

# CE 79

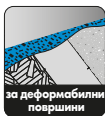
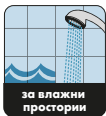
## »ULTRAЕРОХУ INDUSTRIAL«

Двокомпонентен, хемиски отпорен лепак и маса за фугирање за плочки и камен



### КАРАКТЕРИСТИКИ

- ▶ Достапно во повеќе нијанси (висока стабилност на бојата)
- ▶ Водоотпорен
- ▶ Посебно лесен за нанесување и чистење
- ▶ Посебно отпорен на хемикалии и механичко дејство
- ▶ Без собирање, отсуство на пукнатини
- ▶ Без можност да протече на вертикални површини како лепак
- ▶ Фуги од 1 до 15мм
- ▶ За надвор и внатре



### ОБЛАСТ НА ПРИМЕНА

За хемиско и трајно лепење и фугирање на керамички плочки и камења, кисело-отпорни плочки, порцелан, клинкер плочки и синтетички врзани плочки (Аггло мермер, итн.). За лепење и фугирање на керамички плочки во простории изложени на агресивни материи, како што се терапевтски бањи, трпезарии, индустриски кујни, млекари, кланици, прехранбени индустрии, простории за складирање на батерии, перални за автомобили, пивари, силоси, простории за чување на животни, базени за пливање, лаборатории, СПА, сауни и парни бањи. За внатрешна и надворешна употреба во постојано влажни места, како и за солена вода.

### ПРИПРЕМА НА ПОДЛОГАТА

CE79 се врзува за сите цврсти, чисти, носиви и суви површини без материи кои може да влијаат на лепливоста. Пред да се лепи и фугира, подлогата мора да биде стабилна и цврста, а сите отвори мора да бидат иста длабочина и ширина. Да би се овозможило врзување на светли или премачкани метали потребано е да се користи епоксиден инхибитор за корозија. Проверете пред вградување дали плочките имаат проблем со чистење односно со



CERESIT\_CE79\_TDS\_12\_2018

апсорпција на подлогата. Некои врсти на плочки (на пр. полиран порцелан и природен камен) кои имаат груба, микропорозна површина се склони на појава на дамки или се многу комплицирани за чистење. Во тие случаи потребно е да се направи практичен примерок пред почеток со работите и да се избегнува употреба на нијансирани фуги кои се во контраст со плочките односно се со потемна боја.

### НАНЕСУВАЊЕ

CE 79 содржи две компоненти во една канта. Компонентата А содржи епоксидна смола со силикатен полнач и адитиви. Компонентата Б содржи мешавина од органски катализатори.

### ОДНОС НА МЕШАЊЕ

Компонента А: 100 делови по тежина

Компонента Б: 8 делови по тежина

Двете компоненти се претходно подготвени во нивното пакување.

### МЕШАЊЕ

Додајте го зацврстувачот (компонента Б - катализатор) кој се наоѓа во пластичната кеса во смолата (компонента А) и

измешајте со електричен миксер со мала брзина (приближно 400 вртежи во минута) додека смесата не стане хомогена без грутки. Отстранете ги остатоците од рабовите и на дното на пакувањето со метална шпакла за да бидете сигурни дека целата маса е измешана. Рачното мешање не се препорачува. Двете компоненти се претходно подготвени во нивното пакување за да се избегне ризикот од потенцијални недостатоци при мешање. Не додавајте вода или разредувач за да ја подобрите обработливоста.

### ВГРАДУВАЊЕ НА КЕРАМИЧКИ ПЛОЧКИ И КАМЕН

Користете го CE 79 како лепило со тенок слој. Дијаметарот на назабената глетарка мора да се прилагоди на видот на плочката и каменот, како и на димензиите во согласност со локалните норми. Времето на работа, што е исто како и времето за корекција, е приближно 60 минути на собна температура на воздухот и лепило од +18°C. Ова ја штити површината од навлегување вода и хемиски ефекти од отпорност на киселини и алкали. Користете го и системскиот производ Ceresit CL 152 лента за запечатување и за хидроизолација на аглите и рабовите. Ставете го овој производ во средината на хидроизолациониот слој во аглите и дилатационите спојници.

### ФУГИРАЊЕ

#### Фугирање на спојници (нанесување со глетарка)

Работите се изведуваат со помош на епоксидна глетарка на чисти и суви споеви. Треба да бидете сигурни дека спојките се целосно исполнети без остаток. За отстранување на вишокот на материјал се користи глетарка со која се прават потези дијагонално во однос на спојниците. За големи површини, задолжително користете машина за чистење подни површини со абразивен гумен чистач.

#### ФУГИРАЊЕ СПОЈНИЦИ (ињектирање)

Истурете ја претходно добиената хомогена мешавина од компонентата А и компонентата Б во помал соодветен сад (на пр. од Баер и Ото GmbH, Германија) и истурете во кертриџ. Завртете ја млазницата што одговара на дијаметарот на ширината на празнината и ињектирајте ја масата за фугирање, избегнувајќи празнини и формирање меури во празнините. Отстранете го целиот вишок материјал со епоксидна глетарка.

### ЧИСТЕЊЕ

Фугираната маса мора да биде исчистена и завршена додека производот е сеуште течен во што пократок временски период. Да се води сметка да не се отстрани производот од отворот т.е. да не се направат дамки на површината. Чистењето се прави рачно или со употреба на електрични машини на чистење опремени со диск од филц.

Флеките и остатоците од епоксидната fuga можат да се отстранат во рок од 24 часа, во секој случај после стврднувањето (времето на стврднување зависи од температурата на околината) со употреба на специјален чистач CE 51 Epoxyclean.

### УПОТРЕБА НА CE 51 EPOXYCLEAN

Испрскајте CE 51 Epoxyclean по цела површина. Оставете да "работи" 15 до 30 минути. Да се исчисти со помош на епокси сунгер или машина за поголеми површини. Да се испере со вода и да се исчисти со употреба на чиста и сува крпа. Да не се чека чистачот да испари за да би се избегнале дамки на керамичката површина. За исправна употреба, погледајте повеќе информации во техничкиот лист за CE 51 Epoxyclean.

### УПОТРЕБА ЗА ЛЕПЕЊЕ

Да се нанесе на површината со употреба на соодветна назабена глетарка, да се постават плочките и да се притиснат цврсто на местото на кое што се поставени.

## ВАЖНИ ИНФОРМАЦИИ

- ▶ Отвореното време и времето на стврднување на производот најмногу зависи од амбиенталната температура.
- ▶ Идеална температура за нанесување е измеѓу +18°C до +23°C. Во тие услови производот е лесен за вградување во рокот од 1 час. Прооден е после 24 часа.
- ▶ При температура од +15°C потребно е 3 дена да постане прооден.
- ▶ Површината е спремна за употреба на хемиски сретства после 5 дена при температура од +23°C, односно 10 дена при температура од +15°C.
- ▶ На температури помеѓу +8°C и +12°C производот е доста густ и комплициран за работа. Времето на стврднување е исто така пролонгирано.
- ▶ При топло време препорачливо е да се вгради производот во што пократок временски период.
- ▶ Белата нијанса на производот може по некое време да стане боја на слонова коска.
- ▶ Некој врсти на плочки (на пр. полиран порцелан) и природен камен кои имаат груба, микропорозна површина, ги прават неотпорни на формирање флеку и многу комплицирани за чистење. Во овој случај е потребно да се направи примерок пред почнување со работа. Да се избегне употреба на материјалот со контрастни или многу темни нијанси.
- ▶ Неглазирана клинкер плочка може да биде фугирана само со употреба на Бахама нијанси.
- ▶ Да не се меша производот со вода или разредувач.
- ▶ Брзо да се отстрани вишокот на производ од површината на плочките, бидејќи еднаш стврднатиот производ може да биде отстранет само механички и озбилено може да го загрози финалниот резултат.
- ▶ Тенки земјени керамички плочки добиени со пресување и оние кои имаат структура на дрво може да претставуваат проблем за отстранување на вишокот материјал. Во овој случај препорачливо е да се изработи примерок, пред да се нанесе на комплетната површина или да се консултира техничка поддршка.
- ▶ Да не се користи за вградувања кои не се опишани во овој технички лист.



## ОСТАНАТИ ИНФОРМАЦИИ

Упатствата за безбедно користење и одложување на производот, да се побараат во соодветен безбедносен лист на производот.

Покрај информациите дадени во овој технички лист, важно е да се придржувате до релевантните упатства и правила на различни организации и компании, како и применливите домашни стандарди. Овие карактеристики се засноваат на нашето професионално знаење и искуство. Соодветни својства и употреби што не се наведени во овој лист, бараат нашата писмена потврда. Сите информации се дадени во однос на температурата на воздухот и материјалот од +23°C и 50% релативна влажност, освен ако не е специфично одредено. Забележете дека во случај на различни климатски услови, поставувањето може да се забрза или забави и дека самиот производ подлежи на влијанија.

Наведените информации, особено препораките за ракување со нашите производи и нивната примена се засноваат на нашето професионално знаење и искуство. Бидејќи материјалите и условите може да се разликуваат во секоја наменета апликација и затоа немаме влијание врз нив, препорачуваме во секој случај да се направат соодветни тестови за да се провери соодветноста на нашите производи за наменетата примена и употреба. Ниту една правна одговорност не може да се прифати врз основа на содржината на овој технички лист или усните совети, освен ако не постојат докази за нашата намера или сериозна негржа.

Овој лист со податоци ги заменува сите претходни верзии. Забележете дека овој лист со податоци е поврзан со одредена производна единица.

## ТЕХНИЧКИ ПОДАТОЦИ

Состав: Компонента А- епокси смола помешана со инертни керамички кварц и врзвива. Компонента Б- мешавина од органски забрзувачи со минимална нуспојава на околината и низок ризик за луѓето кои ја користат.

Густина на припремена смеса:	1,5кг/дм <sup>3</sup>
Размер на мешање:	100 делови на компонента А 8 делови на компонента Б двете компоненти се претходно спакувани во посебна амбалажа
Отпорност на абразија (EN 12808-2):	≤ 250 мм <sup>3</sup>
Цврстина на притисок по 28 дена во стандардни услови-EN 12808-3:	≥ 45 Н/мм <sup>2</sup>
Собирање (EN12808-4):	≤ 1,5 мм/м
Впливост на вода после 4 часа (EN12808 – 5):	≤ 0,1 g
Температурна отпорност:	од -20°C до +100°C
Отворено време:	отприлика 60 минути
Работна температура:	+10°C до +25°C
Отворено време во склад со EN 1346:	> 2Н/мм <sup>2</sup> (приближно 60 минути)
Температурна отпорност:	-30°C до +100°C (во суви услови)
Продност по:	24 часа на +23°C
Спремно за употреба/полна отпорност на оптеретување и хемиска отпорност:	5 дена на +23°C

### ПОТРОШУВАЧКА КАКО ФУГА КГ/М<sup>2</sup>

Големина на плочки (мм)	Отвор (мм)						
	1,5	2	3	4	5	7	10
10x10x4	1,86	2,48					
10x10x10	4,65	6,20					
15x15x4	1,24	1,65					
15x15x10	3,10	4,13					
15x30x8	1,86	2,50					
20x20x3	0,70	0,93	1,40	1,86	2,33	3,26	4,65
23x23x8	1,62	2,16	3,2	4,3	5,39	7,55	10,78
25x25x10	1,86	2,48	3,7	5	6,20	8,68	12,40
50x50x4	0,37	0,50	0,7	1	1,24	1,74	2,48
50x50x10	0,93	1,24	1,9	2,5	3,10	4,35	6,20
100x100x8	0,37	0,50	0,74	0,99	1,24	1,74	2,48
125x240x12	0,34	0,45	0,68	0,91	1,13	1,58	2,26
150x150x6	0,18	0,24	0,36	0,48	0,61	0,85	1,21
150x150x8	0,25	0,33	0,50	0,66	0,83	1,16	1,65
200x200x8	0,19	0,25	0,37	0,50	0,62	0,87	1,24
250x330x8	0,13	0,17	0,26	0,35	0,44	0,61	0,84
300x300x8	0,12	0,17	0,25	0,33	0,41	0,58	0,82
300x600x10	0,12	0,16	0,23	0,31	0,39	0,54	0,78
400x400x10	0,12	0,16	0,23	0,31	0,39	0,54	0,78
450x450x10	0,10	0,14	0,21	0,27	0,34	0,48	0,68
600x600x10	0,08	0,10	0,15	0,20	0,26	0,36	0,51

### ПОТРОШУВАЧКА КАКО ЛЕПАК

Назавена глетарка големина: 3,5 x 3,5 мм Потрошувачка: 1,6кг/м<sup>2</sup>

<b>Рок на употреба</b>	24 месеци во оригинално пакување чувано во суви услови
<b>Пакување:</b>	канта од 5кг



Henkel CEE  
www.ceresit.mk

Квалитет за професионалци

### Табела на хемиска отпорност

(табелата претставува приказ на утврдена хемиска отпорност во согласност со прописите UNI EN 12808)

ХЕМИСКА ОТПОРНОСТ ЗА ИНДУСТРИСКИ ПОДОВИ

ГРУПА	ИМЕ	КОНЦ. %	КОНТИНУИРАНА УПОТРЕБА				ПОВРЕМЕНА УПОТРЕБА
			24 часа	7 дена	14 дена	28 дена	
Киселина	Сирћетна киселина	2,5	●	●	●	●	●
		5	●	●	●	●	●
	Алкални соединенија	37	●	●	●	●	●
	Limunska kiseline	10	●	●	●	●	●
	Mlečna kiseline	2,5	●	●	●	●	●
		5	●	●	●	●	●
		10	●	●	●	●	●
	Azotna kiseline	25	●	●	●	●	●
		50	●	●	●	●	●
	Oleinska kiseline	-	●	●	●	●	●
	Sumporna kiseline	1,5	●	●	●	●	●
		50	●	●	●	●	●
		96	●	●	●	●	●
	Taninska kiseline	10	●	●	●	●	●
	Vinska kiseline	10	●	●	●	●	●
Oksalatna kiseline	10	●	●	●	●	●	
Алкални соединенија	Amonijačni rastvor	25	●	●	●	●	●
	Kaustična soda	50	●	●	●	●	●
	Konc. natrijum hipohlorita, akt. hlor	> 10	●	●	●	●	●
	Kaustični kalijum	50	●	●	●	●	●
	Natrijum bisulfit	10	●	●	●	●	●
Концентриран раствор на 20°C	Iposulfit natrijum		●	●	●	●	●
	Kalcijum hlorid		●	●	●	●	●
	Natrijum hlorid		●	●	●	●	●
	Ferohlorid		●	●	●	●	●
	Šećer		●	●	●	●	●
Уља и горива	Benzin, goriva		●	●	●	●	●
	Terpentin		●	●	●	●	●
	Gasno ulje		●	●	●	●	●
	Maslinovo ulje		●	●	●	●	●
	Ulje za podmazivanje		●	●	●	●	●
Разредувачи	Aceton		●	●	●	●	●
	Etilen glikol		●	●	●	●	●
	Glicerin		●	●	●	●	●
	Etil alkohol		●	●	●	●	●
	Petrolejski razredivač		●	●	●	●	●
	Vodonik peroksid	10	●	●	●	●	●
25		●	●	●	●	●	

Легенда

- ВИСОКА ОТПОРНОСТ
- ДОБРА ОТПОРНОСТ
- НИСКА ОТПОРНОСТ

PREVOD  
NEDOSTAJE



Henkel CEE  
www.ceresit.mk

Квалитет за професионалци