

BONDERITE M-NT 2040

Bekannt als Alodine 2040

Mai 2022

PRODUKTBEschREIBUNG

BONDERITE M-NT 2040 hat die folgenden Produkteigenschaften:

Technologie	Konversionsbeschichtung
Produkttyp	Beizpassivierung
Anwendung	Konzentration 1-3%

BONDERITE M-NT 2040 ist eine chromfreie Beizpassivierung für Aluminium zur Stabilisierung des Oberflächenwiderstandes und Verbesserung der Haftfestigkeit.

Anwendungsgebiet:

BONDERITE M-NT 2040 wird im Spritz- und Spritz-/Tauchverfahren eingesetzt. Das Produkt wird in Verbindung mit einem dem Anwendungsfall angepassten Reiniger angewendet.

BONDERITE M-NT 2040 kann im Tauch- und Spritzverfahren angewendet werden.

VERARBEITUNGSHINWEISE**Vorbemerkung:**

Wir empfehlen vor der Anwendung das **Sicherheitsdatenblatt** bezüglich Vorsichtsmaßnahmen und Sicherheitshinweisen zu lesen. Die geltenden Sicherheitsvorschriften müssen beachtet werden. Bitte beachten Sie auch die lokalen Sicherheitsvorschriften und kontaktieren Sie Henkel bezüglich analytischer Unterstützung.

Chemische Daten:

BONDERITE M-NT 2040
BONDERITE M-NT 2040 E1
VE-Wasser

Badansatz:

Für den Ansatz von 1.000 L BONDERITE M-NT 2040 Badlösung zu 500 L deionisiertem Wasser unter Rühren zugeben:

BONDERITE M-NT 2040 10 bis 30 l oder 13,6 bis 40,8 kg
vorzugsweise 15 l = 20,4 kg

Nach vollständiger Durchmischung mit deionisiertem Wasser auf 1.000 L auffüllen.

Betriebsdaten:

Abhängig von der Anlage könnten Änderungen der folgenden Betriebsdaten notwendig werden:

Temperatur, °C	30 bis 40
Zeit, Sekunden	30 bis 90
Punktzahl Freie Säure	12,2 bis 36,6
Reaktionstitration, Punkte	≤5

Badkontrolle:

Das BONDERITE M-NT 2040 Bad wird durch die Bestimmung der freien Säure und der Aluminiumkonzentration kontrolliert.

Freie Säure (Punkte):

- 10 mL einer abgekühlten Badprobe in einen Erlenmeyerkolben pipettieren und mit 50 mL deionisiertem Wasser verdünnen.
- 10 Tropfen Bromkresolgrün zugeben.
- Mit 0,1 N NaOH titrieren, bis ein Farbumschlag über grün nach blau erfolgt.
- Die verbrauchten ml 0,1 N NaOH entsprechen der Punktzahl "Freie Säure".

Nachschärfen:

Zur Erhöhung des Wertes um 1,0 (Punkte) werden pro 1.000 (L) Badlösung zugesetzt:

BONDERITE M-NT 2040 E1 0,8 l oder 1,1 kg
oder
BONDERITE M-NT 2040 0,8 l oder 1,1 kg

Aluminiumkonzentration (Punkte):

- 10 mL einer abgekühlten Badprobe in einen Erlenmeyerkolben pipettieren und mit 50 mL deionisiertem Wasser verdünnen.
- 10 Tropfen Phenolphthalein-Indikator zugeben.
- Mit 0,1 N NaOH titrieren, bis eine schwache Rosafärbung auftritt.
- Einen Teelöffel Natriumfluorid zugeben und auflösen. Die Lösung hat jetzt eine starke Rosafärbung.
- Unter leichtem Schwenken des Kolbens aus einer Bürette 0,1 N Schwefelsäure langsam einfließen lassen. Der Endpunkt der Titration wird durch den Farbumschlag von rosa nach farblos angezeigt.
- Die verbrauchten ml 0,1 N Schwefelsäure ergeben die Aluminiumkonzentration (Punkte).

Konzentrationsbereich, Punkte ≤5,0
 Kritischer Bereich, Punkte 15,0

Nachschärfen:

Wenn die Aluminiumkonzentration 15,0 Punkte übersteigt, muss das Bad teilweise entsorgt, mit deionisiertem Wasser aufgefüllt und erneut die Betriebsdaten eingestellt werden.

Kennzeichnung:

Bitte beachten Sie das aktuelle **Sicherheitsdatenblatt** zu detaillierten Hinweisen bezüglich:

Gefahrstoffkennzeichnung
Transportvorschriften
Sicherheitsbestimmungen

Lagerung:

Empfohlene Lagertemperatur, °C	5 bis 50
Lagerzeit, Monate (in ungeöffneten Originalgebinden)	12

WEITERE INFORMATIONEN

Haftungsausschluss

Hinweis:

Die vorstehenden Angaben in diesem technischen Datenblatt (TDB), insbesondere Vorschläge für die Verarbeitung und den Einsatzbereich unserer Produkte, beruhen auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Auf Grund der unterschiedlichen Einsatzmöglichkeiten und der außerhalb unseres Einflussbereiches liegenden Einsatz- und Arbeitsbedingungen übernehmen wir keine Haftung für die Eignung unserer Produkte für die relevanten Produktionsverfahren unter den konkreten Arbeitsbedingungen sowie die beabsichtigten Verarbeitungszwecke und Ergebnisse. Um eine solche Eignung sicherzustellen, empfehlen wir in jedem Fall ausreichende vorherige Eigenversuche und Tests.

Jede aus den Hinweisen in diesem technischen Datenblatt und jede aus sonstiger schriftlicher oder mündlicher Beratung für das vorliegende Produkt resultierende Haftung ist ausdrücklich ausgeschlossen, es sei denn, dass individualvertraglich etwas anderes vereinbart wurde, ein Fall der Verletzung von Leib, Leben oder Gesundheit vorliegt, uns Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt oder eine Haftung nach zwingendem Produkthaftungsrecht besteht.

Bei Lieferung unserer Produkte durch Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS und Henkel France SA beachten Sie bitte zusätzlich folgendes:

Für den Fall, dass Henkel dennoch, aus welchem Rechtsgrund auch immer, in Anspruch genommen wird, ist die Haftung von Henkel in jedem Fall beschränkt auf den Wert der jeweils betroffenen Lieferung.

Bei Lieferung unserer Produkte durch Henkel Colombiana, S.A.S. findet Folgendes Anwendung:

Die vorstehenden Angaben in diesem technischen Datenblatt (TDB), insbesondere Vorschläge für die Verarbeitung und den Einsatzbereich unserer Produkte, beruhen auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Wir übernehmen keine Haftung für die Eignung unserer Produkte für die relevanten Produktionsverfahren unter den konkreten Arbeitsbedingungen sowie die beabsichtigten Verarbeitungszwecke und Ergebnisse. Um eine solche Eignung sicherzustellen empfehlen wir in jedem Fall ausreichende vorherige Eigenversuche und Tests.

Jede aus den Hinweisen in diesem technischen Datenblatt und jede aus sonstiger schriftlicher oder mündlicher Beratung für das vorliegende Produkt resultierende Haftung ist ausdrücklich ausgeschlossen, es sei denn, dass individualvertraglich etwas anderes vereinbart wurde, ein Fall der Verletzung von Leib, Leben oder Gesundheit vorliegt, uns Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt oder eine Haftung nach zwingendem Produkthaftungsrecht besteht.

Bei Lieferung unserer Produkte durch Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc. oder Henkel Canada Corporation, findet Folgendes Anwendung:

Die hierin enthaltenen Daten dienen lediglich zur Information und gelten nach bestem Wissen als zuverlässig. Wir können jedoch keine Haftung für Ergebnisse übernehmen, die von anderen erzielt wurden, über deren Methoden wir keine Kontrolle haben. Der Anwender selbst ist dafür verantwortlich, die Eignung von hierin erwähnten Produktionsmethoden für seine Zwecke festzustellen und Vorsichtsmaßnahmen zu ergreifen, die zum Schutz von Sachen und Personen vor den Gefahren angezeigt wären, die möglicherweise bei der Handhabung und dem Gebrauch dieser Produkte auftreten. **Dementsprechend lehnt die Firma Henkel im Besonderen jede aus dem Verkauf oder Gebrauch von Produkten der Firma Henkel entstehende ausdrücklich oder stillschweigend gewährte Garantie ab, einschließlich aller Gewährleistungsverpflichtungen oder Eignungsgarantien für einen bestimmten Zweck. Die Firma Henkel lehnt im Besonderen jede Haftung für Folgeschäden oder mittelbare Schäden jeder Art ab, einschließlich entgangener Gewinne.**

Die Tatsache, dass hier verschiedene Verfahren oder Zusammensetzungen erörtert werden, soll nicht zum Ausdruck bringen, dass diese nicht durch Patente für andere geschützt sind, bzw. unter Patenten der Firma Henkel lizenziert sind, die solche Verfahren oder Zusammensetzungen abdecken. Wir empfehlen jedem Interessenten, die von ihm beabsichtigte Anwendung vor dem serienmäßigen Einsatz zu testen und dabei diese Daten als Anleitung zu benutzen. Dieses Produkt kann durch eines oder mehrere in- oder ausländische Patente oder Patentanmeldungen geschützt sein.

Verwendung von Warenzeichen: Sofern nicht anderweitig ausgewiesen sind alle in diesem Dokument genannten Marken solche der Henkel Corporation in den USA und in anderen Ländern.

Referenz-Nr. 0.2