

CE 89

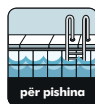
»ULTRAEPOXY DESIGN«

Kompleks epoksid kimik dy përbërës rezistent për vendosjen dhe bojakun e pllakave dhe mozaikëve



KARAKTERISTIKAT

- Mbrojtje e optimizuar UV dhe rezistente ndaj motit
- Ngjyra të qëndrueshme dhe uniforme për të gjitha llojet e pllakave
- Aplikohet lehtë dhe pastrohet si për masat e çimentos për bojak. Parandalon derdhjen e pigmentit të ngjyrave në sipërfaqet qeramike
- Rezistencë e shkëlqyer kimike
- Fortësi e lartë mekanike
- Plotësisht pa plasaritje
- Rezistencë vertikale / rezistencë rrëshqitëse
- Mund të përdoret si bojak dhe ngjithës
- Gjerësia e njeve nga 1 deri në 15 mm
- I përshtatshëm për kontakt me ushqimin



PËRDORIMI

I përshtatshëm për ngjithjen dhe bojakosjen e pllakave dhe mozaikëve rezistentë ndaj acideve, në dysheme brenda dhe jashtë dhe me gjerësi të njeve midis 1 dhe 15 mm, siç janë:

- Pllaka dyshemeje dhe pllaka për banesa publike dhe hapësira industriale
- Pllaka dyshemeje dhe mureve në banjë, duše, pishina, tanke, ujë termal ose braktik, dhe banjot turke
- Nxehje e brendshme
- Kuzhinat e gatimit
- Tarracë dhe ballkone



CERESIT_CE 89_IDS_12_2018

- I përshtatshëm për t'u përdorur aty ku ka ujë të pijshëm dhe ku përpunohet ushqimi. I përshtatshëm për t'u përdorur në vendet ku ka sipërfaqe të ekspozuar ndaj kimikateve agresive (shiko tabelën e rezistencës kimike), të tilla si bulmetet, thertoret dhe vendet e prodhimit të ushqimit në përgjithësi. Rekomandohet gjithashtu për bojak në pishina dhe tanke me ujë termik dhe braktik, për tualetet dhe banjot turke. Produkti është testuar në përputhje me Rregulloren e Materialeve të Kontaktit të Ushqimit (KE) 1935/2004 (disiplinë higjienike e paketimit, paketimin e mjeteve të kontaktit të ushqimit dhe ushqimit dhe produkteve për përdorim personal). Prandaj, produkti mund të përdoret për bojak në pllaka qeramike në mjedise ku ka kontakt të drejtpërdrejtë me ushqim, të tilla si: dyqane për mish, qumështor ose miell, vaska peshku, tavolina kuzhine në restorante, furra buke dhe dyqane pastiçerie. I përshtatshëm për ngjithjen dhe bojakun e mozaikëve në pishina me hidroizoluesin e papërshkueshëm nga uji si CL 50.

PËRGATITJA E SIPËRFAQES

CE 89 përdoret në të gjitha sipërfaqet e ngurta, që mbajnë ngarkesë, të pastër dhe të thatë pa substanca që mund të ndikojnë në ngjithje. Para grirjes, sipërfaqja, llaçi i hollë ose me shtresa duhet të vendoset mjaft fort dhe

të gjitha nyjet duhet të jenë uniforme në të njëjtën thellësi dhe gjerësi. Për të siguruar një lidhje të përhershme me metalin, sipërfaqet e metaleve të lehta duhet të jenë të veshura me një shtresë epoksiduese kundër korrozionit.

METODA E ZBATIMIT

CE 89 përbëhet nga dy përbërës të mbushur në një paketë. Komponenti A përbëhet nga një përzierje e rrëshirës epoksi, agregateve silikate dhe aditivëve. Komponenti B përbëhet nga një përzierje e katalizatorëve organikë.

Marrëdhëniet e përzierjes

Komponenti A: 100 pjesë nga njësia

Komponenti B: 8 pjesë nga njësia

Këto dy pjesë janë në një sasi tashmë të përcaktuar, secila në paketimin e vet.

Përzierje

Hidhni ngurtësuesin (katalizatorin përbërës B) nga qesja plastike në rrëshirën (përbërësi A) dhe përzierje me një mikser me shpejtësi të ulët (afërsisht 400 rpm) derisa grimcat në përzierje të zduken plotësisht. Përdorni një shpatull çeliku për të marrë pastën nga muret dhe nga fundi i tasit, në mënyrë që të homogjenizohet e gjitha. Përzierja manuale nuk rekomandohet. Këto dy pjesë janë para-dozuar në paketimin e tyre, duke shmangur kështu çdo rrezik të gabimit të përzierjes.

Instalimi i Pllakave dhe Gurëve:

CE 89 aplikohet duke përdorur një metodë të shtresave të hollë. Madhësia e dhëmbëve të mistrisë duhet të përshtatet në formatin e duhur të pllakave ose gurit në përputhje me standardet lokale. Koha e funksionimit, e cila është identike me kohën e korigjimit, është afërsisht 60 minuta në temperaturën e dhomës dhe një temperaturë paketimi + 18 ° C. Kur instaloni pllaka qeramike që i nënshtrohen kushteve të rënda, p.sh. në banjot terapeutike, pishinat ose dhomat e baterive, izoloni të gjithë sipërfaqen nga uji me CL 71 Epoxy Primer dhe CL 72 Epoxy Seal. Kjo mbron sipërfaqen nga depërtimi i ujit dhe efektet kimike të acideve dhe bazave. Përdorni produkte ndihmës siç janë CL 152 për të pasur qoshe dhe skaj të papërshkueshëm nga uji. Vendosni këto produkte në mes të veshjeve hidroizoluese në qoshet dhe nyjet e zgjerimit.

BOJAKOSJA

Bojaku në nyje (metodë me mistri)

Duke përdorur një mistri epoksi, aplikoni përzierjen në nyje të pastra dhe të thata. Sigurohuni që bashkimet të jenë plotësisht të mbushura dhe pa ndonjë boshllëk. Pas aplikimit, hiqeni të gjithë materialin e tepërt duke e hequr atë me një mistri në mënyrë diagonale në sipërfaqen e pllakave. Për sipërfaqe të mëdha, sigurohuni që të përdorni një makinë pastrimi të dyshemesë me një pastrues gome gërryes.

Bojaku në nyje (metoda me injeksion)

Bëni një përzierje homogjene të përbërësve A dhe B., derdhni atë në një enë të përshtatshme (p.sh. Beyer & Otto GmbH, Kleinstheim / Gjermani) dhe mbushni fishkun me të përmes një disku me presion të vetëm me një vrimë. Bashkangjitni një grykë që korrespondon me gjerësinë e bashkimeve në to .

injektoni llaç epoksi pa boshllëqe dhe filluska. Përdorni një mistri epoksi për të hequr çdo material të tepërt.

PASTRIMI

Bojaku duhet të pastrohet dhe të përfundojë ndërsa produkti është i freskët, dhe në çdo rast sa më shpejt të jetë e mundur. Kini kujdes që mos ta hiqni produktin nga nyjet ose të lini njolla në sipërfaqen e pllakave. Pastrimi dhe përfundimi mund të bëhet ose me dorë ose me një makinë elektrike me një furçë e pajisur me një disk të lëmuar.

Njollat ose mbetjet e llaçit epoksik mund të hiqen brenda 24 orëve ose në çdo kohë pasi të jetë ngurtësuar llaçi (koha e punimit varet kryesisht nga temperatura e ambientit), duke përdorur një pastrues specifik CE 51 Epoxyclean.

PËRDORIMI CE 51 EPOXYCLEAN

Aplikoni CE 51 Epoxyclean në të gjithë sipërfaqen. Lëreni të veprojë për rreth 10-15 minuta. Pastaj pastroni sipërfaqen me një sfunjër epoksi ose me një makinë me sipërfaqe më të madhe. Shpëlajeni me ujë dhe thajeni menjëherë me një leckë të pastër dhe të thatë. Mos prisni që uji të avullojë për të mos njollosur sipërfaqen qeramike. Referojuni gjithashtu fletës së të dhënave CE 51 Epoxyclean për përdorim të duhur.

SHËNIME

- ▶ Tharja dhe koha e maturimit në masë të madhe varen nga temperatura e ambientit.
- ▶ Temperatura ideale e aplikimit është midis +18 dhe + 23°C. Në këto kushte, produkti është i lehtë për tu instaluar brenda afërsisht 1 ore. Është i kalueshëm pas 24 orësh.
- ▶ Në temperaturë prej + 15°C duhen tre ditë para se sipërfaqja të jetë gati për të ecur më tej.
- ▶ Sipërfaqja është gati për përdorim dhe rezistent ndaj kimikateve pas 5 ditësh në temperaturë + 23°C dhe pas 10 ditësh në temperaturë + 15°C.
- ▶ Në temperaturat midis +8 dhe + 12°C produkti është shumë i trashë dhe i vështirë për t'u aplikuar. Koha e kurimit gjithashtu rritet ndjeshëm.
- ▶ Në mot të ngrohtë, rekomandohet të instaloni produktin sa më shpejt të jetë e mundur.
- ▶ Mos përdorni teracot toskan për bojak.
- ▶ Disa lloje të pllakave (p.sh. porcelani i lëmuar) dhe guri natyror kanë një sipërfaqe të përafërt, mikropor, gjë që i bën ata të ndjeshëm ndaj njollosjes dhe shumë të vështira për tu pastruar. Në këto raste, duhet të merret një mostër para se të fillojë puna. Shmangni përdorimin e materialeve me hije të kundërta ose shumë të errëta.
- ▶ Klinkeri i ndezur duhet të bashkohet vetëm duke përdorur hije bezhë Bahamas.
- ▶ Produkti nuk mund të përdoret për bojak në tanke kimike që përmbajnë substanca agresive me të cilat kontakti i rastit nuk lejohet (shiko tabelën e rezistencës).
- ▶ Mos e përzieri produktin me ujë ose tretës.
- ▶ Hiqni produktin e tepërt në sipërfaqen e pllakave shpejt.

përndryshe, pasi të jetë forcuar, do të duhet të hiqet mekanikisht, i cili do të rrezikojë seriozisht rezultatin e arritur.

- ▶ Pllaka të hollë qeramike të enëve prej balte dhe ato me një strukturë druri mund të jenë problem për heqjen e materialit të tepërt. Në këto raste, këshillohet të bëni një mostër përpara se të aplikoni në sipërfaqen e plotë ose të konsultoheni me mbështetje teknike.
- ▶ Mos e përdorni për punime që nuk janë të listuara në këtë fletë të dhënash.

INFORMACIONI TJETËR

Referojuni fletës së duhur të sigursisë së produktit për udhëzime për trajtimin e sigurt dhe asgjësimin e produktit.

Përveç informacionit të dhënë këtu, është gjithashtu e rëndësishme të ndiqni udhëzimet përkatëse, rregulloret dhe standardet e përbashkëta të organizatave të ndryshme dhe shoqatave tregtare. Karakteristikat e lartpërmendura bazohen në përvojën praktike dhe testimin e aplikuar. Karakteristikat e konfirmuara dhe përdorimet e mundshme që tejkalojnë ato të listuara në këtë fletë të dhënash kërkojnë konfirmimin tonë me shkrim. Të gjitha të dhënat e dhëna këtu janë marrë në temperaturë ambiente dhe materiale prej + 23 ° C dhe me një lagështi relative prej 50% përveç nëse tregohet ndryshe. Vini re se shërimi në kushte të ndryshme klimatike mund të përshpejtohet ose ngadalësohet dhe që vetë produkti i nënshtrohet kushteve lokale siç është sasia e ujit dhe kurimi. Një produkt nga një seri tjetër i prodhimit mund të ndryshojë.

Informacioni i përfshirë këtu, në veçanti rekomandimet për trajtimin dhe përdorimin e produkteve tona, bazohet në përvojën tonë profesionale. Meqenëse materialet dhe kushtet mund të ndryshojnë me çdo përdorim të synuar, dhe për këtë arsye janë jashtë kontrollit tonë, ne rekomandojmë që të kryhen teste të përshtatshme në secilin rast për të verifikuar përshtatshmërinë e produkteve tona për përdorimin e tyre të synuar. Asnjë përgjegjësi juridike nuk mund të pranohet në bazë të përmbajtjes së kësaj fletë teknike ose këshille me gojë, përveç nëse ekziston dëshmi e qëllimit tonë ose neglizhencës së rëndë.

Kjo fletë teknike e të dhënave zëvendëson të gjitha botimet e mëparshme të rëndësishme për këtë produkt. Ju lutemi vini re se kjo fletë të dhënash vlen vetëm për një produkt të prodhuar në një vend të veçantë të prodhimit.

TË DHËNAT TEKNIKE

Baza kimike: Komponenti A - përzjerje e rrëshirës epoksike, kuarcit të inerteve qeramike dhe lidhësit.
Komponenti B - një përzjerje e katalizatorëve organikë me efekte anësore minimale në mjedis dhe rrezik i ulët i ekspozimit për

Dendësia e llaçit të freskët: 1,55 kg/m³

Raporti i përzjerjes: 100 pjesë sipas masës së përbërësit A 8 pjesë sipas masës së komponentit B
Këto dy pjesë janë në një sasi të caktuar, secila në paketimin e vet.përdoruesit.

Rezistenca ndaj gërryerjes (EN 12808-2): ≤ 250 mm³

Rezistencë mekanike ndaj lakimit pas 28 ditësh në kushte standarde 12.808-3): ≥ 30 N/mm²

Forca mekanike shtrënguese pas 28 ditësh në kushte standarde 12808-3): ≥ 45 N/mm²

Mbledhja (EN 12808-4): ≤ 1,5 mm/m

Thithja e ujit pas 4 orësh (EN 12808-5): ≤ 0,1 g

Kohëzgjatja e funksionimit: rreth 60 minuta

Temperatura e funksionimit: °C do +25°C

Koha e hapjes sipas EN 1346: > 2 N/mm² (rreth 60 minuta)

Rezistenca e temperaturës: nga -30 ° C deri + 100 ° C (i thate dhe i ngrohte)

Përhapja: 24 orë në një temperaturë prej + 23°C

Gati për përdorim / rezistencë të plotë të ngarkesës dhe rezistenca kimike: 5 ditë në temperaturë. nga + 23°C

KONSUMIMI SI BOJAK kg / m²

PLLAKA (mm)	HAPËSIRA (mm)						
	1,5	2	3	4	5	7	10
10x10x4	1,86	2,48					
10x10x10	4,65	6,20					
15x15x4	1,24	1,65					
15x15x10	3,10	4,13					
15x30x8	1,86	2,50					
20x20x3	0,70	0,93	1,40	1,86	2,33	3,26	4,65
23x23x8	1,62	2,16	3,2	4,3	5,39	7,55	10,78
25x25x10	1,86	2,48	3,7	5	6,20	8,68	12,40
50x50x4	0,37	0,50	0,7	1	1,24	1,74	2,48
50x50x10	0,93	1,24	1,9	2,5	3,10	4,35	6,20
100x100x8	0,37	0,50	0,74	0,99	1,24	1,74	2,48
125x240x12	0,34	0,45	0,68	0,91	1,13	1,58	2,26
150x150x6	0,18	0,24	0,36	0,48	0,61	0,85	1,21
150x150x8	0,25	0,33	0,50	0,66	0,83	1,16	1,65
200x200x8	0,19	0,25	0,37	0,50	0,62	0,87	1,24
250x330x8	0,13	0,17	0,26	0,35	0,44	0,61	0,84
300x300x8	0,12	0,17	0,25	0,33	0,41	0,58	0,82
300x600x10	0,12	0,16	0,23	0,31	0,39	0,54	0,78
400x400x10	0,12	0,16	0,23	0,31	0,39	0,54	0,78
450x450x10	0,10	0,14	0,21	0,27	0,34	0,48	0,68
600x600x10	0,08	0,10	0,15	0,20	0,26	0,36	0,51

KONSUMIMI I NGJITJES

Madhësia e dhëmbit të mistrisë: 3.5 x 3.5 mm Konsumi: 1.6 kg / m²

Afati i jetëgjatësisë: 24 muaj në paketimin origjinal në një vend të thatë

Paketimi: 2kg

Tabela e rezistencës kimike

(Tabela tregon rezistencën kimike të përcaktuar në përputhje me me rregulloren UNI EN 12808)

Rezistenca KIMIKE PËR LLOJET INDUSTRIALE

GRUPI	EMRI	PËRQËNDRIMI PËRDORIM TË VAZHDUESHËM	PËRDORIM TË RASTIT			
			24 orë	7 ditë	14 ditë	28 ditë
ACIDET	Acid acetik	2,5	●	●	●	●
		5	●	●	●	●
	Acidi klorhidrik	37	●	●	●	●
	Acid citrik	10	●	●	●	●
	Acid laktik	2,5	●	●	●	●
		5	●	●	●	●
		10	●	●	●	●
	Acid nitrik	25	●	●	●	●
		50	●	●	●	●
	Acidi oleik	-	●	●	●	●
	Acid sulfurik	1,5	●	●	●	●
		50	●	●	●	●
		96	●	●	●	●
	Acidi tanik	10	●	●	●	●
	Acidi tartarik	10	●	●	●	●
Acidi oksalik	10	●	●	●	●	
Komponimet alkaline	Zgjidhja e amoniakut	25	●	●	●	●
	Hidroksid natriumi	50	●	●	●	●
	Përqëndrimi i hipokloritit të natriumit	> 10	●	●	●	●
	Karbonat kaliumi	50	●	●	●	●
	Bisulfati i natriumit	10	●	●	●	●
Zgjidhje të përqendruara në 20°C	Hiposulfate e natriumit		●	●	●	●
	Klorur kalciumi		●	●	●	●
	Klorur natriumi		●	●	●	●
	Klorur hekuri		●	●	●	●
	Glukozë		●	●	●	●
Vajrat dhe karburantet	Benzinë, karburant		●	●	●	●
	Terpentinë		●	●	●	●
	Vaj gozi		●	●	●	●
	Vaj ulliri		●	●	●	●
	Vaj lubrifikues		●	●	●	●
Holluesit	Açeton		●	●	●	●
	Glikol etileni		●	●	●	●
	Glicerinë		●	●	●	●
	Alkool etilik		●	●	●	●
	Naftë e holluar		●	●	●	●
	Peroksid hidrogjeni	10	●	●	●	●
		25	●	●	●	●

legjenda

- REZISTENCË E LARTË
- REZISTENCË E MIRË
- REZISTENCË E ULËT

