

CE 79

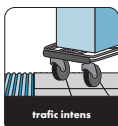
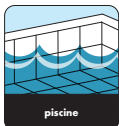
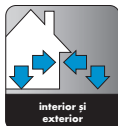
»ULTRAPOXY INDUSTRIAL«

Mortar epoxidic bicomponent, cu rezistență chimică și mecanică ridicată, pentru montarea și chituirea plăcilor ceramice



CARACTERISTICI

- Rezistență excelentă la acțiunea substanțelor chimice și la acțiuni mecanice
- Fără contracții, prin urmare nu apar fisuri sau crăpături
- Stabilitate ridicată a culorii
- Impermeabil
- Aplicare și curățare extrem de ușoare
- Rezistență verticală ca adeziv pentru plăci ceramice
- Lățimea rosturilor de 1 - 15 mm
- Aplicare în interior și exterior
- Disponibil în 6 culori



DOMENII DE UTILIZARE

Pentru montarea și chituirea durabilă și rezistentă din punct de vedere chimic a plăcilor ceramice, pietrei naturale, cărămizilor rezistente la acizi, plăcilor cu aspect rugos, plăcilor aglomerate pe bază de lemn, plăcilor porțelanate, mozaic din sticlă, clinker și a plăcilor din rășini sintetice (marmură Agglo, etc.).

Pentru montarea și chituirea plăcilor ceramice, la interior și exterior, în zone expuse la substanțe agresive și solicitări speciale, de exemplu:

- industria alimentară (fabrici de prelucrare a laptelui, a brânzeturilor, abatoare, fabrici de bere, silozuri, bucătării industriale, etc.);
- spații industriale unde se solicită rezistența mecanică și chimică la acizi (hală de acumulatori, băi de galvanizare, etc.);
- spălătorii auto, ferme de animale, laboratoare;
- piscine, bazine cu apă termală sau apă sărată, spa, saune și băi cu aburi.

PREGĂTIREA SUPRAFEȚEI DE BAZĂ

CE 79 aderă la toate suprafețele de bază intacte, portante, curate și uscate, lipsite de substanțe care ar putea împiedica aderența. Înainte de chituire, mortarul în strat subțire sau mortarul de bază trebuie să fi făcut suficientă priză și toate rosturile trebuie să fie răzuite uniform la aceeași adâncime și lățime.



Pentru a asigura legătura permanentă cu metalul, acesta trebuie să fie decapat sau acoperit cu un inhibitor epoxidic de coroziune. Verificați plăcile să nu prezinte probleme de curățare sau absorbție a suprafeței. De exemplu plăcile porțelanate și piatră naturală au suprafețe dure, microporoase, ceea ce prezintă risc de pătare și sunt foarte greu de curățat. În acest caz, trebuie efectuate verificări preliminare. Evitați să folosiți chituri în culori contrastante sau excesiv de închise.

APLICARE

CE 79 constă din două componente livrate într-o găleată. Componenta A este un amestec de rășini epoxidice, agregate silicioase și aditivi. Componenta B este un amestec de catalizatori organici.

RAPORT DE AMESTECARE

Componenta A: 100 părți în raport cu greutatea componentei A;
Componenta B: 8 părți în raport cu greutatea componentei B;
Cele două părți sunt preambalate în recipientele lor.

AMESTECARE

Adăugați întăritorul (componenta B - catalizatorul) din punga de plastic în rășină (componenta A) și amestecați cu un amestecător electric cu viteză mică (aprox. 400 rpm), până când amestecul nu mai prezintă aglomerări. Adunați materialul de pe pereții și fundul găleții cu o spatulă de oțel, pentru a vă asigura că toată pasta e catalizată. Nu se recomandă amestecarea manuală. Cele două

părți sunt preambalate în recipientele lor, evitând în felul acesta orice risc de eroare de amestecare. Nu adăugați apă sau solvenți pentru a ușura amestecarea.

MONTAREA PLĂCILOR ȘI PIETRELOR

CE 79 se aplică prin metoda patului subțire. Dimensiunea dinților mistriei trebuie adaptată la formatul plăcilor sau pietrelor respective, conform normelor locale. Timpul de lucru, care e identic cu timpul de corecție, e de aprox. 60 de minute la temperaturi ale camerei și galeții de +18 °C. Când se montează acoperiri ceramice pentru condiții grele, de ex. în spații permanent umede și spații industriale, impermeabilizați întreaga suprafață cu Grund Epoxidic și Etanșant Epoxidic. Aceasta protejează suprafața contra pătrunderii apei și rezistă la efectele chimice ale acizilor și bazelor. Folosiți produse auxiliare precum CL 82, CL 83, CL 84, CL 86, CL 87 (benzi și manșete de etanșare) pentru realizarea de colțuri și muchii impermeabile. Înglobați aceste produse în mijlocul stratului impermeabil în colțuri și rosturi de dilatație.

CHITUIRE

Chituirea rosturilor (metoda gletierei)

Aplicați amestecul cu o gletieră pentru chit epoxidic în rosturile uscate și curate. Asigurați-vă că rosturile sunt umplute complet, fără goluri. După aceea, îndepărtați orice exces de material trecând cu gletiera în diagonală peste suprafața plăcilor. În cazul suprafețelor mari, se poate folosi o mașină electrică de întreținere a pardoselilor cu o perie, prevăzută cu o racletă de cauciuc rezistentă la abraziune.

Chituirea rosturilor (metoda injectării)

Produceți un amestec omogen din componentele A + B, turnați-l într-un alt vas potrivit (de ex. al companiei Beyer & Otto GmbH, Kleinostheim/Germania) și introduceți-l printr-un disc de presiune cu o singură gaură în cartuş. Înşurubați o duză potrivită pentru lăţimea rosturilor și injectați chitul epoxidic în rosturi, fără goluri și bule. Dați la o parte cu mistria orice exces de material.

CURĂȚARE ȘI FINISARE

Lucrarea de chituire trebuie curățată și finisată cât produsul e încă umed. Aveți grijă să nu scoateți produsul din rosturi și să nu lăsați pete pe suprafața plăcilor. Curățarea și finisarea se pot face manual utilizând un burete umezit cu apă sau cu ajutorul unei mașini electrice cu o singură perie prevăzută cu un disc de pâslă. Buretele se înlocuiește când se impregnează cu multă rășină și când se realizează clătirea și finisarea rosturilor. Petele sau reziduurile mortarului epoxidic pot fi îndepărtate după 24 de ore sau în orice moment după întărirea chitului (timpul de întărire depinde foarte mult de temperatura mediului), folosind produsul de curățare CE 51 Epoxyclean.

UTILIZAREA CE 51 EPOXYCLEAN

Turnați CE 51 Epoxyclean pe toată suprafața. Lăsați să acționeze aproximativ 15-30 de minute. Apoi frecăți cu un burete epoxidic. Clătiți cu apă și ștergeți imediat cu o cârpă curată și uscată. Nu așteptați evaporarea apei de clătire pentru a evita formarea de pete pe suprafața ceramică. Pentru o utilizare corectă, consultați fișa tehnică a produsului CE 51 Epoxyclean.

UTILIZARE CA ADEZIV

Aplicați pe suprafața de bază cu ajutorul unei mistrii cu dimensiune adecvată a dinților apoi puneți plăcile și apăsați-le bine la locul lor.

VĂ RUGĂM SĂ REȚINEȚI:

- ▶ Durata de punere în operă a produsului și timpul de întărire depind mult de temperatura ambientală.
- ▶ Temperatura ideală de aplicare este între +18 și +23 °C. În aceste condiții, produsul este un mortar neted ușor de folosit, cu o durată de punere în operă de aproximativ 60 min. Este permis traficul pietonal după 24 de ore.
- ▶ La o temperatură de +15 °C este nevoie de trei zile înainte ca suprafața să fie circulabilă.
- ▶ Pardoseala este gata de utilizare și poate fi expusă la solicitări chimice după 5 zile la o temperatură de +23 °C și după 10 zile la o temperatură de +15 °C.
- ▶ La temperaturi între +8 și +12 °C, produsul este mai dens și mai greu de aplicat. De asemenea, timpul de întărire se prelungește.
- ▶ Pe vreme caldă se recomandă aplicarea produsului pe pardoseală cât mai repede, astfel încât să nu se scurteze și mai mult durata de punere în operă din cauza reacției la căldură a produsului.
- ▶ Nu îl utilizați pentru chituirea plăcilor tip teracotă.
- ▶ Clincherul neglazurat trebuie chituit doar cu produsul de culoare Bej Bahama.
- ▶ Produsul nu trebuie folosit pentru chituirea rezervoarelor cu substanțe agresive; se permite numai contactul ocazional cu acest tip de substanțe (a se vedea tabelul cu rezistențe chimice).
- ▶ Nu amestecați produsul cu apă sau solvenți.
- ▶ Îndepărtați rapid excesul de produs de pe suprafața plăcilor, deoarece după întărire va trebui înlăturat mecanic, punând serios în pericol rezultatul final.
- ▶ În cazul plăcilor ceramice subțiri obținute prin compactare sau cu aspect structurat, îndepărtarea surplusului de material poate fi dificilă. În aceste cazuri se recomandă realizarea de mostre în prealabil sau consultarea specialiștilor.
- ▶ Nu utilizați pentru aplicații nespecificate în această fișă tehnică.
- ▶ Recomandăm folosirea unor mănuși și ochelari de protecție când se lucrează cu produse epoxidice.

ALTE INFORMAȚII

Dacă aveți nevoie de asistență sau recomandări, vă rugăm să apelați la serviciul nostru de consultanță la informațiile de contact pe care le găsiți pe **www.ceresit.ro**.

În afară de informațiile oferite aici, este important să respectați și ghidurile, reglementările și standardele comune relevante ale diverselor organizații și asociații comerciale. Caracteristicile menționate mai sus au la bază experiența practică și încercările aplicate. Proprietățile confirmate și utilizările posibile care le depășesc pe cele enumerate în această fișă informativă necesită confirmarea noastră scrisă. Toate datele oferite au fost obținute la o temperatură ambientală și a materialului de +23 °C și o umiditate relativă a aerului de 50 %, dacă nu se specifică altfel. Vă rugăm să rețineți că în alte condiții climatice întărirea poate fi accelerată sau întârziată și că produsul propriu-zis este influențat de condițiile locale. Un produs de la altă locație de producție poate diferi.

Informațiile din această fișă tehnică, în special recomandările de manipulare și utilizare ale produselor noastre, au la bază experiența noastră profesională. Deoarece materialele și condițiile pot varia odată cu fiecare aplicare dorită, fiind astfel în afara sferei noastre de influență, vă recomandăm insistent ca în fiecare situație să se facă încercări suficiente pentru a verifica adecvarea produselor noastre pentru utilizarea dorită.

Această fișă tehnică înlocuiește toate edițiile anterioare relevante pentru acest produs. Vă rugăm să rețineți că această Fișă tehnică are legătură doar cu un produs fabricat în locația de producție relevantă specifică.

DATE TEHNICE

Bază chimică:	Componenta A – amestec de rășini epoxidice, cuarț ceramic inert și aditivi. Componenta B – amestec de catalizatori organici cu efecte secundare minime pentru mediu și riscuri de expunere mici pentru utilizatori.
Densitate mortar proaspăt:	1,55 kg/m ²
Raport amestec:	100 părți în raport cu greutatea componentei A; 8 părți în raport cu greutatea componentei B; Cele două părți sunt preambalate în recipientele lor.
Rezistența la abraziune (EN 12808-2):	≤ 250 mm ³
Rezistența la încovoiere după 28 zile în condiții standard (EN 12808-3):	≥ 30 N/mm ²
Rezistența la compresiune după 28 zile în condiții standard (EN 12808-3):	≥ 45 N/mm ²
Contrații (EN 12808-4):	≤ 1,5 mm/m
Absorbție apă după 4 ore (EN 12808-5):	≤ 0,1 g
Temperatura de utilizare:	De la -20 °C la +100 °C
Timp de lucru:	aproximativ 60 minute
Temperatura de lucru:	De la +10 °C la +25 °C
Timp deschis: Aderența prin tracțiune cf EN 1346:	> 2 N/mm ² (aprox. 60 minute)
Rezistență la temperatură:	-30 °C / +100 °C (căldură uscată)
Circulabil:	24 ore la temperatura de +23 °C
Gata de utilizare:	5 zile la temperatura de +23 °C

AMBALARE

Găleți din plastic de 5 kg.

Consum la utilizare ca chit de rosturi **kg/m²**

Placă (mm)	Rost (mm)						
	1,5	2	3	4	5	7	10
10x10x4	1,86	2,48					
10x10x10	4,65	6,20					
15x15x4	1,24	1,65					
15x15x10	3,10	4,13					
15x30x8	1,86	2,50					
20x20x3	0,70	0,93	1,40	1,86	2,33	3,26	4,65
23x23x8	1,62	2,16	3,2	4,3	5,39	7,55	10,78
25x25x10	1,86	2,48	3,7	5	6,20	8,68	12,40
50x50x4	0,37	0,50	0,7	1	1,24	1,74	2,48
50x50x10	0,93	1,24	1,9	2,5	3,10	4,35	6,20
100x100x8	0,37	0,50	0,74	0,99	1,24	1,74	2,48
125x240x12	0,34	0,45	0,68	0,91	1,13	1,58	2,26
150x150x6	0,18	0,24	0,36	0,48	0,61	0,85	1,21
150x150x8	0,25	0,33	0,50	0,66	0,83	1,16	1,65
200x200x8	0,19	0,25	0,37	0,50	0,62	0,87	1,24
250x330x8	0,13	0,17	0,26	0,35	0,44	0,61	0,84
300x300x8	0,12	0,17	0,25	0,33	0,41	0,58	0,82
300x600x10	0,12	0,16	0,23	0,31	0,39	0,54	0,78
400x400x10	0,12	0,16	0,23	0,31	0,39	0,54	0,78
450x450x10	0,10	0,14	0,21	0,27	0,34	0,48	0,68
600x600x10	0,08	0,10	0,15	0,20	0,26	0,36	0,51

Consum ca Adeziv:

Dimensiune dinți mistrie: 3,5 x 3,5 mm
Consum: 1,6 Kg/m²

Termen de valabilitate:

24 de luni în ambalajul original în loc uscat

Tabel cu rezistențele chimice

(Tabelul este un rezumat al probei de rezistență chimică realizată conform regulamentului UNI EN 12808)

REZISTENȚA CHIMICĂ PE PARDOSELI INDUSTRIALE

GRUP	NUME	CONC. %	UTILIZARE PERMANENTĂ				UTILIZARE SPORADICĂ
			24 ore	7 zile	14 zile	28 zile	
Acizi	Acid acetic	2,5	•	•	•	•	•
		5	•	•	•	•	•
	Acid clorhidric	37	•	•	•	•	•
	Acid citric	10	•	•	•	•	•
	Acid lactic	2,5	•	•	•	•	•
		5	•	•	•	•	•
		10	•	•	•	•	•
	Acid azotic	25	•	•	•	•	•
		50	•	•	•	•	•
	Acid oleic	-	•	•	•	•	•
	Acid sulfuric	1,5	•	•	•	•	•
		50	•	•	•	•	•
		96	•	•	•	•	•
	Acid tanic	10	•	•	•	•	•
	Acid tartric	10	•	•	•	•	•
	Acid oxalic	10	•	•	•	•	•
Baze	Amoniac în soluție	25	•	•	•	•	•
	Sodă caustică	50	•	•	•	•	•
	Hipoclorit de sodiu Conc. Clor activ	> 10	•	•	•	•	•
	Hidroxid de potasiu	50	•	•	•	•	•
	Bisulfid de sodiu	10	•	•	•	•	•
Soluții concentrate 20 °C	Iposulfid de sodiu		•	•	•	•	•
	Clorură de calciu		•	•	•	•	•
	Clorură de sodiu		•	•	•	•	•
	Clorură ferică		•	•	•	•	•
	Zahăr		•	•	•	•	•
Uleiuri și combustibili	Petrol, combustibili		•	•	•	•	•
	Terebentină		•	•	•	•	•
	Motorină		•	•	•	•	•
	Ulei de măsline		•	•	•	•	•
	Ulei de motor		•	•	•	•	•
Solvenți	Acetonă		•	•	•	•	•
	Etilen glicol		•	•	•	•	•
	Glicerină		•	•	•	•	•
	Alcool etilic		•	•	•	•	•
	Petrol Solvent		•	•	•	•	•
	Apă oxigenată	10	•	•	•	•	•
		25	•	•	•	•	•

Legendă:

- REZISTENȚĂ EXCELENTĂ
- REZISTENȚĂ BUNĂ
- REZISTENȚĂ SLABĂ



Calitate pentru profesioniști