Ceresit

CE 89

»ULTRAEPOXY PREMIUM«

GEV-EMICODE EC 1 very low emission

CE EN 12004

RG

R2 ADERENȚĂ RIDICATĂ

T ≤0.5 mm FĂRĂ ALUNECARE

Mortar epoxidic bicomponent, cu rezistență chimică și mecanică ridicată, pentru montarea și chituirea plăcilor ceramice

CARACTERISTICI

- Rezistență crescută la UV și intemperii
- Culori stabile și uniforme pentru toate tipurile de plăci
- Aplicare și curățare extrem de ușoare
- Rezistență chimică excelentă
- Rezistență mecanică ridicată
- Impermeabil
- 2 în 1: adeziv și chit epoxidic
- Rezistență optimă la alunecare
- Lățime rosturi de 1 - 15 mm
- Potrivit pentru utilizare în domeniu alimentar.

DOMENII DE UTILIZARE

Indicat pentru montarea și chituirea rezistentă la acizi a plăcilor de pardoseală, perete și a mozaicului, în interior și exterior, cu rosturi între 1 și 15 mm lățime, cum ar fi:

- Pentru zone rezidențiale, publice și industriale
- Instalații de încălzire sub pardoseală
- Pentru spații umede: băi, dușuri, piscine, rezervoare, apă termală sau apă sărată, spa și băi hamam.
- Blaturile bucătăriilor
- Terase și balcoane
- Potrivit pentru zone ce intră în contact cu apa potabilă și alimente.

Indicat pentru aplicații în care suprafețele sunt expuse la substanțe chimice agresive (a se vedea tabelul cu rezistențe chimice), cum ar fi abatoare, baruri, producție alimentară, farmacii, spălătorii auto. Indicat pentru contactul cu alimente, conform Regulamentului privind materialele de contact cu alimentele (EC) 1935/2004 (Disciplina igienică a ambalării, containerelor alimentare și ustensilelor pentru contactul cu alimente și produse de uz personal). De aceea, produsul poate fi utilizat pentru chituirea plăcilor ceramice în medii supuse contactului direct cu alimentele, precum: mese de lucru pentru carne, produse lactate, bazine pentru creșterea peștilor, mese de bucătărie din restaurante, brutării și patiserii. Indicat pentru montarea și chituirea mozaicului în piscine peste hidroizolații cum ar fi Ceresit CL 50, CL 71, CL 72 și CL 69.

PREGĂTIREA SUPRAFEȚEI DE BAZĂ

CE 89 aderă la toate suprafețele de bază intacte, portante, curate și uscate, lipsite de substanțe care ar putea împiedica aderența. Înainte de chituire, suprafața, mortarul în strat subțire sau mortarul de bază trebuie să fi făcut suficientă priză și toate rosturile trebuie să fie răzuite uniform la aceeași adâncime și lățime. Pentru a asigura legătura permanentă cu metalul, acesta trebuie să fie decapat sau acoperit cu un inhibitor epoxidic de coroziune.

APLICARE

CE 89 constă din două componente livrate într-o găleată. Componenta A este un amestec de rășini epoxidice, agregate silicioase și aditivi. Componenta B este un amestec de catalizatori organici.

RAPORT DE AMESTECARE

Componenta A: 100 părți în raport cu greutatea componentei A
Componenta B: 8 părți în raport cu greutatea componentei B
Cele două părți sunt preambalate în recipientele respective.

AMESTECARE

Adăugați întăritorul (componenta B - catalizatorul) din punga de plastic în rășină (componenta A) și amestecați cu un mixer electric cu viteză mică (aprox. 400 rpm), până când amestecul nu mai prezintă aglomerări. Adunați materialul de pe pereții și fundul găleții cu o spatulă de oțel, pentru a vă asigura că toată pasta e catalizată.

Nu se recomandă amestecarea manuală.
Cele două părți sunt pre-dozate în ambalajul lor, evitând în felul acesta orice risc de eroare de amestecare.

MONTAREA PLĂCILOR ȘI PIETRELOR - Utilizare ca adeziv
Aplicați pe suprafața de bază cu ajutorul unei mistrii cu dimensiune adecvată a dinților, apoi puneți plăcile și apăsați-le bine la locul lor. CE 89 se aplică prin metoda stratului subțire. Dimensiunea dinților mistriei trebuie adaptată la formatul plăcilor sau pietrelor respective, conform normelor locale. Timpul de lucru, care este identic cu timpul de corecție, este de aprox. 60 min la o temperatură de 18oC. În cazul pardoselilor expuse condițiilor speciale, cum ar fi spații permanent umede și spații industriale, toată suprafața se hidroizolează în prealabil cu Grund Epoxidic și Etanșant Epoxidic. Acest lucru va proteja suprafața împotriva penetrării apei și chimicalelor. Folosiți produsele CL152, CL82 și CL89 (benzi și manșete de etanșare) pentru realizarea de colțuri și muchii impermeabile. Înglobați aceste produse în mijlocul stratului de impermeabilizare la colțuri și rosturile de dilatație.

CHITUIRE
Chituirea rosturilor (metoda gletierei)
Aplicați amestecul cu o gletieră pentru chit epoxidic în rosturile uscate și curate. Asigurați-vă că rosturile sunt umplute complet, fără goluri. După aceea, îndepărtați orice exces de material trecând cu gletieră în diagonală peste suprafața plăcilor. În cazul suprafețelor mari, se poate folosi o mașină electrică de întreținere a pardoselilor cu o perie, prevăzută cu o racletă de cauciuc rezistentă la abraziune.
Chituirea rosturilor (metoda injectării)
Realizați un amestec omogen din componentele A + B, turnați-l într-un alt vas potrivit (ex. cele marca Beyer & Otto Gmbh, Kleinostheim/Germany) și introduceți-l printr-un disc de presiune cu o singură gaură în cartuș. Înșurubați o duză potrivită pentru lățimea rosturilor și injectați chitul epoxidic în rosturi, fără goluri și bule. Indepărtați cu gletiera orice exces de material.

CURĂȚARE ȘI FINISARE
Lucrarea de chituire trebuie curățată și finisată cât produsul e încă umed. Aveți grijă să nu scoateți produsul din rosturi și să nu lăsați pete pe suprafața plăcilor. Curățarea și finisarea se pot face manual utilizând un burete umezit cu apă sau cu ajutorul unei mașini electrice cu o singură perie prevăzută cu un disc de pâslă. Buretele se înlocuiește când se impregnează cu multă rașină și când se realizează clătirea și finisarea rosturilor. Petele sau reziduurile mortarului epoxidic pot fi îndepărtate după 24 de ore sau în orice moment după întărirea chitului (timpul de întărire depinde foarte mult de temperatura mediului), folosind produsul de curățare CE 51 Epoxyclean.

UTILIZAREA CE 51 EPOXYCLEAN
Turnați CE 51 Epoxyclean pe toată suprafața. Lăsați să acționeze aproximativ 15-30 de minute. Apoi frecați cu un burete epoxidic. Clătiți cu apă și stergeți imediat cu o cârpă curată și uscată. Nu așteptați evaporarea apei de clătire pentru a evita formarea de pete pe suprafața ceramică. Pentru o utilizare corectă, consultați fișa tehnică a produsului CE 51 Epoxyclean.t

VĂ RUGĂM SĂ REȚINEȚI:

▶ Durata de punere în operă a produsului și timpul de întărire depind mult de temperatura ambientală.
▶ Temperatura ideală de aplicare este între +18 și +23°C.
În aceste condiții, produsul este un mortar neted ușor de prelucrat, cu un timp de lucrabilitate de aprox. 1h.
Este gata pentru circulația persoanelor după 24 de ore.
▶ La o temperatură de +15°C este nevoie de trei zile înainte ca suprafața să fie gata pentru circulația persoanelor.
▶ Pardoseala este gata de utilizare și poate fi expusă la solicitări chimice după 5 zile la o temperatură de +23°C și după 10 zile la o temperatură de +15°C.
▶ La temperaturi între +8 și +12°C, produsul este mai dens și mai greu de aplicat. De asemenea, timpul de întărire se prelungește.
▶ Pe vreme călduroasă se recomandă aplicarea produsului pe pardoseală cât mai repede, astfel încât să nu se scurteze și mai mult timpul de punere în operă din cauza reacției la căldură a produsului.
▶ Nu îl utilizați pentru chituirea plăcilor tip teracotă.
▶ Verificați plăcile sa nu prezinte probleme de curățare sau absorbție a suprafeței. De exemplu plăcile porțelanate și piatra naturală au suprafețe dure, microporoase, ceea ce prezintă risc de pătare și sunt foarte greu de curățat. În acest caz ar trebui să se facă o aplicare preliminară de încercare. Evitați utilizarea chiturilor cu culori contrastante sau excesiv de închise la culoare.
▶ Clincherul neglazurat trebuie chituit doar cu produsul de culoare Beį Bahama.
▶ Produsul nu trebuie folosit pentru chituirea rezervoarelor cu substanțe agresive, cu aceste substanțe este permis numai contactul ocazional, nu permanent (a se vedea tabelul cu rezistențe chimice).
▶ Nu amestecați produsul cu apă sau solvenți.
▶ Îndepărtați rapid excesul de produs de pe suprafața plăcilor, deoarece după întărire va trebui înlăturat mecanic, punând serios în pericol rezultatul final.
▶ În cazul plăcilor ceramice subțiri obținute prin compactare sau cu aspect structurat, îndepărtarea surplusului de material poate fi dificilă. În aceste cazuri se recomandă realizarea de mostre în prealabil sau consultarea specialiștilor.
▶ Nu utilizați pentru aplicații nespecificate în această fișă tehnică.
▶ Recomandăm folosirea unor mănuși și ochelari de protecție când se lucrează cu produse epoxidice.

ALTE INFORMAȚII

Dacă aveți nevoie de asistență sau recomandări, vă rugăm să apelați la serviciul nostru de consultanță la informațiile de contact pe care le găsiți pe **www.ceresit.ro.**

În afară de informațiile oferite aici, este important să respectați și ghidurile, reglementările și standardele comune relevante ale diverselor organizații și asociații comerciale. Caracteristicile menționate mai sus au la bază experiența practică și încercările aplicate. Proprietățile confirmate și utilizările posibile care le depășesc pe cele enumerate în această fișă informativă necesită confirmarea noastră scrisă. Toate datele oferite au fost obținute la o temperatură ambientală și a materialului de +23° C și o umiditate relativă a aerului de 50 %, dacă nu se specifică altfel. Vă rugăm să rețineți că în alte condiții climatice întărirea poate fi accelerată sau întârziată și că produsul propriu-zis este influențat de condițiile locale. Un produs de la altă locație de producție poate diferi.

Informațiile din această fișă tehnică, în special recomandările de manipulare și utilizare ale produselor noastre, au la bază experiența noastră profesională. Deoarece materialele și condițiile pot varia odată cu fiecare aplicare dorită, fiind astfel în afara sferei noastre de influență, vă recomandăm insistent ca în fiecare situație să se facă încercări suficiente pentru a verifica adecvarea produselor noastre pentru utilizarea dorită.

Această fișă tehnică înlocuiește toate edițiile anterioare relevante pentru acest produs. Vă rugăm să rețineți că această Fișă tehnică are legătură doar cu un produs fabricat în locația de producție relevantă specifică.

DATE TEHNICE

Bază chimică:	Componenta A – amestec de rășini epoxidice, cuarț ceramic inert și aditivi. Componenta B – amestec de catalizatori organici cu efecte secundare minime pentru mediu și riscuri de expunere mici pentru utilizatori.
Densitate mortar proaspăt:	1,55 kg/m^2
Raport amestec:	100 părți în raport cu greutatea componentei A 8 părți în raport cu greutatea componentei B Cele două părți sunt preambalate în recipientele lor
Rezistența la abraziune (EN 12808-2):	≤ 250 mm^3
Rezistența la încovoiere după 28 zile în condiții standard (EN 12808-3):	≥ 30 N/mm^2
Rezistența la compresiune după 28 zile în condiții standard (EN 12808-3):	≥ 45 N/mm^2
Contracții (EN 12808-4):	≤ 1,5 mm/m
Absorbție apă după 4 ore (EN 12808-5):	≤ 0,1 g
Timp de lucru:	aproximativ 60 minute
Temperatura de lucru:	De la +10 °C la +25 °C
Timp deschis: Aderența prin tracțiune cf EN 1346:	> 2 N/mm^2 (aprox. 60 minute)
Rezistență la temperatură:	–30°C / +100°C (căldură uscată)
Circulabil:	24 ore la temperatura de +23°C
Gata de utilizare/portanță și rezistență chimică completă:	5 zile la temperatura de +23°C

AMBALARE

Găleți din plastic de 2,5 kg.

Consum ca chit kg/m^2

Placă (mm)	Rost (mm)						
	1,5	2	3	4	5	7	10
10x10x4	1,86	2,48					
10x10x10	4,65	6,20					
15x15x4	1,24	1,65					
15x15x10	3,10	4,13					
15x30x8	1,86	2,50					
20x20x3	0,70	0,93	1,40	1,86	2,33	3,26	4,65
23x23x8	1,62	2,16	3,2	4,3	5,39	7,55	10,78
25x25x10	1,86	2,48	3,7	5	6,20	8,68	12,40
50x50x4	0,37	0,50	0,7	1	1,24	1,74	2,48
50x50x10	0,93	1,24	1,9	2,5	3,10	4,35	6,20
100x100x8	0,37	0,50	0,74	0,99	1,24	1,74	2,48
125x240x12	0,34	0,45	0,68	0,91	1,13	1,58	2,26
150x150x6	0,18	0,24	0,36	0,48	0,61	0,85	1,21
150x150x8	0,25	0,33	0,50	0,66	0,83	1,16	1,65
200x200x8	0,19	0,25	0,37	0,50	0,62	0,87	1,24
250x330x8	0,13	0,17	0,26	0,35	0,44	0,61	0,84
300x300x8	0,12	0,17	0,25	0,33	0,41	0,58	0,82
300x600x10	0,12	0,16	0,23	0,31	0,39	0,54	0,78
400x400x10	0,12	0,16	0,23	0,31	0,39	0,54	0,78
450x450x10	0,10	0,14	0,21	0,27	0,34	0,48	0,68
600x600x10	0,08	0,10	0,15	0,20	0,26	0,36	0,51

Consum ca Adeziv
Dimensiune dinți mistrie: 3,5 x 3,5 mm
Consum: 1,6 Kg/m^2

Termen de valabilitate: 24 de luni în ambalajul original în loc uscat

Tabel cu rezistențele chimice

(Tabelul este un rezumat al probei de rezistență chimică realizată conform regulamentului UNI EN 12808)

REZISTENȚA CHIMICĂ PE PARDOSELI INDUSTRIALE

GRUP	NUME	CONC. %	UTILIZARE PERMANENTĂ 24 ore	7 zile	14 zile	28 zile	UTILIZARE SPORADICĂ
Acizi	Acid acetic	2,5	•	•	•	•	•
		5	•	•	•	•	•
	Acid clorhidric	37	•	•	•	•	•
	Acid citric	10	•	•	•	•	•
	Acid lactic	2,5	•	•	•	•	•
		5	•	•	•	•	•
		10	•	•	•	•	•
	Acid azotic	25	•	•	•	•	•
		50	•	•	•	•	•
	Acid oleic	-	•	•	•	•	•
	Acid sulfuric	1,5	•	•	•	•	•
		50	•	•	•	•	•
		96	•	•	•	•	•
	Acid tanic	10	•	•	•	•	•
	Acid tartric	10	•	•	•	•	•
	Acid oxalic	10	•	•	•	•	•
Baze	Amoniac în soluție	25	•	•	•	•	•
	Sodă caustică	50	•	•	•	•	•
	Hipoclorit de sodiu Conc. Clor activ	> 10	•	•	•	•	•
	Hidroxid de potasiu	50	•	•	•	•	•
	Bisulfit de sodiu	10	•	•	•	•	•
Soluții concentrate 20°C	Iposulfit de sodiu		•	•	•	•	•
	Clorură de calciu		•	•	•	•	•
	Clorură de sodiu		•	•	•	•	•
	Clorură ferică		•	•	•	•	•
	Zahăr		•	•	•	•	•
Uleiuri și combustibili	Petrol, combustibili		•	•	•	•	•
	Terebentină		•	•	•	•	•
	Motorină		•	•	•	•	•
	Ulei de măsline		•	•	•	•	•
	Ulei de motor		•	•	•	•	•
Solvenți	Acetonă		•	•	•	•	•
	Etilen glicol		•	•	•	•	•
	Glicerină		•	•	•	•	•
	Alcool etilic		•	•	•	•	•
	Petrol Solvent		•	•	•	•	•
	Apă oxigenată	10	•	•	•	•	•
		25	•	•	•	•	•

Legendă:
- • REZISTENȚĂ EXCELENTĂ
- • REZISTENȚĂ BUNĂ
- • REZISTENȚĂ SLABĂ

Henkel

Calitate pentru profesioniști

This document was created and digitally signed by tdx.henkel.com at 2025-11-27T15:25:59.247Z