

BONDERITE®**BONDERITE M-CR 871**Conocido como ALODINE 871 TOUCH-N-PREP
Julio 2017**DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO**

BONDERITE M-CR 871 posee las siguientes características:

Tecnología	Pre-tratamiento del metal
Tipo de Producto	Recubrimiento de conversión
Aplicación	Recubrimiento de cromato

BONDERITE M-CR 871 es un recubrimiento de conversión de cromo no hexavalente de secado in situ diseñado para su uso sobre aluminio y sus aleaciones.

El aplicador empleado para suministrar este producto ofrece un método simple y seguro para reparar las áreas expuestas de superficies de aluminio.

BONDERITE M-CR 871 está formulado tanto para la protección contra la corrosión expuesta como para aplicaciones de unión, al combinarse con revestimientos orgánicos o adhesivos estructurales.

BONDERITE M-CR 871 cumple la norma Mil-DTL81706B, clases 1A y 3, formulario VI, método y está en la QPL/QPD para esta especificación.

INSTRUCCIONES DE USO**Declaración preliminar:**

Antes de usar el producto es necesario leer la hoja de datos de seguridad del material para obtener información sobre las medidas de precaución y las recomendaciones de seguridad. Así mismo, para los productos químicos exentos de etiquetado obligatorio deben observarse siempre las precauciones de seguridad relevantes. Consultar también las instrucciones de seguridad locales y contactar con Henkel para obtener soporte analítico.

Limpieza:

Comience el proceso con una superficie limpia, seca y sin barrera para el agua.

Si el enjuague con agua o solución de tratamiento BONDERITE M-CR 871 forma gotas en la superficie, eso quiere decir que no se ha limpiado adecuadamente o se ha vuelto a contaminar.

¡Evitar las marcas de dedos!

Unos guantes de látex limpios son muy eficaces para evitar la contaminación por aceite o pelusas a través de los dedos durante todo el proceso.

Unos guantes de tela limpios y sin pelusas también son aceptables.

Un método preferible de limpieza de superficies es el uso de un estropajo Bear-Tex, Scotch-Brite® o equivalente húmedo para raspar la superficie. Se recomienda raspar la superficie en dos direcciones a 90 grados. Después de limpiar, enjuagar con agua, si resulta adecuado, y secar la superficie con un trapo limpio. Si es necesario limpiar con un estropajo

seco para eliminar la oxidación, se recomienda pasar un trapo limpio y húmedo para ayudar a eliminar todos los residuos. Limpiar hasta que no quede ningún residuo visible sobre la superficie. Una superficie libre de residuos (tizne, finos abrasivos, etc.) ayudará a que la punta de fieltro del aplicador no se ensucie.

Uso y cobertura:

Peso del recubrimiento ligero para unión:

Punta de fieltro húmeda. El aspecto de la película húmeda es similar a un marcador común de tipo punta de fieltro. El aspecto una vez seco es casi incoloro.

Peso del recubrimiento moderado para pintado:

Punta de fieltro moderadamente húmeda. El aspecto de la película húmeda es pesado, pero no se ondularía si se sujetara a un ángulo de 90 grados. El aspecto una vez seco es opaco.

Peso del recubrimiento pesado para protección contra la exposición:

Punta de fieltro húmeda. El aspecto de la película húmeda es muy pesado, y se ondularía y posiblemente gotearía si se sujetara a un ángulo de 90 grados. El aspecto una vez seco es de un color azul opaco tornasolado. Si el recubrimiento forma un charco o tiende a correrse, puede que se haya obtenido un peso del recubrimiento excesivo. Vigilar especialmente las depresiones en la superficie en las que pueda acumularse solución de tratamiento excesiva. Si esto ocurre, eliminar el exceso de solución antes de que se seque.

Por motivos de economía y calidad, el operador deberá ser instruido para mantener la punta bastante humedecida pero no saturada con la solución de tratamiento.

Aplicación adecuada y procedimiento de uso del rotulador BONDERITE M-CR 871.

Limpieza y desoxidación:PASO 1:

Limpiar previamente la superficie. Si se usa un disolvente, no permitir que se seque en la superficie, en lugar de ello, retirarlo y secar la superficie con un trapo limpio sin pelusas.

PASO 2:

Mojar un estropajo Scotch-Brite u otro material similar con agua y restregar la superficie metálica para eliminar los óxidos y dejar al descubierto una nueva superficie metálica.

Sugerimos el raspador de preparación Clear Blend Prep Scuff (07745) de Scotch-Brite (3M) o equivalente.

Se recomienda la abrasión de la superficie en dos direcciones.



Enjuagar con agua durante la limpieza (si es posible) y seguidamente comprobar que haya una superficie sin barrera para el agua.

Si existe una barrera para el agua, seguir restregando hasta obtener una superficie sin barrera para el agua y enjuagar de nuevo.

PASO 3:

Después de enjuagar, pasar por la superficie un trapo nuevo, limpio y seco. Dejar que la superficie metálica se seque antes de la aplicación del recubrimiento.

Nota:

Se recomienda encarecidamente la limpieza en húmedo. Si no está permitido un abrasivo mojado con agua debido a los componentes sensibles en las cercanías del área que vaya a tratarse, se recomienda un abrasivo seco y pasar a continuación una rasqueta limpia humedecida con agua para eliminar los residuos de limpieza. Limpiar hasta que no quede ningún residuo oscuro sobre la superficie. Una superficie libre de residuos (tizne, etc.) ayudará a que la punta de fieltro no se ensucie.

Tratamiento de la superficie con BONDERITE M-CR 871:

PASO 1:

Retirar el tapón. Para activar, sujetar la unidad con la punta del aplicador hacia abajo sobre la superficie activa limpia que vaya a ser tratada. Presionar y sujetar la punta del rotulador hacia abajo sobre la superficie. Esto abrirá la válvula de resorte que permite que el BONDERITE M-CR 871 alcance la punta del aplicador y la humedezca. Una nueva unidad se cargará en 15 y 30 segundos. Cuando el BONDERITE empiece a humedecer la punta, liberar la presión hacia abajo. La unidad ya está lista para usar.

Nota:

El operador debe asegurarse de que la punta no se sature en exceso con solución de tratamiento.

PASO 2:

Aplicar recubrimiento BONDERITE M-CR 871 a la superficie de aluminio con trazos firmes, suaves y uniformes. Asegurarse de cubrir todos los bordes. Solapar cada trazo del 10 y 25% % para asegurar una cobertura completa. Un solapamiento excesivo puede depositar un recubrimiento muy pesado con posibles efectos perjudiciales para el rendimiento. ¡NO FORMAR UN CHARCO! ¡NO ENJUAGAR! ¡NO PASAR UN TRAPO!

Nota:

No deben observarse las rupturas de solución (deshumectación). Un vacío en la película húmeda indica una limpieza inadecuada. Si es necesario, repetir la limpieza. Los trazos firmes durante la aplicación ayudan a evitar la deshumectación.

PASO 3:

Se requiere una segunda pasada a un ángulo de 90 grados con respecto a la primera pasada. Aplicar la segunda pasada en un intervalo de 5 minutos después de que se seque la primera pasada debido al hecho de que la superficie tratada se vuelve más hidrófoba conforme envejece. ¡NO FORMAR UN CHARCO! ¡NO ENJUAGAR!

¡NO PASAR UN TRAPO!

Nota:

Mientras el rotulador Touch-N-Prep humedezca la superficie, se formará un recubrimiento adecuado. Una vez seco, el recubrimiento depositado oscilará entre casi incoloro y un color blanco opaco.

PASO 4:

El recubrimiento BONDERITE M-CR 871 puede dejarse secar al aire. Está permitido usar aire caliente o una fuente de calor radiante, como una lámpara de calor (la temperatura máxima recomendada es 60°C. Un secador de pelo comercial es ideal y evitará un sobrecalentamiento de la superficie. No altere la película húmeda durante el secado; por ejemplo mediante un flujo de aire excesivo o el contacto con la superficie tratada.

Nota:

Un aspecto desigual de la película seca es algo normal. Precalentar la superficie otorgará un aspecto significativamente más uniforme, y se recomienda especialmente si la temperatura del metal o la temperatura ambiente es inferior a 10°C.

PASO 5:

Para volver a humedecer la punta del aplicador, repetir el proceso de activación. Son preferibles las "inyecciones" cortas y frecuentes para humedecer de nuevo la punta con el fin de mantener pesos del recubrimiento constantes y evitar humedecer en exceso la punta de fieltro.

PASO 6:

Volver a colocar siempre inmediatamente el tapón cuando no esté en uso para evitar la evaporación y la contaminación.

PASO 7:

Cuando BONDERITE M-CR 871 esté totalmente seco podrán aplicarse primarios u otros recubrimientos.

Nota:

(1) Para aplicaciones de adhesión de la pintura de Airbus, el BONDERITE M-CR 871 debe enjuagarse con agua desionizada o limpiarse con un trapo saturado con agua desionizada tras la aplicación. (2) Puede recortarse una nueva punta del aplicador para adaptarse a cualquier forma con una hoja de afeitar de un solo filo.

Consulte las hojas de datos de seguridad de materiales de Henkel adecuadas para obtener directrices de seguridad y manejo para este producto.

Scotch-Brite® de la empresa 3M.

Almacenamiento:

Temperatura de almacenamiento recomendada, °C	0 y 40
Periodo de conservación, meses (en embalaje original sin abrir)	24



Clasificación:

Consultar las **hojas de datos de seguridad de materiales** correspondientes para conocer detalles sobre:

Información de peligros
Reglamentos de transportes
Normas de seguridad

INFORMACIÓN ADICIONAL**Exoneración de responsabilidad****Nota:**

La información proporcionada en esta Hoja de Datos Técnicos (HDT), incluyendo las recomendaciones de uso y aplicación del producto, se basan en nuestro conocimiento y experiencia con el producto a la fecha de elaboración de esta HDT. El producto puede tener una gran variedad de aplicaciones y diferentes condiciones de trabajo y aplicación de acuerdo al medio en que se encuentre, las cuales se encuentran fuera de nuestro control. Por lo tanto, Henkel no será responsable de la idoneidad de nuestro producto en sus procesos y condiciones de producción para el cual se utilice, ni de las aplicaciones o resultados que se esperen del mismo. Recomendamos que lleve a cabo sus propias pruebas para confirmar el funcionamiento de nuestro producto.

Se excluye cualquier responsabilidad sobre la información en la Hoja de Datos Técnicos o en cualquier otra recomendación oral o escrita relativa al producto en cuestión, excepto en los casos en que así se haya acordado expresamente o en caso de muerte o lesiones causados por nuestra negligencia o cualquier otra responsabilidad derivada de las leyes aplicables en materia de productos defectuosos.

En el caso de que los productos sean suministrados por Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS y Henkel France SA tengan en cuenta también lo siguiente:

En el caso de que a pesar de ello Henkel fuera considerada responsable en virtud de cualquier fundamento jurídico, la responsabilidad de Henkel en ningún caso superará el importe de la entrega correspondiente.

En el caso de que los productos sean suministrados por Henkel Colombiana, S.A.S., será de aplicación el siguiente descargo de responsabilidad:

La información proporcionada en esta Hoja de Datos Técnicos (HDT), incluyendo las recomendaciones de uso y aplicación del producto, se basan en nuestro conocimiento y experiencia con el producto a la fecha de elaboración de esta HDT. Por lo tanto, Henkel no será responsable de la idoneidad de nuestro producto en sus procesos y condiciones de producción para el cual se utilice, ni de las aplicaciones o resultados que se esperen del mismo. Recomendamos que lleve a cabo sus propias pruebas para confirmar el funcionamiento de nuestro producto. Se excluye cualquier responsabilidad sobre la información en la Hoja de Datos Técnicos o en cualquier otra recomendación oral o escrita relativa al producto en cuestión, excepto en los casos en que así se haya acordado expresamente o en caso de muerte o lesiones causados por nuestra negligencia o cualquier otra responsabilidad derivada de las leyes aplicables en materia de productos defectuosos.

En el caso de que los productos sean suministrados por Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc., o Henkel Canada Corporation, será de aplicación el siguiente descargo de responsabilidad:

Los datos aquí contenidos se facilitan solo para información, y se consideran fiables. No se pueden asumir responsabilidades de los resultados obtenidos por otros sobre cuyos métodos no se tiene control alguno. Es responsabilidad del usuario determinar la aptitud de los métodos de producción aquí mencionados para sus propios fines, y adoptar las precauciones que sean recomendables para proteger a toda persona o propiedad de los riesgos que pueda entrañar la manipulación y utilización de los productos. A la vista de lo anterior, Henkel Corporation declina específicamente todas las garantías explícitas o implícitas, incluyendo garantías de comercialización o instalación para un propósito en particular, producidas por la venta o uso de productos de Henkel Corporation. Henkel Corporation declina específicamente cualquier responsabilidad por daños de cualquier tipo, incidentales o derivados como consecuencia del uso de los productos, incluyendo la pérdida de ganancias. La exposición aquí ofrecida sobre procesos o composiciones, no debe interpretarse como una afirmación de que estos estén libres de patentes que obran en poder de otras firmas, o que son licencias de Henkel Corporation, que pueden cubrir dichos procesos o composiciones. Se recomienda a cada posible usuario que pruebe la aplicación propuesta antes de su utilización habitual, empleando estos datos como guía. Este producto puede estar cubierto por una o varias patentes estadounidenses o de otras nacionalidades, o por solicitudes.

Uso de la Marca Registrada

A no ser que se indique lo contrario, todas las marcas registradas de este documento son marcas de Henkel Corporation en EE.UU. y en cualquier otro lugar. © indica una marca registrada en la Oficina de Patentes y Marcas de EE.UU.

Referencia 0.0

