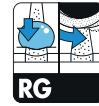


CE 89

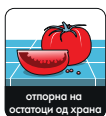
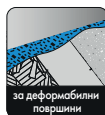
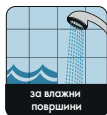
«ULTRAЕРОХУ DESIGN»

Двокомпонентна хемиски отпорна епоксидна смеса за поставување и фугирање плочки и мозаици



КАРАКТЕРИСТИКИ

- ▶ Оптимизирана UV заштита и отпорност на временски услови
- ▶ Постојани и униформни бои за сите видови плочки
- ▶ Лесно нанесување и чистење, како кај цементните маси за фугирање. Спречува течење на пигмент бојата на керамички површини
- ▶ Одлична хемиска отпорност
- ▶ Голема механичка сила
- ▶ Целосно без пукнатини
- ▶ Вертикална отпорност/отпорност на лизгање
- ▶ Може да се користи како маса за фугирање и лепак
- ▶ Ширина на споеви од 1 до 15мм
- ▶ Погодно за допир со храна



ПРИМЕНА

Погодна за поставување и фугирање кисело-отпорни, подни-сидни плочки и мозаици, внатре и надвор со ширина на споеви меѓу 1 и 15мм како што се:

- ▶ подни и сидни плочки за стамбени, јавни и индустриски простор
- ▶ подни и сидни плочки во купатило, тушеви, базени, термални води, бањи и турски купатила.
- ▶ подно греење
- ▶ кујнска работна плоча
- ▶ тераси и балкони
- ▶ погодна за примена онаму каде што има вода за пиење и места каде што се обработува храна



CERESIT_CE 89_TDS_12_2018

Погодна за примена на места каде што површината е изложена на агресивни хемиски супстанции (видете ја табелата за хемиска отпорност), како што се млекари, кланици, и места за производство на храна. Исто така, се препорачува и за фугирање на базени, танк со термална вода, бањи и турски купатила. Производот е испитан во согласност со Уредбата за материјали кои доаѓаат во допир со храна (ЕС) 1935/2004 (хигиенска дисциплина на пакувањето, пакување храна и алати за допир со храна и производи за лична употреба). Со тоа, производот може да се користи за фугирање на керамички плочки и простории во кои се доаѓа до директен контакт со храна како што се: работни површини за месо, млечни производи или брашно, базени за ловење риба, кујнски маси во ресторани, пекари и продавници за бели пецива. Погоден е за поставување и фугирање на мозаик во базени за пливање на водоотпорни мембрани како што е CL 50.

ПРИПРЕМА НА ПОДЛОГАТА

CE 89 одговара на сите цврсти, носиви, чисти и суви подлоги без супстанции кои можат да влијаат на лепењето. Пред да се започне со фугирање, мора да се стави тенок или слоевит малтер доволно цврсто и сите споеви мора да бидат изедначени до иста длабочина и ширина. За да се обезбеди трајна врска со метал, подлогите од светол метал мора да се премачкаат со епоксидно анти-корозивно средство.

НАЧИН НА НАНЕСУВАЊЕ

CE 89 се состои од 2 компоненти, во едно пакување. Компонента А се состои од смеса од епоксидна смола, силикатни агрегати и адитиви. Компонента Б се состои од смеса од органски катализатори.

ОДНОС НА МЕШАЊЕ:

Компонента А: 100 масни делови

Компонента Б: 8 масни делови

Овие два дела се наоѓаат во веќе одредена количина, секое во свое пакување.

МЕШАЊЕ:

Зацврстувачот (катализатор компонента Б) од пластична кеса се додава во смолата (компонента А) и се меша со помош на електрична бушилица и мешалица со мала брзина (од прилика 400г/рм) додека грутките во мешавината целосно не исчезнат. Со челична шпакла соберете ја пастата од ѕидовите и дното на садот за да целата биде катализирана. Не се препорачува рачно мешање. Двата дела се претходно дозирани во своите пакувања, со што се избегнува секој ризик од грешка при мешањето.

ПОСТАВУВАЊЕ ПЛОЧКИ И КАМЕН:

CE 89 се нанесува со помош на тенкослојни методи. Големината на назабената глетарка мора да се прилагоди на форматот на плочките или каменот во согласност со локалните норми. Времето за работа, кое е идентично со времето на корекција, е отприлика 60 минути на собна и температура на пакување од 18°C. При поставување керамички облоги, изложени на тешки услови, на пр. во терапевски купатила, базени за пливање или простории за батерии, отстранете ја целата прашина со помош на CL 71 Epoxy Primer и CL 72 Epoxy Seal. Ова ја штити површината од продирање на вода и хемиски ефект на киселина и база. Употребете помошни производи како што е CL 152, за добивање водоотпорни агли и ивици. Поставете ги овие производи во средина на хидроизолациските премази, во аглите и дилатациони споеви.

ФУГИРАЊЕ

Фугирање на споеви (метод со глетарка)

Со помош на глетарка за епоксидни маси мешавината нанесете ја на чисти и суви споеви. Водете сметка да споевите бидат целосно исполнети, без празнини. По нанесувањето, целиот вишок на материјал отстранете го со глетарка, дијагонално во однос на површината на плочките. За големи површини обавезно користете машина за чистење подови со абразивен гумен чистач.

Фугирање споеви (метод на вбризување)

Подгответе ја хомогената смеса од компонента А и Б, истурете ја во погоден сад и наполнете го кертриџот низ дискот под притосок со еден отвор. Прицврстете го млазот да одговара на ширината на споевите и во нив вбризајте го епоксидниот малтер без празнини и меурчиња. Со глетарка за епоксиден малтер отстранете го вишок материјалот.

ЧИСТЕЊЕ

Фугираната површина мора да биде исчистена и завршена додека производот е сеуште свеж, а во секој случај, во најкраток можен рок. Водете сметка да не отстраните смеса од споевите или да оставите дамки на површината на плочките. Чистењето и завршувањето може да се изврши или рачно или со помош на електрична машина со една четка, со диск од филц.

Дамките или остатоците од епоксидниот малтер може да се отстранат во рок од 24 часа или било кога штом малтерот се зацврсти (време за зацврстување во голема мера зависи од околната температура) со помош на одредено средство за чистење CE 51 Epoxyclean.

УПОТРЕБА НА CL 51 EPOXYCLEAN

Нанесете CE 51 Epoxyclean низ целата површина. Оставете го да отстои 10-15 минути. Потоа исчистете ја површината со сунѓер за епоксиден малтер или машина за поголеми површини. Измијте со вода и веднаш избришете со чиста и сува крпа. Не чекајте водата да испари за да се избегне создавање на дамки над керамичката површина. За правична употреба прочитајте го и техничкиот лист за CE 51 Epoxyclean.

НАПОМЕНА

- ▶ Работното време и времето на зацврстување во голема мера зависи од амбиенталната температура.
- ▶ Идеална температура за нанесување е помеѓу +18 и +23°C. Во тие услови производот лесно се поставува во рок од 1 час. Прооден е за 24 часа.
- ▶ На температура од +15°C. потребни се три дена за да површината биде проодна.
- ▶ Подот е спремен за употреба и отпорен на хемикалии после 5 дена на температура од +15°C.
- ▶ На температура помеѓу +8 и +12°C производот е многу густ и тешко се нанесува. Времето на зацврстување, исто така значително се зголемува.
- ▶ На топло време се препорачува поставување на производот во најкраток можен рок.
- ▶ Не користете за фугирање Tuscan teraccota
- ▶ Некои видови на плочки (полиран порцелан) и природен камен имаат груба, микропразна површина, што ги прави подложни на создавање дамки, и тешки за чистење. Во вакви случаи потребно е да се изработи примерок пред почеток на работата. Избегнувајте употреба на материјал со контрастни или многу темни нијанси.
- ▶ Неглазиран клинкер мора да се фугира исклучиво со помош на производот Bahama беж нијанса.
- ▶ Производот не може да се употребува за фугирање на хемиски резервоари кои содржат агресивни супстанции со кои не е дозволен повремениот контакт. (видете ја табелата за отпорност)
- ▶ Производот не го мешајте со вода или разредувач. Вишокот на производ на површина на плочките, отстранете го брзо, бидејќи доколку се стврдне ќе мора да се отстрани механички, а тоа може да го уништи постигнатиот резултат.
- ▶ Тенките земјани керамички плочки добиени со пресување, и оние кои имаат структура на дрво, може да претставуваат проблем за отстранување на вишокот материјал. Во овие случаи се препорачува да се изработи примерок пред нанесување на целата површина или да се консултира техничка поддршка.
- ▶ Не користете начин кој не е наведен во овој технички лист.

ОСТАНАТИ ИНФОРМАЦИИ

Упатство за безбедно користење и складирање на производот побарајте во соодветен безбедносен лист за производот.

Покрај информациите дадени во овој технички лист, важно е да се придржувате до релевантните упатства и правила на различни организации и компании, како и применливите домашни стандарди. Овие карактеристики се засноваат на нашето професионално знаење и искуство. Соодветни својства и употреби што не се наведени во овој лист, бараат наша писмена потврда. Сите информации се дадени во однос на температурата на воздухот и материјалот од + 20°C и 50% релативна влажност, освен ако не е специфично одредено. Имајте во предвид дека во случај на различни климатски услови, стврднувањето може да се забрза или забави.

Дадените информации, особено препораките за ракување со нашите производи и нивната примена, се засноваат на нашето стручно знаење и искуство. Бидејќи материјалите и условите може да се разликуваат при секоја апликација и затоа немаме влијание врз нив, препорачуваме во секој случај да се направат соодветни тестови за да се провери соодветноста на нашите производи за наменетата примена и употреба. Ниту една правна одговорност не може да се прифати врз основа на содржината на овој технички лист или усните совети, освен ако не постојат докази за нашата намера или сериозна негрџа.

Овој технички лист ги заменува сите претходни изданија за овој производ. Ве замолуваме да имате во предвид дека овој технички лист се однесува само на производ произведен на одредено релевантно производно место.

ТЕХНИЧКИ ПОДАТОЦИ

Хемиска основа: Компонента А - смеса од епоксидна смола, интерен керамички кварц и везиво.
Компонента Б - смеса од органски катализатор со минимални споредни ефекти по животната средина и мал ризик за изложениот корисникот.

Густина на свеж малтер: 1,55 kg/m²

Однос на мешање: 100 масни делови од компонента А
8 масни делови од компонента Б
Овие два дела се наоѓаат во веќе одредена количина, секое во свое пакување.

Отпорност на абразија:
(EN 1208-2): ≤ 250 mm³

Механичка отпорност према свиткување после 28 дена во стандардни услови:
(EN 12808-3): ≥ 30 N/mm²

Механичка цврстина на притисок после 28 дена во стандардни услови
(EN 12808-3): ≥ 45 N/mm²

Собирање: (EN 12808-4): ≤ 1,5 mm/m

Апсорција на вода после 4 часа (EN 12808-5): ≤ 0,1 g

Време на обработка: приближно 60 минути

Работна температура: од +10°C до +25°C

Време на отварање спрема EN 1346: > 2 N/mm² (приближно 60 минути)

Отпорност на температура: од -30°C до +100°C (суво и топло)

Продност: 24 часа на температура од +23°C

Подготвено за употреба/
целосна отпорност на оптеретувања и хемиска отпорност: 5 дена на температура од +23°C

ПОТРОШУВАЧКА НА ФУГ МАСА kg/m²

Плочка (mm)	Спој (mm)						
	1,5	2	3	4	5	7	10
10x10x4	1,86	2,48					
10x10x10	4,65	6,20					
15x15x4	1,24	1,65					
15x15x10	3,10	4,13					
15x30x8	1,86	2,50					
20x20x3	0,70	0,93	1,40	1,86	2,33	3,26	4,65
23x23x8	1,62	2,16	3,2	4,3	5,39	7,55	10,78
25x25x10	1,86	2,48	3,7	5	6,20	8,68	12,40
50x50x4	0,37	0,50	0,7	1	1,24	1,74	2,48
50x50x10	0,93	1,24	1,9	2,5	3,10	4,35	6,20
100x100x8	0,37	0,50	0,74	0,99	1,24	1,74	2,48
125x240x12	0,34	0,45	0,68	0,91	1,13	1,58	2,26
150x150x6	0,18	0,24	0,36	0,48	0,61	0,85	1,21
150x150x8	0,25	0,33	0,50	0,66	0,83	1,16	1,65
200x200x8	0,19	0,25	0,37	0,50	0,62	0,87	1,24
250x330x8	0,13	0,17	0,26	0,35	0,44	0,61	0,84
300x300x8	0,12	0,17	0,25	0,33	0,41	0,58	0,82
300x600x10	0,12	0,16	0,23	0,31	0,39	0,54	0,78
400x400x10	0,12	0,16	0,23	0,31	0,39	0,54	0,78
450x450x10	0,10	0,14	0,21	0,27	0,34	0,48	0,68
600x600x10	0,08	0,10	0,15	0,20	0,26	0,36	0,51

ПОТРОШУВАЧКА НА ЛЕПАК
Големина на жлеб на мистрија: : 3,5 x 3,5 mm Потрошувачка: 1,6 kg/m²

Рок на траење: 24 месеци во оригинално пакување на суво место

Пакување: 2.5kg

Табела за хемиска отпорност
(Оваа табела е израз на хемиската отпорност според уредбите на UNI EN 12808)
ХЕМИСКА ОТПОРНОСТ ЗА ИНДУСТРИСКИ ПОДОВИ

ГРУПА	НАЗИВ	КОНЦ. %	КОНТИНУИРАНА УПОТРЕБА				повремена употреба
			24 часа	7 денови	14 денови	28 денови	
КИСЕЛИНИ	Оцетна киселина	2,5	●	●	●	●	●
		5	●	●	●	●	●
	Хлороводна киселина	37	●	●	●	●	●
	Лимонска киселина	10	●	●	●	●	●
	Млечна киселина	2,5	●	●	●	●	●
		5	●	●	●	●	●
		10	●	●	●	●	●
	Азотна киселина	25	●	●	●	●	●
		50	●	●	●	●	●
	Олеинска киселина	-	●	●	●	●	●
	Сумпорна киселина	1,5	●	●	●	●	●
		50	●	●	●	●	●
		96	●	●	●	●	●
	Танинска киселина	10	●	●	●	●	●
	Тантарична киселина	10	●	●	●	●	●
Оксалатна киселина	10	●	●	●	●	●	
БАЗИ	Амоњак раствор	25	●	●	●	●	●
	Каустична сода	50	●	●	●	●	●
	Концентриран Натриум хипохлорит, Активен хлор	> 10	●	●	●	●	●
	Каустична патоша	50	●	●	●	●	●
	Натриум бисулфит	10	●	●	●	●	●
Концентрирани раствори 20°C	Натриум хипосулфит		●	●	●	●	●
	Калциум хлорид		●	●	●	●	●
	Натриум хлорид		●	●	●	●	●
	Грозд или хлорид		●	●	●	●	●
	Шеќер		●	●	●	●	●
Масла и горива	Бензин, гориво		●	●	●	●	●
	Терпентин		●	●	●	●	●
	Гасно масло		●	●	●	●	●
	Маслиново масло		●	●	●	●	●
	Масло за подмачкување		●	●	●	●	●
Разредувачи	Ацетон		●	●	●	●	●
	Етилен гликол		●	●	●	●	●
	Глицерин		●	●	●	●	●
	Етилен алкохол		●	●	●	●	●
	Петролеј		●	●	●	●	●
	Водоник пероксид	10	●	●	●	●	●
	25	●	●	●	●	●	

Клуч

- одлична отпорност
- добра отпорност
- слаба отпорност

