

Adhesivo de Contacto

Ultima revisión 15.01.23

Agorex Spray

Adhesivo de contacto de alta calidad para aplicación en spray.

Características

- Rápido desarrollo de resistencia para postformado y enchapados en plano
- Uso profesional
- Rápida aplicación
- Baja Toxicidad, libre de Tolueno y Hexano
- Fácil aplicación manual y en equipos de esprayado
- Secado rápido
- Base solventes

Campo de Aplicación

- Pegado de fórmicas, enchapes planos y postformados.
- Pegado de tapices y espumas de poliuretano.
- Pegado de paneles acústicos para insonorización ó aislamiento de espacios (excepto de poliestireno expandido).
- Pegado de caucho, cueros, corcho, fieltro, espuma de poliuretano, metal y muchos otros materiales.

Preparación del Sustrato

Previo a la aplicación del producto por spray asegure de conocer y disponer las indicaciones de manipulación y uso sugeridas en la hoja de seguridad. Los materiales a unir deben estar secos (madera con un 8% - 12% humedad) y libres de polvo y grasas. En caso de ser necesario las superficies deben ser limpiadas con algún disolvente.

Para óptimos resultados evite aplicar el adhesivo a temperaturas inferiores a 5°C o en ambientes con un alto contenido de humedad.

Asegure que el sistema de esprayado funciona correctamente y que dispone de la suficiente presión en el compresor.

Es conveniente permitir que los materiales a pegar se aclimaten a temperatura ambiente antes de pegar.



Aplicación

Aplique el adhesivo uniformemente en ambas superficies cubriendo con el adhesivo cada superficie un mínimo del 80% de la superficie a pegar.

En caso de materiales muy porosos ó absorbentes es necesario una segunda aplicación una vez seca la primera.

Permitir el secado del adhesivo hasta que al tacto de la impresión de estar seco. En condiciones normales esto toma aproximadamente 10 min No se recomienda acelerar el secado con ventiladores ó calefactores directos al adhesivo aplicado.

Pegado y Prensado:

En primer lugar, las piezas a unir deben ser cuidadosamente alineadas pues no será posible efectuar correcciones posteriores una vez que ambas películas adhesivas entren en contacto. A continuación presione las piezas unidas brevemente pero con una presión de al menos 5 kg/cm². Es importante mencionar que la resistencia de la unión depende principalmente de la presión aplicada y no de la duración de la misma. En general unos pocos segundos es suficiente.

Pegado con reactivación por calor:

Aplicar Agorex Spray sobre ambas superficies, y dejarlas secar por más de 30 min. Colocar las superficies bajo una fuente de calor (entre 80 y 90 °C) durante 20 a 30 segundos, hasta que estén nuevamente pegajosas. Pegar y prensar de acuerdo a las indicaciones anteriores.

Información Técnica

Composición	Solución de resinas sintéticas y cauchos en solventes.
Densidad	0,81 g/cm ³
Resistencia a la Temperatura	hasta 70°C
% sólidos	15,5 +/- 1%
Viscosidad	400 a 600 cps
Aspecto	Líquido ámbar
Consumo	5-6 m ² /l
Tiempo almacenamiento	24 meses (23°C, 55%HR)
Temperatura de almacenamiento	+10°C a 30°C
Temperatura de transporte	-20°C a 50°C
Temperatura de aplicación	+5°C – 35°C

Presentaciones

Lata 18 Lt.

Tambor 56 Lt.



Cuidado y almacenamiento

Limpieza

Limpie las herramientas inmediatamente después de su uso con solvente de limpieza.

Almacenamiento

Guarde y mantenga los envases bien cerrados y a temperatura ambiente. Evite temperaturas inferiores a +10°C y por encima de los 30°C.

Salud y seguridad

La información para la manipulación, disposición y almacenamiento de Agorex Spray se encuentra en la hoja de seguridad de este producto, disponible en www.agorex.cl o llamando al fono del Servicio al Consumidor : 800-223005.

En caso de emergencias llamar al Centro de información toxicológica de la Universidad Católica (CITUC)

Emergencias Químicas : 222473600.
Intoxicaciones: 226353800.

Manténgase fuera del alcance de los niños

La información contenida en este documento, es indicativa y producto de ensayos en laboratorio, en particular las recomendaciones de uso de nuestros productos, está basada en conocimientos y experiencia profesional Henkel. Dado que los materiales y condiciones pueden variar con cada aplicación, recomendamos fuertemente que se realicen todas las pruebas necesarias para corroborar que el producto cumple con la intención y uso que se requiere. No asumiremos responsabilidad legal en base a los contenidos del presente documento técnico o de cualquier consejo verbal, a menos que exista evidencia de negligencia grave de nuestra parte. El presente documento técnico sustituye todas las ediciones previas relativas a este producto

Henkel Chile Ltda.

Avda. Laguna Sur 9551, Parque Industrial Puerto Santiago.
Pudahuel, Santiago, Chile.

Tel: (56) (2) 2381 7200

www.henkel.cl / www.agorex.cl



Excellence is our Passion