

BONDERITE M-NT 20120

Enero 2017

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

BONDERITE M-NT 20120 posee las siguientes características:

Tecnología	Pretratamiento del metal
Tipo de Producto	NGC / Tecnología Zirconio
Aplicación	Capas de conversión
Componentes del proceso	BONDERITE M-NT 20120 BONDERITE M-AD 700 BONDERITE M-AD 252 BONDERITE M-AD 338

BONDERITE M-NT 20120 es un pretratamiento líquido sin fosfato, formulado especialmente para el tratamiento de superficies de acero, acero galvanizado y aluminio. El pretratamiento no contiene compuestos orgánicos volátiles y aumenta significativamente la resistencia a la corrosión de las superficies metálicas pintadas. BONDERITE M-NT 20120 está especialmente formulado para prevenir la oxidación súbita. BONDERITE M-NT 20120 es también resistente a las heladas y tiene una larga vida útil de 2 años. BONDERITE M-NT 20120 comparado con el fosfatado de hierro, normalmente mejora las propiedades de resistencia a la corrosión reduciendo los costes operativos. BONDERITE M-NT 20120 se puede aplicar mediante aspersión o inmersión, con una etapa separada de limpieza, no se necesita calentar el baño de BONDERITE M-NT 20120. El pretratamiento con BONDERITE M-NT 20120 es compatible con todos los tipos de pintura.

Áreas de Aplicación:

Apto para procesos de aspersión y aspersión/inmersión. Debe usarse junto con una base alcalina de la gama BONDERITE C-AK.

Tratamiento antes del pintado de piezas de repuesto en automoción, electrodomésticos, fabricación de muebles metálicos y, en general, todas las piezas revestidas que no están muy expuestas a la agresión de agentes corrosivos (humedad, condiciones atmosféricas, etc.).

DATOS TÉCNICOS

Aspecto	Líquido transparente
Densidad (20°C), g/cm ³	1 a 1,2
valor del pH (1% en agua desionizada)	2,1 a 2,9

INSTRUCCIONES DE USO**Declaración Preliminar:**

Antes de usar el producto es necesario leer la **Hoja de Datos de Seguridad del Material** para obtener información sobre las medidas de precaución y las recomendaciones de seguridad. Asimismo, para los productos químicos exentos de etiquetado obligatorio deben observarse siempre las precauciones de seguridad relevantes. Consultar también las instrucciones de seguridad locales y contactar con Henkel para obtener soporte analítico.

Composición del Baño:

Rellenar 3/4 del baño con agua (se recomienda agua desionizada).

Para cada 1000 l del volumen del baño, añadir al baño agitado:

BONDERITE M-NT 20120	10 a 35 l
BONDERITE M-AD 338	40 a 140 ml

Rellenar el baño al nivel normal de funcionamiento y añadir BONDERITE M-AD 700 lentamente, para ajustar el pH a 4,5 a 4,6.

Datos de funcionamiento:

valor el pH	4,5 a 5,2
Concentración de Zr	0,1 a 0,65
Tiempo, segundos	20 a 120
Temperatura:	20 a 50
Presión de pulverización	0,5 a 1,5 bar

* Tal y como se describe en el método siguiente.

Dentro del rango preferido de pH de 4,5 a 5,2 la concentración de BONDERITE M-NT 20120 se debe adaptar al proceso.

La concentración recomendada (absorvancia) para cada línea de producción dependerá del tiempo de procesamiento, de la geometría de las piezas tratadas y de otros parámetros. Los valores habituales son 0,25 a 0,65. Para algunas aplicaciones se pueden utilizar valores más bajos si lo indica el departamento técnico.

Si la concentración de BONDERITE M-NT 20120 está dentro del rango de trabajo recomendado, el valor del pH del baño se debe ajustar al rango recomendado con BONDERITE M-AD 252 (disminuir el valor del pH) o BONDERITE M-AD 700 (aumentar el valor del pH). Asimismo, puede ser necesarios hacer cambios en los parámetros de los procesos mencionados arriba, podrían tener que ser evaluados de forma individual y documentar específicamente para cada línea de producción.

Descripción del proceso:

Con desengrase alcalino – 5 zonas

1. Desengrase alcalino
2. Enjuague (agua industrial)
3. Enjuague (agua desionizada)
4. Baño de conversión (BONDERITE M-NT 20120)
5. Enjuague (agua desionizada)
6. Secado (opcional, dependiendo del sistema de pintado)

Supervisión del baño:

El baño de BONDERITE M-NT 20120 se controla mediante la determinación del valor del pH y la concentración de BONDERITE M-NT 20120.

Valor del pH:

El pH se calcula usando un medidor de pH estable de fluoruro estandarizado con los valores de pH 4 y pH 7.

Rango de pH: 4,6 a 5,2

Ajuste del valor del pH:

Para reducir el valor del pH añadir BONDERITE M-NT 20120 o BONDERITE M-AD 252.

Para añadir el valor del pH añadir BONDERITE M-AD 700.

Determinación de la concentración BONDERITE M-NT 20120.

Fotómetro: HACH Pocket colorimeter II 450 nm.

Célula: Diámetro 25,4 mm, célula cilíndrica

Analito: BONDERITE M-NT 20120

Los reagents 908-1 y 908-2 se deben almacenar a temperatura ambiente (+5 a 25 °C) y proteger de la luz.

Cerrar bien las células antes de insertarlas en el fotómetro. De no ser así el operario y/o el fotómetro podrían sufrir daños.

Preparación del colorímetro HACH Pocket colorimeter II 450 nm:

- Encender el aparato.
- Para la compensación cero, rellenar la célula con 25,4 mm de agua desionizada.
- Quitar la tapa del colorímetro de bolsillo e insertar la célula con el agua desionizada en el compartimento de la célula.
- Usar la tapa del instrumento como un escudo protector de la luz durante las mediciones. Presionar la tecla ZERO. El medidor deberá leer 0,0 . Si el medidor no lee 0,0 presionar la tecla ZERO otra vez.

Preparación de la muestra:

- Añadir 50 ml de Reagent 908-1 en un matraz de 100 ml.
- Añadir 0,4 ml* de la muestra del baño a un matraz usando para ello una pipeta adecuada, y mezclar la solución cuidadosamente.
- Añadir 2,0 ml de Reagent 908-2 y mezclar la solución suavemente.
- Decantar la mezcla en una célula e insertar la célula en el compartimento apropiado. Utilizar la tapa del instrumento como un escudo protector de la luz durante las mediciones. Presionar la tecla READ. Multiplicar la lectura por el factor de corrección (ver más abajo) y registrar el resultado como absorvancia. Este valor corresponde al componente activo en BONDERITE M-NT 20120.

*Cuando la absorvancia es mayor de 0,45 se aconseja coger 0,2 ml y multiplicar abs x 2.

Determinación del factor de corrección:

- Preparar 30 ppm de solución Zr obtenida mediante la dilución de 1000 ppm ICP Standard-solution (Merck; Art-Nr. 1.70370.0100).
- Introducir 50 ml de Reagent 908-1 en un matraz de 100 ml.
- Añadir 0,4 ml de la muestra del baño al matraz, utilizando una pipeta adecuada y mezclar la solución cuidadosamente.
- Añadir 2,0 ml de Reagent 908-2 y mezclar la solución



suavemente.

- Decantar la mezcla en una célula e insertar la célula en el compartimento apropiado. Utilizar la tapa del instrumento como un escudo protector de la luz durante las mediciones. Presionar la tecla READ y coger el resultado (A).

Factor de corrección: 0,228 / Extinción (A)

La concentración de producto está en el rango adecuado, si el valor de medida presentado está entre los límites definidos.

Para cada 0,05 unidades de extinción que faltan se tiene que añadir por 1.000 litros de solución del baño:

BONDERITE M-NT 20120 3 kg

Clasificación:

Consultar las **Hojas de Datos de Seguridad** correspondientes para obtener detalles sobre:

Identificación de riesgos
Reglamentos de transportes
Normas de seguridad

Almacenamiento:

Temperatura de almacenamiento recomendada, °C 0 a 40
Periodo de conservación, meses 24
(en embalaje original sin abrir)

INFORMACIÓN ADICIONAL

Exoneración de responsabilidad

Nota:

La información proporcionada en esta Hoja de Datos Técnicos (HDT), incluyendo las recomendaciones de uso y aplicación del producto, se basan en nuestro conocimiento y experiencia con el producto a la fecha de elaboración de esta HDT. El producto puede tener una gran variedad de aplicaciones y diferentes condiciones de trabajo y aplicación de acuerdo con el medio en que se encuentre, las cuales se encuentran fuera de nuestro control. Por lo tanto, Henkel no será responsable de la idoneidad de nuestro producto en sus procesos y condiciones de producción para el cual se utilice, ni de las aplicaciones o resultados que se esperen del mismo. Recomendamos que lleve a cabo sus propias pruebas para confirmar el funcionamiento de nuestro producto.

Se excluye cualquier responsabilidad sobre la información en la Hoja de Datos Técnicos o en cualquier otra recomendación oral o escrita relativa al producto en cuestión, excepto en los casos en que así se haya acordado expresamente o en caso de muerte o lesiones causados por nuestra negligencia o cualquier otra responsabilidad derivada de las leyes aplicables en materia de productos defectuosos.

En el caso de que los productos sean suministrados por Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS y Henkel France SA tengan en cuenta también lo siguiente:

En el caso de que a pesar de ello Henkel fuera considerada responsable en virtud de cualquier fundamento jurídico, la responsabilidad de Henkel en ningún caso superará el importe de la entrega correspondiente.

En el caso de que los productos sean suministrados por Henkel Colombiana, S.A.S., será de aplicación el siguiente descargo de responsabilidad:

La información proporcionada en esta Hoja de Datos Técnicos (HDT), incluyendo las recomendaciones de uso y aplicación del producto, se basan en nuestro conocimiento y experiencia con el producto a la fecha de elaboración de esta HDT. Por lo tanto, Henkel no será responsable de la idoneidad de nuestro producto en sus procesos y condiciones de producción para el cual se utilice, ni de las aplicaciones o resultados que se esperen del mismo. Recomendamos que lleve a cabo sus propias pruebas para confirmar el funcionamiento de nuestro producto. Se excluye cualquier responsabilidad sobre la información en la Hoja de Datos Técnicos o en cualquier otra recomendación oral o escrita relativa al producto en cuestión, excepto en los casos en que así se haya acordado expresamente o en caso de muerte o lesiones causados por nuestra negligencia o cualquier otra responsabilidad derivada de las leyes aplicables en materia de productos defectuosos.

En el caso de que los productos sean suministrados por Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc., o Henkel Canada Corporation, será de aplicación el siguiente descargo de responsabilidad:

Los datos aquí contenidos se facilitan solo para información, y se consideran fiables. No se pueden asumir responsabilidades de los resultados obtenidos por otros sobre cuyos métodos no se tiene control alguno. Es responsabilidad del usuario determinar la aptitud de los métodos de producción aquí mencionados para sus propios fines, y adoptar las precauciones que sean recomendables para proteger a toda persona o propiedad de los riesgos que pueda entrañar la manipulación y utilización de los productos. A la vista de lo anterior, Henkel Corporation declina específicamente todas las garantías explícitas o implícitas, incluyendo garantías de comercialización o instalación para un propósito en particular, producidas por la venta o uso de productos de Henkel Corporation. Henkel Corporation declina específicamente cualquier responsabilidad por daños de cualquier tipo, incidentales o derivados como consecuencia del uso de los productos, incluyendo la pérdida de ganancias. La exposición aquí ofrecida sobre procesos o composiciones, no debe interpretarse como una afirmación de que estos estén libres de patentes que obran en poder de otras firmas, o que son licencias de Henkel Corporation, que pueden cubrir dichos procesos o composiciones. Se recomienda a cada posible usuario que pruebe la aplicación propuesta antes de su utilización habitual, empleando estos datos como guía. Este producto puede estar cubierto por una o varias patentes estadounidenses o de otras nacionalidades, o por solicitudes.

Uso de la Marca Registrada

A no ser que se indique lo contrario, todas las marcas registradas de este documento son marcas de Henkel Corporation en EE.UU. y en cualquier otro lugar. © indica una marca registrada en la Oficina de Patentes y Marcas de EE.UU.

Referencia 0.2

Henkel AG & Co. KGaA
40191 Düsseldorf, Alemania
Teléfono: +49-211-797-0

Henkel Ibérica S.A.
08025 Barcelona, España
Teléfono: +34-93-290-4000

