

## BONDERITE® M-NT 1820 R1

5月 2025

### 产品描述

BONDERITE® M-NT 1820 R1 具有以下产品特性：

技术	金属前处理
产品类型	前处理工艺补加剂
应用	浸泡或喷淋工艺

BONDERITE® M-NT 1820 是一种无磷前处理工艺，用于镀锌钢、钢和铝的表面，生成前处理转化膜。BONDERITE® M-NT 1820 R1 是该工艺的液体补加剂。

### 应用领域

BONDERITE® M-NT 1820 R1 用于喷淋和喷淋/浸泡工艺。它是该工艺的液体补加剂。

BONDERITE® M-NT 1820 R1用于在前处理转化膜工艺中提升A值和B值。

### 使用说明

### 初步声明

使用前必须阅读安全技术说明书以获取有关预防措施和安全建议的信息。此外，对于免于强制标签的化学产品，应始终遵守相关预防措施。另请参阅当地安全说明并联系汉高以获得分析支持。

### 槽液补加

要将A值提升 0.1 个点，需在 1,000 L 槽液中添加

BONDERITE® M-NT 1820 R1, kg 2.05

同时还会使B值增加 0.015 个点。

使用前请咨询我们的技术代表来了解正确的添加率。

### A值的测定

分光光度计：WTW pHotoFlex

比色瓶：直径 28 mm

方法号：908

在插入分光光度计之前，需要拧紧比色瓶。否则，操作员和/或分光光度计可能会受到伤害。

### 分光光度计WTW pHotoFlex准备

- 打开设备。
- 选择“Photometry”，按“ENTER”确认。
- 选择程序 908（按“PROG”，输入对应程序号，按“ENTER”确认）。
- 校零，请用去离子水填充 28 mm比色瓶，然后按照分光光度计显示屏上的说明进行操作。
- 执行测量。

### 样品制备

- 用移液枪移取 50 mL 试剂 908-1 移入 100 mL 烧杯中。
- 将 200 µL 过滤后的槽液样品加入烧杯中（使用精确的移液枪）并轻轻混合溶液。
- 加入 2 mL 试剂 908-2 并轻轻混合溶液。
- 将混合物倒入28 mm比色瓶中并开始测量（注意：未指定体积，只需确保倒入足够的溶液以覆盖分光光度计的光束）。

### B值的测定

分光光度计：WTW pHotoFlex

比色瓶：直径 28 mm

方法号：912

在插入分光光度计之前，需要拧紧比色瓶。否则，操作员和/或分光光度计可能会受到伤害。

### 分光光度计WTW pHotoFlex准备

- 打开设备。
- 选择“Photometry”，按“ENTER”确认。
- 选择程序 912（按“PROG”，输入对应程序号，按“ENTER”确认）。
- 校零，请用去离子水填充 28 mm比色瓶，然后按照分光光度计显示屏上的说明进行操作。
- 执行测量。

### 样品制备

- 用移液枪移取 1.0 mL 过滤后的槽液样品到比色瓶中。
- 加入9.0 mL去离子水。
- 加一勺试剂912-1并轻轻混合溶液。
- 加一勺试剂912-2并轻轻混合溶液，直至试剂完全溶解。
- 等待 3 分钟。
- 加0.5 mL试剂912-3并轻轻混合溶液；然后插入分光光度计中开始测量。

### 特别说明

BONDERITE® M-NT 1820 R1 的容器以及 BONDERITE® M-NT 1820 槽液的槽体、喷淋系统、泵和加热设施应由耐氟化物材料制成。废水处理和处置必须符合当地的排放法规。

### 注意

BONDERITE® M-NT 1820 R1含有复杂的氟化合物。注意安全预防措施！用紧密贴合的安全眼镜保护眼睛，戴上橡胶手套，穿着耐化学腐蚀的安全服！避免接触皮肤！不要吸入蒸气！在通风良好的地方操作。

## 分类

有关详细信息，请参阅相应的安全数据表：

**危害信息**

**运输信息**

**监管信息**

## 储存

建议储存温度，°C	5 至 40
保质期（未开封原包装），个月	6

如果储存在低于 5°C 或高于 40°C 的温度下，BONDERITE® M-NT 1820 R1 可能会沉淀。

## 免责声明

本技术数据表 (TDS) 中提供的信息（包括产品的使用和应用建议）均基于截至本 TDS 发布之日我们对产品的了解和经验。该产品可能有多种不同的应用，以及您环境中的不同应用和工作条件，这是我们无法控制的。因此，汉高不对我们的产品是否适合您使用产品的生产工艺和条件以及预期应用和结果负责。我们强烈建议您进行自己的事先试验，以确认我们产品的适用性。技术数据表中的信息或有关相关产品的任何其他书面或口头建议的任何责任均被排除，除非另有明确约定，但因我们的疏忽造成的死亡或人身伤害以及任何适用的强制性产品责任法规定的任何责任除外。

**如果产品由 Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS 和 Henkel France SA 提供，请另行注意如下事项：**

若汉高被裁定承担责任，无论基于何种法律依据，汉高承担的责任在任何情况下都不会超过相关交付的金额。

**如果产品由 Henkel Columbiana, S.A.S. 交付以下免责声明适用：**

本技术数据表 (TDS) 中提供的信息（包括产品的使用和应用建议）均基于截至本 TDS 发布之日我们对产品的了解和经验。因此，汉高不对我们的产品是否适合您使用产品的生产工艺和条件以及预期应用和结果负责。我们强烈建议您进行自己的事先试验，以确认我们产品的适用性。技术数据表中的信息或有关相关产品的任何其他书面或口头建议的任何责任均被排除，除非另有明确约定，但因我们的疏忽造成的死亡或人身伤害以及任何适用的强制性产品责任法规定的任何责任除外。

**如果产品由 Henkel Corporation, or Henkel Canada Corporation 提供，则适用以下免责声明：**

本文包含的数据仅供参考，我们认为是可靠的。对于我们无法控制的其他人使用其方法所获得的结果，我们不承担任何责任。用户有责任确定本文提及的任何生产方法是否适合用户的目的，并采取适当的预防措施，以保护财产和人员免受处理和使用过程中可能涉及的任何危险。鉴于上述情况，汉高公司明确否认因销售或使用汉高公司产品而产生的所有明示或暗示的保证，包括适销性或特定用途适用性的保证。汉高公司明确否认对任何类型的间接或附带损害（包括利润损失）承担任何责任。本文对各种工艺或组合物的讨论不应被解释为它们不受他人拥有的专利支配或根据可能涵盖此类工艺或组合物的任何汉高公司专利的许可。我们建议每个潜在用户在重复使用之前，使用此数据作为指南，测试其拟议的应用程序。该产品可能受一项或多项美国或外国专利或专利申请的保护。

## 商标使用

除非另有说明，本文档中的所有商标均为汉高公司在美国和其他地方的商标。® 表示在美国专利商标局注册的商标。

参考1

如需最直接地联系当地销售和技术支持，请访问：<https://www.henkel-adhesives.com>