S2 PREMIUM FLEXIBLE«

Visoko fleksibilan, specijalni beli lepak za ugradnju keramičkih ploča



KARAKTERISTIKE

- ▶ Za upotrebu na kritičnim podlogama
- ▶ Podesive konzistencije za nanošenje na zidove i podove
- ▶ Za upotrebu na svežim cementnim košuljicama
- ▶ Za unutrašnju i spoljašnju upotrebu
- ▶ Manje prašine



OBLAST PRIMENE

CM 49 je visoko deformabilni beli lepak sa fleksibilnošću većom od 5 mm (klasa S2) za visoku nosivost bez šupljina za:

- ▶ keramičke pločice i ploče, kao i porculanski kamen
- ▶ livene betonske ploče
- ▶ prirodni kamen sa malom tendencijom da promeni boju, staklenih pločica, staklenog mozaika i mozaika
- ▶ ploče vezane sintetičkom smolom (aglomeratne ploče).

CM 49 je pogodan za unutrašnju i spoljašnju upotrebu pomoću metode tankog, srednjeg sloja ili metode kontaktnog lepljenja.

Posebno koristan za pouzdanu ugradnju velikih pločica i ploča zahvaljujući vrlo visokoj zateznoj jačini lepljenja i sposobnosti apsorpcije pritiska. Takođe, koristan za upotrebu na tankim pločama od porculanskog kamena sa ili bez fiberglas mreže na poleđini.

CM 49 osigurava visoko fleksibilnu lepljivu podlogu i sprečava naprezanje usled smicanja, posebno na kritičnim podlogama.

Za unutrašnju i spoljašnju upotrebu, npr.

- ▶ sistemima podnog grejanja, čelijskom betonu, suvim košuljicama, balkonima, terasama i fasadama, naročito na zelenim montažnim betonskim jedinicama (minimalna starost 2 meseca)
- ▶ svežim cementnim košuljicama (primena CM 49 je moguća od postizanja stabilnosti za hodanje po podlozi do 5. dana nakon postavljanja košuljice)



CERESIT_CM49_TDS_12_2018

- ▶ pločama za podlogu pločica
- ▶ čvrste drvene podne ploče

CM 49 je pogodan za popravku i nivelaciju površina (nedostaci površine do približno 10 mm) pre postavljanja podne obloge.

PRIPREMA PODLOGE

CM 49 prijanja na sve čvrste, nosive, čiste, suve i vlažne podloge bez supstanci koje mogu narušiti prijanjanje. Uklonite premaze nedovoljne nosivosti. Pukotine u košuljici se moraju sanirati.

Unutrašnja upotreba:

Upotrebite CT 17 ili CT 19 za prajmerisanje kalcijum sulfatnih košuljica (gipsane/anhidritne košuljice, mehanički ogrobele i očišćene od prašine i rezidualne vlage: ≤ 0,5 %, košuljice sa podnim grejanjem ≤ 0,3 %), čelijski beton i druge upijajuće podloge.

Upotrebite CT 19 BETONKONTAKT za premazivanje neupijajućih podloga, pločica, podova od prirodnog/veštačkog kamena i čvrste prijanajuće premaze.

Sveže postavljene čiste cementne košuljice (3-5 dana nakon ugradnje) se ne moraju premazivati prajmerom pre postavljanja podne obloge.

Spoljašnja i unutrašnja upotreba:

Betoni (starosti najmanje 14 dana), cementne košuljice i beton liven na licu mesta (najmanje 28 dana star, sa ostatkom vlage < 2 %, košuljice sa podnim grejanjem < 1,8%) mogu direktno biti obloženi pločicama.

NAČIN UPOTREBE

Pomešajte CM 49 sa čistom vodom i mešajte dok mešavina ne bude u potpunosti bez grudvica. Ostavite lepak da sazri na približno 5 minuta, a zatim ponovo promešajte. Po potrebi, dodajte male količine vode dok se ne postigne željena konzistencija. Nanesite CM 49 u skladu sa opštepriznatim pravilima tankoslojne metode, metode srednjeg sloja ili metode kontaktnog lepljenja. Ostavite vreme za formiranje kore od približno 40 minuta.

Koristite gletericu sa odgovarajućom veličinom zubaca kako biste osigurali postavljanje pločica i ploča bez šupljina. Nakon isteka vremena potrebnog za stezanje smese, ne pokušavajte da ponovo umešavate malter dodavanjem vode i ponovnim mešanjem.

NAPOMENA

► Koristite CM 49 samo u suvim uslovima i na temperaturama od +5°C do +30°C. Pored preporuka datih u ovom dokumentu, radovi bi trebalo da budu izvedeni u skladu sa građevinskim standardima i pravilima zaštite na radu. U slučaju bilo kakvih nedoumica, kontaktirajte tehničku podršku.

► Na vodootpornim podlogama i pri niskim temperaturama, stvrdnjavanje će biti odloženo tako da traje duže dok površina ne postane prohodna i spremna za ispunu.

► Sveži višak lepka se može ukloniti vodom; očvrslji materijal se može ukloniti samo mehanički.

► CM 49 sadrži cement. U kontaktu sa vodom reaguje jako alkalno, zbog toga treba zaštititi kožu i oči. U slučaju kontakta sa očima, treba ih isprati vodom i konsultovati lekara opšte prakse. Sadržaj rastvorljivog heksavalentnog hroma Cr(VI) u proizvodu je manji od 2 ppm, u okviru roka i uslova skladištenja koje propisuje proizvođač. Obavezno obratiti pažnju na datum proizvodnje i rok trajanja proizvoda. Nakon isteka roka trajanja proizvoda može postojati opasnost od alergijske reakcije usled povećanog udela rastvorljivog heksavalentnog hroma Cr(VI) u proizvodu. Možete koristiti druge Ceresit proizvode kada postavljate pločice u oblasti izložene hemikalijama i na podloge koje nisu navedene u dokumentu.

OSTALE INFORMACIJE

Ako vam je potrebna podrška ili savet obratite se Ceresit tehničkoj podršci.


TEHNIČKI PODACI

Sastav:	Cement, kvarcni pesak, mineralni punioci, polimeri u praškastom stanju i aditivi.
Gustina:	0,98 kg/dm ³
Odnos mešanja:	približno 0,23 l (konzistencija bez sleganja za zidove) do 0,26 l (lako tekuća konzistencija za podove) vode za 1 kg Za 20 kg pribl. 4,6 do 5,2.
Vertikalno klizanje:	< 0.10 mm
Spremno za fugovanje:	nakon pribl. 12 sati
Puna nosivost:	nakon 7 dana
Temperatura ugradnje:	+5°C do +30°C
Temperaturna otpornost:	-30°C do +70°C
Zatezna jačina adhezije sa svim vrstama skladištenja:	1.0 N/mm ²
Deformabilnost:	≥ 5 mm S2 (u skladu sa DIN EN 12002)

POTROŠNJA

Dubina zubaca (mm)	Potrošnja u kg/m ²
4	1,3
6	1,9
8	2,5
10	3,2
Srednjeslojna metoda	5,0

Rok trajanja: Približno 12 meseci ako se čuva čvrsto zatvoren i na hladnom i suvom mestu. Iskoristite otvorene vreće što je pre moguće.

	
19	
Henkel Polska Operations Sp. z o.o. 02-672 Warszawa ul. Domaniewska 41	
Ceresit CM 49	
01491	
EN 12004:2007 + A1:2012	
1488	
Sve unutrašnje i spoljašnje pločice	
Reakcija na vatru	E klasa
Jačina veze izražena kao:	Inicijalna zatezna jačina lepljenja $\geq 1,0 \text{ N/mm}^2$
Trajnost čvrstoće veze u odnosu na klimatsko/termičko starenje izražena je kao:	Zatezna jačina lepljenja nakon tretmana grejanja $\geq 1,0 \text{ N/mm}^2$
Trajnost čvrstoće veze na osnovu delovanja vode/vlažnosti izražena kao:	Zatezna jačina lepljenja nakon potapanja u vodu $\geq 1,0 \text{ N/mm}^2$
Trajnost čvrstoće veze na osnovu ciklusa zamrzavanja-odmrzavanja izražena kao:	Zatezna jačina lepljenja nakon ciklusa mržnjenja/otapanja $\geq 1,0 \text{ N/mm}^2$

Dokumenti dostupni na sajtu: <https://www.henkel-dop.com>

Pored ovde datih navedenih informacija, takođe je važno poštovati relevantne smernice, propise i zajedničke standarde različitih organizacija i trgovinskih udruženja. Gore navedene karakteristike zasnivaju se na praktičnom iskustvu i primenjenom ispitivanju. Garantovana svojstva i moguća upotreba koja prevazilazi one garantovane u ovom informativnom listu zahtevaju našu pisanu potvrdu. Svi navedeni podaci dobijeni su na temperaturi okoline i materijala od $+23^\circ\text{C}$ i 50% relativne vlažnosti vazduha, osim ako nije drugačije naznačeno. Imajte u vidu da se u drugim klimatskim uslovima stvrdnjavanje može ubrzati ili odložiti i da sam proizvod podleže lokalnim uslovima kao što su količina vode i stvrdnjavanje. Proizvod sa drugog mesta proizvodnje može se razlikovati.

Informacije sadržane u ovom dokumentu, naročito preporuke za rukovanje i upotrebu naših proizvoda, zasnivaju se na našem profesionalnom iskustvu. Budući da materijali i uslovi mogu varirati zavisno od planirane upotrebe i na taj način su izvan naše sfere uticaja, toplo preporučujemo da se u svakom slučaju sprovede dovoljno ispitivanja kako bi se proverila podobnost naših proizvoda za njihovu planiranu upotrebu. Zakonska odgovornost se ne može prihvatiti na osnovu sadržine ovog podatkovnog lista ili verbalnih saveta, osim ako sa naše strane ne postoji slučaj namerne prevare ili velike nepažnje ili u slučaju lične povrede ili smrti ili slučaju odgovornosti prema Zakonu o odgovornosti za proizvod.

Ovaj tehnički list zamenjuje sva prethodna izdanja relevantna za ovaj proizvod. Imajte na umu da se ovaj Tehnički list odnosi samo na proizvod proizveden na određenom relevantnom mestu proizvodnje.



Henkel Srbija d.o.o.
Bulevar oslobođenja 383, 11 000 Beograd
Telefon: 011/207 22 00 • Fax: 011/207 22 55
www.ceresit.rs

Kvalitet za profesionalce