

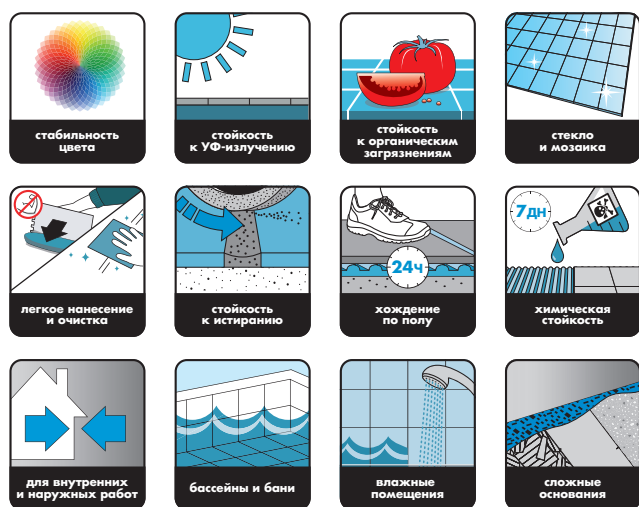
CE 89

ULTRAЕРОХУ

PREMIUM

Двухкомпонентный эпоксидный состав

Для заполнения швов до 15 мм
и приклеивания плитки



СВОЙСТВА

- долговечная защита цвета – формула Quartz Power;
- высокая стойкость к УФ-излучению, атмосферным воздействиям и загрязнениям;
- высокая химическая и механическая стойкость;
- без усадки, отсутствие трещин;
- стойкий к сползанию при укладке крупноформатной плитки на стены;
- прост в нанесении и очистке;
- для внутренних и наружных работ;
- идеально подходит для мозаики и эксклюзивных дизайнерских решений;
- не окрашивает плитку.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Двухкомпонентный эпоксидный состав Ceresit CE 89 предназначен для приклеивания и заполнения швов из керамической плитки, керамогранита, стеклянной мозаики, натурального и искусственного камня, кислотоупорного клинкера, фарфора, клинкерной плитки и плит на основе синтетической смолы и других видов облицовки. Состав не окрашивает плитку из натурального камня (мрамор и т. п.). Состав позволяет формировать швы с равномерной гладкой структурой толщиной от 1 до 15 мм.

Двухкомпонентный эпоксидный состав Ceresit CE 89 может применяться для облицованных поверхностей, к которым предъявляются повышенные требования по стойкости к механическим нагрузкам, истираемости, химическому воздействию агрессивных веществ:

- полы и стены с разным углом наклона в промышленных, общественных и жилых зданиях с интенсивными нагрузками (производственные цеха, склады, гаражи, вокзалы, аэропорты, станции метро,

торговые и офисные центры, входные группы, холлы и т. п. помещения с повышенной проходимостью);

- поверхности, контактирующие с агрессивными химическими веществами (автомойки, аккумуляторные, автосервисы, предприятия пищевой промышленности, заведения общественного питания, фармацевтические и химические производства, лаборатории, животноводческие фермы, птицефабрики и пр.);

- места, подверженные постоянному воздействию влаги и соленой водой (бассейны, в том числе открытые уличные, с термальной и морской водой, аквапарки, фонтаны, душевые, спа-залы, сауны, хаммамы и пр.), резервуары для хранения химически агрессивных жидкостей.

Сведения о химической стойкости состава Ceresit CE 89 к различным веществам приведены в таблице.

Для очистки поверхности плитки после фугования необходимо применять средство для очистки Ceresit CE 51.

Использование декоративных добавок Ceresit CE 52, CE 53, CE 54, CE 55 позволяет получить уникальные эффекты для реализации дизайнерских идей и создания индивидуального стиля.

Деформационные швы облицовки, внутренние углы, стык стены с полом, стык разнородных материалов и другие места с риском образования трещин необходимо заполнять санитарным силиконовым герметиком Ceresit CS 25 или CS 15.

ПОДГОТОВКА ОСНОВАНИЯ

Работы выполнять в соответствии с СП 1.03.01-2019 «Отделочные работы».

При использовании Ceresit CE 89 в качестве клея.

Основание для облицовки должно быть ровным, плотным, прочным, очищенным от высолов, жировых пятен, ржавчины, побелки и т. д. Допускается использование на следующих основаниях внутри и снаружи:

- бетон возрастом более 3 месяцев и влажностью менее 8 %;
- цементные стяжки, цементные и цементно-известковые штукатурки возрастом более 28 дней и влажностью менее 8 %;
- основания из газосиликата и других видов легкого бетона, обеспыленные.

Только внутри зданий и в местах, защищенных от атмосферных воздействий:

- гипсовые и ангидритовые основания с влажностью менее 1 %, отшлифованные и обеспыленные.

Перед производством работ удалить загрязнения, наплывы бетона и раствора с основания. Произвести обеспыливание. Поверхности, пораженные грибок и плесенью, обработать противогрибковой грунтовкой Ceresit CT 99.

В зависимости от типа основания загрунтовать:

- впитывающие основания – глубокопроникающей грунтовкой Ceresit CT 17;

Ceresit



CE 89

- плотные, гладкие, слабоабсорбирующие, а также гипсовые и ангидритовые основания – адгезионной грунтовкой Ceresit CT 19 или пленкообразующей грунтовкой Ceresit CN 94.

Дефекты на основании глубиной до 5 мм заполнить клеевым составом за 24 часа до начала производства работ.

Для заделки дефектов в бетонных конструкциях глубиной до 60 мм использовать ремонтный состав Ceresit CD 21.

Сплошное выравнивание основания выполнять:

- на полах – самонивелирующейся смесью Ceresit CN 68 в сухих помещениях, Ceresit CN 69 во влажных;
- стенах – штукатуркой Ceresit CT 29.

При использовании Ceresit CE 89 в качестве фуги.

Рекомендуется приступать к расшивке швов после полного высыхания клеящей смеси для плитки. Чем больше размер плитки и тоньше шов, тем дольше необходимо ожидать перед началом фугования плитки. Глубина шва должна составлять не менее 2/3 толщины плитки по всей длине шва. Перед фугованием швы и кромки плиток очистить от плиточного клея и других загрязнений.

До начала работ предварительно выполнить пробное нанесение фуги на плитку и убедиться, что материал не оставляет несмываемых загрязнений на ее поверхности.

ВЫПОЛНЕНИЕ РАБОТ

Работы выполнять при температуре от +10 до +25 °C и влажности 80 %.

Ceresit CE 89 состоит из 2 компонентов, поставляемых в одной упаковке. Компонент А состоит из смеси эпоксидной смолы, кварцевых наполнителей и добавок. Компонент В состоит из смеси органических катализаторов.

Пропорция смешивания компонентов.

Компонент А: 100 весовых частей.

Компонент В: 8 весовых частей.

Оба компонента поставляются в упаковке соответствующего размера, что исключает риск ошибок смешивания. Не добавлять воду или растворители!

Приготовление смеси.

Добавьте отвердитель (компонент В – катализатор), содержащийся в пластиковом пакете, к смоле (компонент А) и перемешайте с помощью низкооборотной дрели с насадкой-миксером до образования однородной массы без комков. Проведите стальным шпателем по боковым сторонам и дну контейнера и убедитесь, что все количество компонентов А и В использовано, тщательно перемешано и участвует в реакции. Если требуется перемешать не весь состав за один раз, используйте для дозирования компонентов весы с точностью 1 г.

Небольшое количество смеси (до 1 кг) допускается перемешивать вручную; в ином случае только механизированное перемешивание может гарантировать требуемые рабочие и эксплуатационные характеристики состава.

Приклеивание плитки или камня.

Работы выполнять при температуре от +5 до +25 °C и влажности 60 %. Приготовленная клеевая смесь наносится на облицовываемую поверхность при помощи шпателя или терки и равномерно распределяется зубчатой теркой или шпателем. Размер зуба терки выбирается в зависимости от требуемой толщины клеевого слоя.

Минимально рекомендуемая ширина шва 1 мм, для более широких плиток рекомендуется выполнять более широкие швы для компенсации температурных деформаций.

Заполнение и очистка швов.

Работы выполнять при температуре от +5 до +25 °C и влажности воздуха 60 %. До начала фугования очистите швы и кромки от плиточного клея и других загрязнений. Диагональными движениями резинового шпателя или терки равномерно без пустот заполните швы. Тщательно удалите излишки материала с поверхности. Используя слегка влажную губку, круговыми движениями сформируйте гладкий

шов и удалите излишки фуги с поверхности сразу после ее нанесения без технологической паузы. Рекомендуется производить фугование на участках площадью 1...3 м². Для получения однородной по цвету поверхности рекомендуется на больших площадях использовать материал из одной партии, указанной на упаковке.

Некоторые виды плитки (например, полированный керамогранит, натуральный камень) имеют шероховатую мелкопористую поверхность, что делает их подверженными окрасиванию и очень трудными для очистки. Перед применением убедитесь, что состав не оставляет несмываемых загрязнений на поверхности плитки. Для этого необходимо выполнить пробное нанесение до начала работ.

В течение 24 часов после фугования остатки материала с поверхности плитки можно удалить с использованием очистителя Ceresit CE 51. Выполните пробное нанесение на небольшом участке поверхности для проверки эффективности воздействия чистящего средства.

ПРИМЕЧАНИЯ

Все указанные технические характеристики действительны при температуре +20 °C и относительной влажности воздуха 60 %. В других условиях характеристики могут отличаться.

Пешеходное движение по облицованной поверхности возможно:

при температуре 18...23 °C через 24 часа;

при температуре 15...18 °C через 3 суток;

при температуре 10...15 °C через 5 суток.

Облицовка обладает химической стойкостью и готова к полноценной эксплуатации:

при температуре 18...23 °C через 5 суток;

при температуре 15...18 °C через 10 суток;

при температуре 10...15 °C через 15 суток.

При высоких температурах скорость реакции возрастает и рекомендуется производить работы максимально быстро.

Избегайте использования материалов с контрастными или чрезмерно темными цветами. Состав белого цвета со временем приобретает оттенок слоновой кости.

Выбор цвета фуги осуществляйте по образцам материала, размещенным в точках продаж. Наклейка на упаковке с указанием цвета изготовливается печатным способом и дает лишь ориентировочное представление о цвете материала. Цвета фуг, представленные на официальном сайте ceresit.by, а также на других сайтах, могут отличаться от цвета реального материала.

Не используйте для заполнения швов облицовок из терракотовой плитки.

Не смешивать материал с водой или растворителями.

В техническом описании определены область применения материала и способ проведения работ. Информация в описании не заменяет подготовки исполнителя работ. При работе с материалом следует руководствоваться действующими нормативами в строительстве.

Если у производителя работ возникают сомнения в возможности применения материала в конкретных условиях, то следует самостоятельно испытать его в достаточном количестве или обратиться за консультацией к производителю. Информация в техническом описании не является основанием для безусловной ответственности производителя.

Производитель не несет ответственности за применение материала в целях и условиях, не предусмотренных настоящим описанием.

При работе с материалом используйте средства индивидуальной защиты. В случае попадания в глаза незамедлительно промойте их обильным количеством воды и обратитесь к врачу.

ХРАНЕНИЕ И УТИЛИЗАЦИЯ

При хранении и транспортировании должны обеспечиваться защита от атмосферных осадков и сохранность упаковки от механических повреждений. Предохранять от замораживания! Срок хранения 24 месяца с даты изготовления, указанной на упаковке. Остатки продукта подлежат утилизации как бытовой мусор. Пустая полимерная тара подлежит сбору для вторичной переработки.

УПАКОВКА

Пластиковое ведро 2,5 кг.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Основа	эпоксидная смола с минеральными наполнителями и добавками
Плотность свежего раствора	1,55 кг/дм ³
Пропорция смешивания компонентов:	
Компонент А : В (оба компонента поставляются в упаковке соответствующего размера)	100 : 8 250 г : 20 г 500 г : 40 г 1000 г : 80 г
Время потребления	около 60 минут
Температура применения	от 10 до 25 °С
Открытое время	около 60 минут
Стойкость к механическим нагрузкам	через 24 часа
Химическая стойкость	через 7 дней
Стойкость к температурам	от -30 до +100°С
Прочность сцепления с основанием	≥ 2 МПа
Прочность на сдвиг согласно EN 12004	≥ 2 МПа
Передвижение по поверхности	через 24 часа при температуре + 23 °С
Готовность к эксплуатации	через 5 дней при температуре + 23 °С

Ориентировочный расход CE 89 в качестве клея:*

Размер зуба терки, мм	Расход CE 79, кг/м ²
3	1,9
4	2,2
6	2,8
8	3,4

*Фактический расход зависит от характера поверхности, размера плитки, размера зуба терки, а также подготовки исполнителя работ.

Ориентировочный расход CE 89 в качестве фуги, кг/м²*

Размер плитки, мм	Ширина шва, мм						
	1,5	2	3	4	5	7	10
10 x 10 x 4	1,86	2,48					
10 x 10 x 10	4,65	6,20					
15 x 15 x 4	1,24	1,65					
15 x 151 x 10	3,10	4,13					
15 x 30 x 8	1,86	2,5					
20 x 20 x 3	0,70	0,93	1,40	1,86	2,33	3,26	4,65
23 x 23 x 8	1,62	2,16	3,2	4,3	5,39	7,55	10,78
25 x 25 x 10	1,86	2,48	3,7	5,00	6,20	8,68	12,40
50 x 50 x 4	0,37	0,50	0,7	1,00	1,24	1,74	2,48
50 x 50 x 10	0,93	1,24	1,90	2,50	3,10	4,35	6,20
100 x 100 x 8	0,37	0,50	0,74	0,99	1,24	1,74	2,48
125 x 240 x 12	0,34	0,45	0,68	0,91	1,13	1,58	2,26
150 x 150 x 6	0,18	0,24	0,36	0,48	0,61	0,85	1,21
150 x 150 x 8	0,25	0,33	0,50	0,66	0,83	1,16	1,65
200 x 200 x 8	0,19	0,25	0,37	0,50	0,62	0,87	1,24
250 x 330 x 8	0,13	0,17	0,26	0,35	0,44	0,61	0,84
300 x 300 x 8	0,12	0,17	0,25	0,33	0,41	0,58	0,82
300 x 600 x 10	0,12	0,16	0,23	0,31	0,39	0,54	0,78
400 x 400 x 10	0,12	0,16	0,23	0,31	0,39	0,54	0,78
450 x 450 x 10	0,10	0,14	0,21	0,27	0,34	0,48	0,68
600 x 600 x 10	0,08	0,10	0,15	0,20	0,26	0,36	0,51

*Фактический расход может отличаться от указанного в таблице. Рекомендуется пробное заполнение швов перед началом работ для точного определения расхода.

Двухкомпонентный эпоксидный состав Ceresit CE 89.

Соответствует требованиям технических регламентов; Единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям к товарам, подлежащим санитарно-эпидемиологическому надзору (контролю), действующим на территории Таможенного союза.

Таблица химической стойкости

Группа	Название	Концентрация, %	Длительность воздействия				Периодическое воздействие
			24 часа	7 дней	14 дней	28 суток	
Кислоты	Уксусная кислота	2,5	•••	•••	•••	•••	•••
		5	•••	•••	•••	••	•••
	Соляная кислота	37	•••	•••	•••	••	•••
	Лимонная кислота	10	•••	•••	•••	•••	•••
	Молочная кислота	2,5	•••	•••	•••	•••	•••
		5	•••	•••	•••	•••	•••
	Азотная кислота	10	•••	•••	•••	•••	•••
		25	•••	•••	•••	•••	•••
	Олеиновая кислота	50	•••	•	•	•	•••
		–	•••	•	•	•	•••
	Серная кислота	1,5	•••	•••	•••	•••	•••
		50	•••	•••	•••	•••	•••
	Дубильная кислота	96	•	•	•	•	•
		10	•••	•••	•••	•••	•••
Винная кислота		10	•••	•••	•••	•••	•••
Щавелевая кислота		10	•••	•••	•••	•••	•••
Раствор аммиака		25	•••	•••	•••	•••	•••
Щелочи	Каустическая сода	50	•••	•••	•••	•••	•••
	Гипохлорит натрия с концентрацией активного Cl	>10	•••	•••	•••	•••	•••
	Едкий калий	50	•••	•••	•••	•••	•••
	Бисульфит натрия	10	•••	•••	•••	•••	•••
	Концентрированные растворы	Гипосульфит натрия		•••	•••	•••	•••
Хлорид кальция			•••	•••	•••	•••	•••
Хлорид натрия			•••	•••	•••	•••	•••
Хлорид железа			•••	•••	•••	•••	•••
Сахар			•••	•••	•••	•••	•••
Нефть и топливо	Бензин, топливо		•••	•••	•••	••	•••
	Терпентиновое масло		•••	•••	•••	•••	•••
	Дизель		•••	•••	•••	•••	•••
	Оливковое масло		•••	•••	•••	•••	•••
	Машинное масло		•••	•••	•••	•••	•••
Растворители	Ацетон		•••	••	•	•	•••
	Этиленгликоль		•••	•••	•••	•••	•••
	Глицерин		•••	•••	•••	•••	•••
	Этиловый спирт		•••	•••	••	•	•••
	Нефтяной растворитель		•••	•••	•••	•••	•••
	Перекисная вода	10	•••	•••	•••	•••	•••
25		•••	•••	•••	•••	•••	

••• – высокая стойкость

•• – средняя стойкость

• – слабая стойкость

